

安徽益荣纱线染整有限公司 年产 2000 吨纱线染色生产线建设 项目竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 安徽益荣纱线染整有限公司

编制单位： 安徽应天环保科技咨询有限公司

二〇一九年十一月

建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： （签字）

项 目 负 责 人:王宁

报 告 编 写 人: 杨辉

建设单位 安徽益荣纱线染整有限公司 （盖章）

电话: 13605613028

传真:

邮编: 235100

地址: 濉溪经济开发区白杨路南侧

编制单位 安徽应天环保科技咨询有限公司 （盖章）

电话: 0551-65330153

传真: 0551-65330153

邮编: 230051

地址: 安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

目 录

一、概 况.....	1
1.1 总述.....	1
1.2 验收监测的目的.....	1
二、验收监测依据.....	2
三、工程建设情况.....	3
3.1 建设项目基本概况.....	3
3.2 项目建设内容及规模.....	4
3.3 项目生产工艺流程.....	10
四、主要污染源、污染物及环保治理设施.....	14
4.1 废气.....	14
4.2 废水.....	14
4.3 噪声.....	15
4.4 固体废物.....	15
五、环评主要结论、建议及环境影响报告书的批复意见.....	16
六、验收监测评价标准.....	17
6.1 废气验收监测评价标准.....	17
6.2 废水验收监测评价标准.....	17
6.3 噪声验收监测评价标准.....	18
6.4 固体废物验收监测评价标准.....	18
七、验收监测内容.....	19
7.1 废气.....	19
7.2 废水.....	19
7.3 噪声.....	19
7.4 监测点位图.....	19
7.5 监测期间相关参数表.....	21
八、质量保证和质量控制.....	22
8.1 监测分析方法.....	21
8.2 人员资质.....	22

8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	23
九、验收监测结果及分析评价.....	26
9.1 验收监测期间运营工况.....	26
9.2 废气监测结果.....	26
9.3 废水监测结果.....	28
9.4 噪声监测结果.....	28
9.5 污染物排放总量.....	29
十、环境管理检查.....	30
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	30
10.2 环保管理机构的设置及人员配备.....	30
10.3 危险固废暂存场所.....	30
10.4 环评及批复落实情况.....	30
十一、验收监测结论及建议.....	32
11.1 结论.....	32
11.2 建议.....	32
十二、附图附件说明.....	34

一、概 况

1.1 总述

安徽益荣纱线染整有限公司（以下简称“安徽益荣公司”）位于濉溪经济开发区白杨路南侧。安徽益荣纱线染整有限公司年产2000吨纱线染色生产线建设项目现已于2012年年底投产运营，可实现年产20000吨针纺原料、2000吨染色纱线。

该公司于2013年2月编制了《安徽益荣纱线染整有限公司年产2万吨针纺原料生产线项目环境影响报告书》，2013年3月13日取得濉溪县环境保护局的批复文件《关于安徽益荣纱线染整有限公司年产2万吨针纺原料生产线项目环境影响报告书的审批意见》（濉环分函[2013]14号），2017年5月8日取得濉溪县环境环保局的验收意见《关于安徽益荣纱线染整有限公司“年产2万吨针纺原料生产线项目”竣工环保“三同时”验收意见的函》（濉环管函[2017]24号），验收通过。

安徽益荣公司于2016年4月开展自查工作，对公司年产2000吨纱线染色生产线建设项目进行自查评估，完善环保手续。通过自查和整治，目前已完成整改工作，于2016年5月31日取得濉溪县环境环保局的《关于安徽益荣纱线染整有限公司年产2000吨纱线染色生产线建设项目的环保预审意见》（濉环管函[2016]20号）并于2017年10月24日在濉溪县环境环保局登记备案。

2019年10月22日安徽益荣公司委托安徽应天环保科技咨询有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收。为考核该项目环保“三同时”执行情况及各项污染治理设施实际运行性能，依据国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的要求，安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员接到委托后，于2019年10月23日对该项目建设内容、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘察，对建设情况提出整改意见。2019年10月26日~2019年10月27日，并委托合肥海正环境监测有限责任公司组织技术人员对该项目进行了验收监测。安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告。

1.2 验收监测的目的

通过对建设项目在正常生产状况下各类外排污染达标情况的监测、污染治理效果的调查，为环境保护行政主管部门验收及验收后日常监督管理提供技术依据。

二、验收监测依据

2.1 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》（中华人民共和国国务院令 第682号），2017年10月1日起实施。

2.2 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4号），2017年11月20日。

2.3 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。

2.4 《安徽省环保厅关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省环保厅，2017年12月27日。

2.5 《年产2000吨纱线染色生产线建设项目竣工环境保护验收委托》，2019年4月22日（详见附件1）。

2.6 《安徽益荣纱线染整有限公司年产2000吨纱线染色生产线建设项目自查评估报告》，2017年6月。

2.7 《关于安徽益荣纱线染整有限公司年产2000吨纱线染色生产线建设项目的环保预审意见》，2016年5月31日（详见附件2）。

2.8 安徽益荣纱线染整有限公司提供的其他相关材料。

三、工程建设情况

3.1 建设项目基本概况

3.1.1 位置与布局

本项目位于淮北市濉溪县经济开发区白杨路南侧。本项目益荣公司北侧为福尔足袜业，西侧为海虹有色金属公司，南侧为汉光机械、通顺玻璃、金久新材料及淮北天成钢结构公司，东侧为安徽徽铝集团及淮北银丰铝业。本项目主出入口位于厂区南侧长江东路。厂区西侧为织造、整理车间，厂区东北侧为平洗、印花车间，厂区东南侧为漂染车间。总平面布置采用简洁舒展的布局，在功能上分区明确，设计路线清晰，平面布置合理。

项目地理位置见附图 1，项目周边状况图见附图 2，项目总平面布置图详见附图 3。

3.1.2 项目基本情况

项目名称：年产 2000 吨纱线染色生产线建设项目；

建设性质：新建；

建设单位：安徽益荣纱线染整有限公司；

行业类别及代码：C1772 毛巾类制品制造；

建设规模：年产 1200t 针纺棉纱、年产 350t 化纤纱、450t 包覆纱；

3.1.3 项目投资

项目总投资为 2600 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资 1.15%。

3.1.4 劳动定员及工作制度

全年生产 300 天，每天三班制运转，每班 8 小时。

3.2 项目建设内容及规模

项目实际建设情况见表 3-1。项目主要设备见表 3-2，主要原辅材料消耗见表 3-3。

表 3-1 项目具体组成及实际建设情况一览表

工程类别	工程名称	建设内容及规模	实际建设内容及规模
主体工程	1#厂房	位于厂区的东南侧，建筑面积 4098.2m ² ，建设 1 条纱线染色生产线	与自查报告内容一致
辅助工程	办公区	租赁福尔足袜业公司办公区	与自查报告内容一致
	水净化处理站	位于 1#厂房东侧，建筑面积 738.4m ²	与自查报告内容一致
	污水处理站	位于厂区东南侧，建筑面积 738.4m ² ，依托一期	与自查报告内容一致
	危废间	位于厂区的东南侧，依托一期，面积约 20m ²	与自查报告内容一致
	配电房	位于 2#宿舍楼西侧，建筑面积 120m ² ，依托一期	与自查报告内容一致
	门卫室	位于厂区南侧，建筑面积 30m ² ，依托一期	与自查报告内容一致
	宿舍	4 栋楼，位于厂区东侧，依托一期宿舍	与自查报告内容一致
	食堂	位于厂区东侧，依托一期食堂	与自查报告内容一致
储运工程	原料仓库	位于 1#厂房的西侧，面积约 1000m ²	与自查报告内容一致
	成品库	位于厂区的西南侧，面积约 1000m ²	与自查报告内容一致
公用工程	供电	市政供给，依托一期	与自查报告内容一致
	给水	市政供水管网供给，依托一期	与自查报告内容一致
	供热	生产供热依托福尔足袜业公司天然气锅炉，办公、生活由电能采暖、供热	依托福尔足袜业公司蒸汽管网供给
	排水	染色、水洗废水及生活污水，依托一期污水处理站处理后达到濉溪县第二污水处理厂接管标准后，由市政污水管网接入该污水处理厂进一步处理	与自查报告内容一致

环保工程	废水治理	染色、水洗废水及生活污水，依托一期污水处理站处理后达到濉溪县第二污水处理厂接管标准后，由市政污水管网接入该污水处理厂进一步处理	与自查报告内容一致
	废气治理	加强车间机械通风，使用低 VOCs 染色剂	与自查报告内容一致
	噪声治理	选取低噪设备、合理布局、局部消声、厂房隔音等	与自查报告内容一致
	固废治理	残次品和废包装材料集中收集后外售；废原料桶定期由厂家回收；污水处理设施生化系统污泥交由环卫部门统一收集处理；污水处理设施物化系统污泥交由安徽安普环保科技有限公司处置	与自查报告内容一致

表 3-2 项目主要设备一览表

序号	生产设备	规格型号	数量 (台/套)	备注	与原有项目 关系
染整阶段					
1	1#高温高压染色机	DF241C-400	1	国产	本项目使用
2	2#高温高压染色机	DF241C-40	1	国产	本项目使用
3	3#高温高压染色机	DF241C-530	1	国产	本项目使用
4	4#高温高压染色机	DF241C-530	1	国产	本项目使用
5	5#高温高压染色机	DF241C-650	1	国产	本项目使用
6	6#高温高压染色机	DF241C-650	1	国产	本项目使用
7	7#高温高压染色机	DF241C-750	1	国产	本项目使用
8	8#高温高压染色机	DF241C-750	1	国产	本项目使用
9	9#高温高压染色机	DF241C-1050	1	国产	本项目使用
10	10#高温高压染色机	DF241C-1050	1	国产	本项目使用
11	11-1#高温高压染色机	DF241C-190	1	国产	本项目使用
12	11-2#高温高压染色机	DF241C-190	1	国产	本项目使用
13	11-3#高温高压染色机	GR80-2K	1	国产	本项目使用
14	11-4#高温高压染色机	GR80-2K	1	国产	本项目使用
15	12#高温高压染色机	DF241C-1200	1	国产	本项目使用
16	13#高温高压染色机	DF241C-1400	1	国产	本项目使用
17	14#高温高压染色机	NC-100KG	1	国产	本项目使用
18	15#高温高压染色机	NC-300KG	1	国产	本项目使用
19	16#高温高压染色机	DF241C-1860	1	国产	本项目使用
20	矿源牌起重机	5 吨	1	国产	本项目使用
21	河南矿山起重机	10 吨	1	国产	本项目使用
22	电子天平	HLD-3KG	1	国产	本项目使用
22	爱色丽分光光度仪（测色仪）	X rite 7000A	1	美国	本项目使用
23	缕纱测长机	YG086	2	国产	本项目使用
24	电子单纱强力机	YG020	1	国产	本项目使用
25	汗渍牢度烘箱	--	1	国产	本项目使用
26	汗渍牢度测色仪	--	1	国产	本项目使用
27	电子天平	JA2603B	1	国产	本项目使用
28	电子天平	--	1	国产	本项目使用

29	纱线测湿仪	YG-20B	1	国产	本项目使用
30	摩擦牢度测试仪	--	1	国产	本项目使用
31	D65 灯台	--	1	国产	本项目使用
32	含油率测试仪	--	1	国产	本项目使用
33	PH 值测试仪	--	1	国产	本项目使用
34	鼓风干燥箱	NH101-1A	1	国产	本项目使用
35	污水检测仪	--	1	国产	本项目使用
36	水洗牢度测试机	--	1	国产	本项目使用
37	软水设备	15T	1	国产	本项目使用
38	软水设备	30T	1	国产	本项目使用
39	污水热回收系统	YE-30	1	国产	本项目使用
40	立式万能机	MVN-10	1	国产	本项目使用
41	染色小样机	HR-117	1	国产	本项目使用
42	鼓风干燥箱	NH101-11	1	国产	本项目使用
43	常温染色小样机	12	2	国产	本项目使用
44	恒温水浴锅	HH-4	1	国产	本项目使用
45	电子天平	JA2003B	1	国产	本项目使用
46	电子天平	JA5003B	1	国产	本项目使用
47	染袜机	DF-202-15	1	国产	本项目使用
48	染袜机	DF-202-100	1	国产	本项目使用
49	染袜机	DF-202-150	1	国产	本项目使用
烘干阶段					
1	筒子纱脱水机	RDT-64	1	国产	本项目使用
2	全自动纺纱脱水机	ADIII-1200	1	国产	本项目使用
3	全自动纺纱脱水机	ADIII-1500	1	国产	本项目使用
4	全自动散纤维脱水机	ADIII	1	国产	本项目使用
5	液压打包机	FYD-40	1	国产	本项目使用
6	散毛纤维烘干机	B061	1	国产	本项目使用
7	筒子纱烘干机	RCTIII	1	国产	本项目使用
8	棉花开松机	无	1	国产	本项目使用
9	博莱特压缩机	BLY-50A/8	1	国产	本项目使用
10	烘干机	HG-7	1	国产	本项目使用
加弹阶段					
1	加弹机	800	2	国产	与原项目共用
到筒、络筒阶段					

1	倍捻机	CY250	2	国产	与原项目共用
2	摇纱机	--	2	国产	与原项目共用
3	高速并纱机	--	1	国产	与原项目共用
4	精密络筒机	vc60	9	国产	与原项目共用
5	半自动紧式络筒机	HD018	3	国产	与原项目共用
6	半自动松式络筒机	HD016	3	国产	与原项目共用
7	撑丝机	--	1	国产	与原项目共用
8	自动捆扎机	HY-008	1	国产	与原项目共用
9	倒角机	--	1	国产	与原项目共用
10	空气压缩机	W-0.36/8	1	国产	与原项目共用
包纱阶段					
1	倒纱机	4 锭	6	国产	与原项目共用
2	橡筋包覆机	HKV-141D 160 锭	2	国产	与原项目共用
3	包覆丝机	HKV-141D 216 锭	11	国产	与原项目共用
4	橡筋机	HKV-141E 320 锭	1	国产	与原项目共用
5	包覆丝机	HKV-141D 216 锭	11	国产	与原项目共用
6	络筒机	HKV-101C 96 锭	5	国产	与原项目共用
7	氨纶双包机	YF-168 288 锭	11	国产	与原项目共用
8	包覆丝机	HKV-141D 216 锭	13	国产	与原项目共用
9	络筒机	HKV-101C 80 锭	3	国产	与原项目共用
其他					
1	2T 叉车	CLG2015A-CL	1	国产	与原项目共用
2	污水处理设备	--	1	国产	与原项目共用

表 3-3 项目主要原辅材料消耗表

车间	类别	名称	规格、指标、主要成分	单位	年耗量	储存方式	来源
原料车间	原料	棉纱	纤维	t/a	1180	袋装	国内, 汽运
		化纤纱	纤维	t/a	335	袋装	国内, 汽运
		包覆纱原料	纤维	t/a	435	袋装	国内, 汽运
	活性染料	3RS 黄 133%	异双活性基	t/a	3.46	箱装	国内, 汽运
		3BSN 红 100%	异双活性基	t/a	3.46	箱装	国内, 汽运
		B 元青 133%	双乙烯砒型	t/a	3.85	箱装	国内, 汽运
		W-NN 黑	双乙烯砒型	t/a	6.92	箱装	国内, 汽运
	分散染料	S-4RL 橙 100%	偶氮	t/a	1.23	箱装	国内, 汽运
		S-5BL 红玉 100%	偶氮	t/a	1.15	箱装	国内, 汽运
		HGL 深蓝 150%	偶氮	t/a	1.35	箱装	国内, 汽运

		E-GL 黄 200%	杂环+偶氮	t/a	0.96	箱装	国内, 汽运
		FB 红 200%	蒽醌	t/a	1.08	箱装	国内, 汽运
		2BLN 蓝 100%	蒽醌	t/a	1.00	箱装	国内, 汽运
		黑 ECT300%	偶氮	t/a	2.69	箱装	国内, 汽运
	助剂	醋酸	醋酸	t/a	30.77	桶装	国内, 汽运
		保险粉	连二亚硫酸钠	t/a	6.92	桶装	国内, 汽运
		烧碱	氢氧化钠	t/a	28.85	袋装	国内, 汽运
		元明粉	无水硫酸钠	t/a	276.9 2	袋装	国内, 汽运
		纯碱	碳酸钠	t/a	92.31	袋装	国内, 汽运
		双氧水	H2O2	t/a	30.00	桶装	国内, 汽运
		高温匀染剂	表面活性剂 聚乙二醇	t/a	11.54	桶装	国内, 汽运
		修补剂	表面活性剂 乙酸苄酯	t/a	3.85	桶装	国内, 汽运
		无醛固色剂	阳离子树脂	t/a	6.15	桶装	国内, 汽运
		软油精	脂肪醇聚合物	t/a	30.77	桶装	国内, 汽运
软片	脂肪醇聚合物	t/a	30.77	袋装	国内, 汽运		

表 3-4 主要原辅材料理化性质、毒性分析

序号	名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性
1	分散染料	水溶性很低, 染色时在水中主要以微小颗粒分散状态存在的非离子染料, 分散染料分子简单, 含极性基团少, 分子间作用力弱, 受热易升华。	/	/
2	阳离子染料	又称碱性染料和盐基染料。溶于水呈阳离子状态, 阳离子染料可溶于水, 在水溶液中电离, 生成带阳电荷的有色离子的染料。染料的阳离子能与织物中第三单体的酸性基团结合而使纤维染色, 是腈纶纤维染色的专用染料, 具有强度高、色光鲜艳、耐光牢度好等优点。	/	/
3	烧碱	NaOH, 无色透明片状固体, 强碱性, 强腐蚀性。分子量 40.1 蒸汽压 0.13kPa (739°C), 熔点 318.4°C, 沸点 1390°C, 易溶于水、乙醇、甘油, 不溶于丙酮; 相对密度 (水=1) 2.3, 常温下稳定。	本品不会燃烧, 遇水和水蒸汽大量放热, 形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。	本品有强烈刺激和腐蚀性。危险标记 20 (碱性腐蚀品)
4	纯碱	碳酸钠 (Na ₂ CO ₃), 分子量 105.99。化学品的纯度多在 99.5%以上 (质量分数), 又叫纯碱, 但分类属于盐, 不属于碱。溶解性易溶于水, 水溶液呈强碱性在 35.4°C 其溶解度最大, 每 100g 水中可溶解 49.7g 碳酸钠 (0°C 时为 7.0g, 100°C 为 45.5g)。微溶于无水乙醇, 不溶于丙醇。	本品不会燃烧。	/

5	醋酸	沸点 118℃, 熔点 16.6℃, 具有腐蚀性, 蒸气压 15.7mmHg/25℃, 相对密度 1.0492/20℃/4℃, 辛醇/水分配系数 Log Kow = -0.17, 溶于醇、甘油、醚、四氯化碳, 不溶于二硫化碳, 与水、丙酮及苯互溶。蒸气密度 2.1, 嗅阈值 0.21~1.0ppm 或 2.5mg/m ³ 。	爆炸极限 4~16%, 闪点 39℃, 自燃点 426℃。	毒性较低, 纯高浓度的醋酸(冰醋酸) 对皮肤、眼睛、粘膜等具有严重的腐蚀性, LD ₅₀ : 大鼠 3530 mg/kg, LC ₅₀ : 小鼠吸入 5620 ppm/1hr, 小鼠静脉注射 525 mg/kg。
6	保险粉	连二硫酸钠, 白色或灰白色结晶。稍溶于乙醇, 可形成二水化合物, 二水化合物的熔点为 52℃, 水中溶解度 25.4g/100g/20℃, 相对密度 2.189, 加热到 267℃分解成硫酸钠及二氧化硫。	强还原剂, 可燃性固体, 遇空气及水或湿气不稳定。加热到 190℃时可发生爆炸。	对眼睛、皮肤、呼吸道及消化道具有刺激作用, 对中枢神经系统有影响, 接触眼睛可以引起流泪、视力模糊、怕光, 结膜或角膜受损, 食入可以引起恶心、呕吐及腹泻, 食入量非常大时可能引起低血压及心血管系统衰竭。吸入 可以引起嗅觉疲劳及肺水肿。LD ₅₀ : 兔经口口服 600~700mg/kg, 以 SO ₂ 计。未被 IARC 列为致癌物质。
7	元明粉	高纯度、颗粒细的无水硫酸钠, 白色、无臭、有苦味的结晶或粉末, 有吸湿性。外形为无色、透明、大的结晶或颗粒性小结晶。	本品不燃。	小鼠经口 LD ₅₀ : 5989mg/kg
8	匀染剂	阳离子表面活性剂/聚乙二醇。无色粘稠透明液体, 在水中离解产生阳离子活性基团, 化学稳定性良好, 耐热、耐光、无挥发性。具有杀菌、乳化、抗静电、柔软等性能。毒性小, 无积累性毒性, 并易溶于水, 并不受水硬度影响。	/	/

3.3 项目生产工艺流程

3.3.1 纱线染色生产工艺流程

染整包括胚纱松筒、染色、柔软、离心脱水、烘干、质检、色纱紧筒、包装等工序。

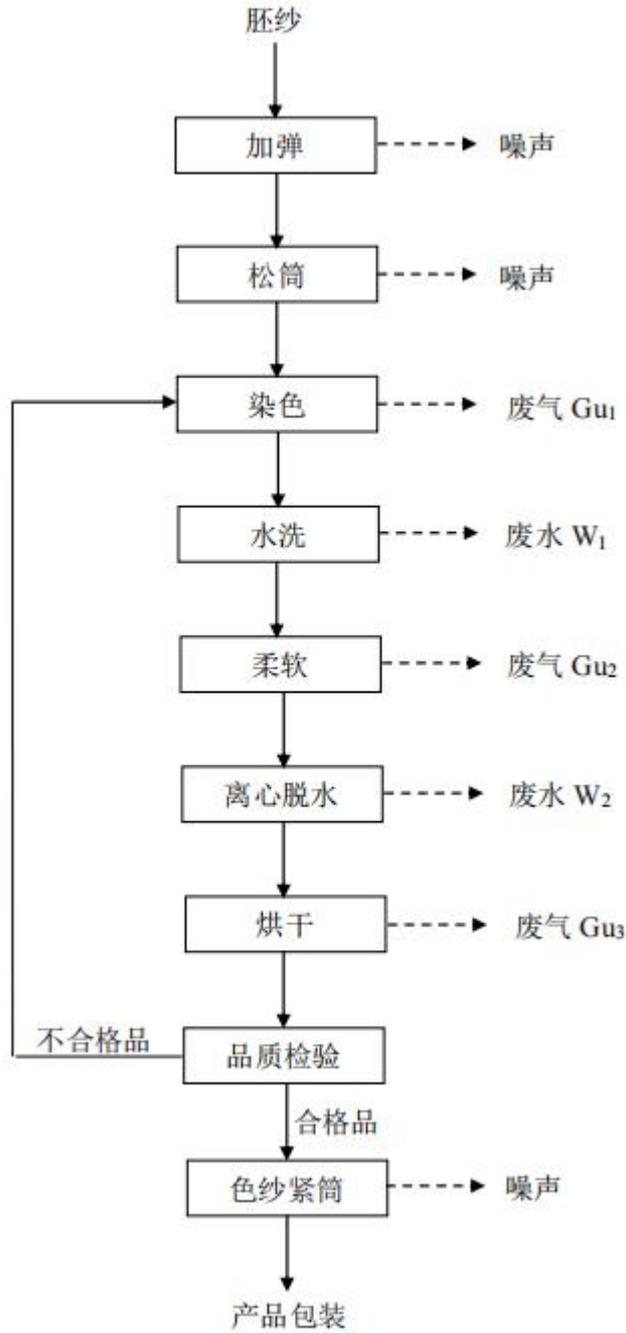


图 3-1 纱线染色生产工艺流程图

工艺简述:

加弹: 胚纱（各种棉纱、化纤纱、包覆纱）经加弹机处理，使胚纱具有中弹、低弹性能。

松筒: 将纸筒胚纱（各种棉纱、化纤纱、包覆纱）中的纸筒抽取出来，换成塑料桶；此工序会产生噪声。

染色、柔软: 染色是按照客户要求的不同颜色对不同染料进行配比，称取每缸棉纱的所需染料，放入染色缸内，根据情况添加不同比例加入活性染料、分散

染料、助剂等，制成染液。需要染色的棉纱放入染色缸内，在一定的温度和压力下进行染色处理，使棉纱松弛、纤维间隙扩大，染料固着在棉纱上。染色压力为 3MPa 以内；温度为 60~140℃；染色完成后排出染液，加入柔软剂，使胚纱柔软。染色、柔软均在染缸内进行，单批产品生产时长 6h。根据企业实际运行情况，活性染料、分散染料、助剂、柔软剂等上染利用率均能达到 99%以上。染色、柔软工序会产生印染废水 W1 及少量挥发性有机废气 Gu1、Gu2（以非甲烷总烃计）排放。

离心脱水：染色、柔软后，采用离心机对色纱进行离心脱水。离心脱水过程会产生离心废水 W2。

烘干：脱水后的色纱放入烘干机内，采用天然气锅炉产生的蒸汽间接烘干处理，温度控制在 100℃左右，时长约 2.5h。烘干工序会产生烘干废气 Gu3（主要污染物为有机废气，以非甲烷总烃计）。

品质检验：对烘干后的色纱进行质量检验，检验其色度、柔软度等，检验不合格的色纱进入染色工序重新处理，合格的色纱进入紧筒工序。

色纱紧筒：合格的色纱采用紧筒机进行紧筒处理，将塑料筒换成纸筒。

产品包装：对紧筒完成后的色纱进行包装，入库待售。

3.3.2 制纯水工艺流程

安徽益荣公司年产 2000 吨纱线染色生产线建设项目水洗用水为纯水，由纯水制备系统供给。纯水处理系统包含四大处理系统，即前处理系统、RO 反渗透处理系统、CDI/EDI 处理系统、纯水处理系统。根据建设单位提供资料，安徽益荣公司年产 2000 吨纱线染色生产线建设项目设置 1 套 45t/h 纯水制备系统，纯水制备能力为 45t/h，能够满足项目纯水制备要求。根据设备参数，1t 自来水约制备 0.75t 纯水，制水工艺浓水主要污染物为 COD、SS，浓度较低，排入厂区污水处理站。

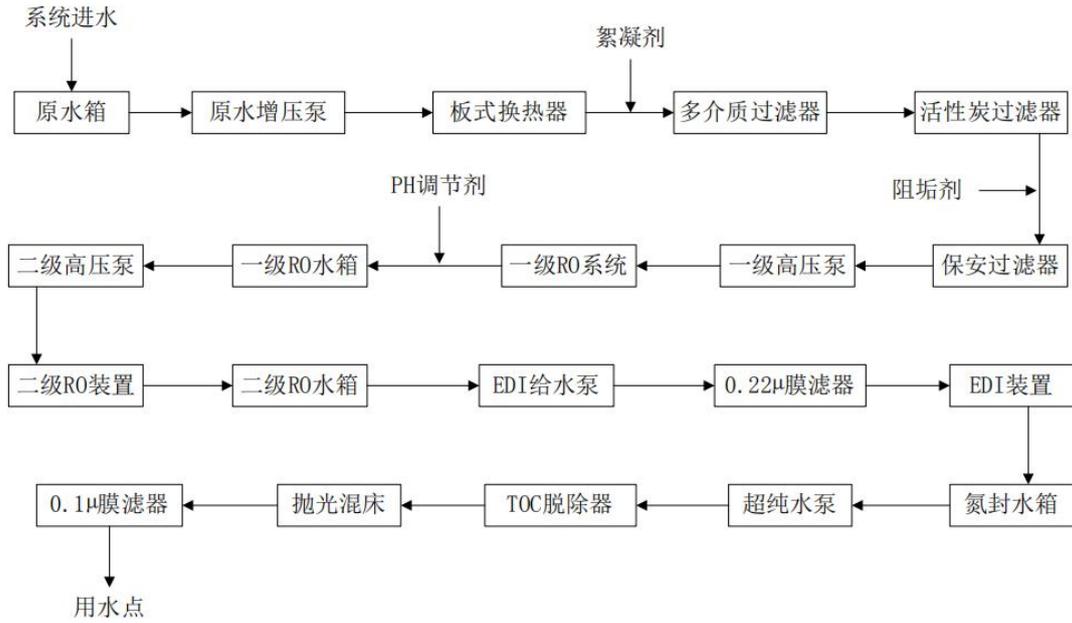


图 3-2 制纯水工艺流程图

产污环节：

- (1) 废水：染色水洗废水、离心脱水废水、纯水制备废水、蒸汽冷凝水、生活污水；
- (2) 废气：染色、柔软废气、烘干废气；
- (3) 噪声：离心机、脱水机、络筒机等设备噪声；
- (4) 固体废物：废包装物，废水处理工艺污泥。

四、主要污染源、污染物及环保治理设施

4.1 废气

本项目生产过程中产生的废气主要为染色、柔软废气及烘干废气，染色、柔软废气及烘干废气均以无组织形式排放。此外，还有污水处理站产生的恶臭气体，以无组织形式排放。

(1) 染色、柔软废气及烘干废气：安徽益荣公司在染色、柔软及烘干工序会产生一定量的有机废气，根据公司实际生产情况及物料平衡，染色、柔软及烘干工序产生的有机废气约为 0.08t/a（以非甲烷总烃计），以无组织形式排放。

(2) 污水处理站恶臭废气：安徽益荣公司污水处理站产生少量的恶臭气体排放，主要污染物为氨、硫化氢、臭气浓度，以无组织形式排放。

4.2 废水

本项目由濉溪县供水管网供水，用水主要用于生产用水、纯水制备用水、保洁用水、生活用水等，用水量为 89.22m³/d（26767m³/a）。

项目雨水经厂区管道排入市政雨水管网；本厂废水为水洗废水、脱水废水及生活污水等，共计 21667t/a。废水依托一期污水处理站处理达到濉溪县第二污水处理厂接管标准，由市政污水管网接入该污水处理厂进一步处理，达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 间接排放要求及 2015 年修改单、《关于调整<纺织染整工业水污染物排放标准>（GB4287-2012）部分指标执行要求的公告》的要求排入新濉河。厂区污水处理站采用工艺：调节池—絮凝沉淀池—初沉池—水解酸化池—好氧生化池—二沉池—三级脱色池—出水，设计处理能力为 500m³/d。

项目水平衡见下图。

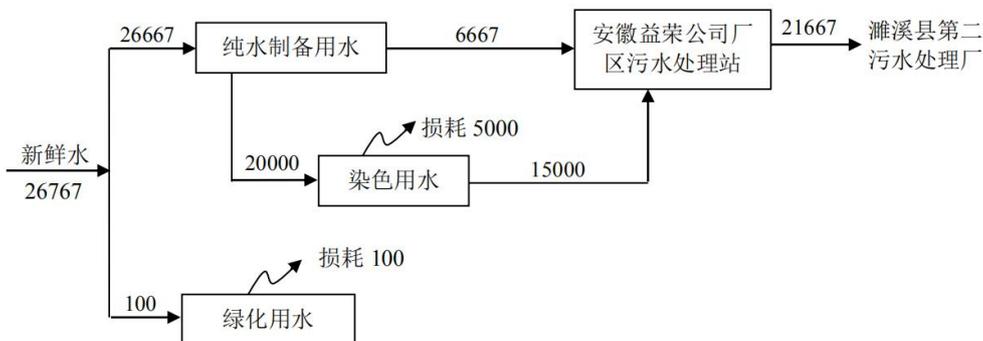


图 4-1 工程水平衡图 单位：t/a

4.3 噪声

项目工程主要噪声源主要为起重机、脱水机、烘干机、络筒机、叉车、水泵、风机等设备，高噪声设备采取隔声、减振、车间周边加强绿化等措施减少噪声对外环境的影响，可确保厂界噪声达标。

4.4 固体废物

本项目建成运行后产生的一般固废包括生活垃圾、废包装材料等等；危险固废包括废染料桶、污水站污泥、废矿物油等，其中废燃料桶由供货商回收，污水站污泥、废矿物油委托有资质单位进行无害化处置，废包装材料外售综合利用，生活垃圾委托环卫部门清运。项目产生的危险固废临时贮存危险废物贮存房，该危险废物临时贮存房建设满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求。危险废物按照不同的类别和性质，分别存放于专门的容器中（防渗），其后由安徽安普环保科技有限公司定期运走，进行无害化处理。

五、自查报告预审意见及备案函

一、项目基本情况

拟建项目坐落在安徽省濉溪经济开发区，总投资 11083.2 万元。建设内容：

1、新建 8000 平方米络筒车间、4000 平方米纱线染色车间，购置络筒、筒纱染色、脱水、烘干等设备，组建具有国内领先水平的高档纱线染色生产流水线；2、新建 4000 平方米的原料库及成品库、1200 平方米的化学品库；3、新建 756 平方米锅炉房、400 平方米软水站；4、新建日处理 2000 吨的污水处理站。

该项目建设符合濉溪开发区经济发展总体规划及产业布局。经研究原则上同意该项目开展前期工作。

二、你单位在项目开工前，要完善环保相关手续，否则不得开工建设。

三、安徽益荣纱线染整有限公司于 2017 年 10 月 24 日在濉溪县环保局登记备案。

六、验收监测评价标准

6.1 废气验收监测评价标准

本项目生产过程中产生的废气主要为染色、柔软废气及烘干废气，染色、柔软废气及烘干废气均以无组织形式排放。此外，还有污水处理站产生的恶臭气体，以无组织形式排放。有机废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；污水处理站排放的氨气、硫化氢和臭气等执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中的厂界浓度限值。具体见下表。

表 6-1 工艺废气排放标准一览表

污染因子	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级		
VOCs	/	/	/	4.0	GB16297-1996
H ₂ S	/	/	/	0.06	GB14554—1993
NH ₃	/	/	/	1.5	
臭气	/	/	/	20	

6.2 废水验收监测评价标准

项目区总排口废水污染物排放执行濉溪县第二污水处理厂接管标准，接管标准中尚未规定的执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求，废水经市政污水管网进入濉溪县第二污水处理厂处理达其相关污染物排放执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 间接排放要求及 2015 年修改单、《关于调整<纺织染整工业水污染物排放标准>（GB4287-2012）部分指标执行要求的公告》的要求后排入新濉河。具体见下表。

表 6-2 污水排放执行标准 单位：mg/L

序号	项目	标准值	标准来源
1	pH 值	6~9	纺织染整工业水污染物排放标准
2	COD	≤200	
3	BOD ₅	≤50	
4	SS	≤100	
5	色度	≤80	
6	NH ₃ -N	≤20	
7	TN	≤30	
8	总磷	≤1.5	
9	二氧化氯	≤0.5	
10	硫化物	≤0.5	
11	苯胺类	≤1.0	

12	六价铬	≤0.5	
13	单位产品基准排水量	140	

6.3 噪声验收监测评价标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类区标准。噪声验收监测评价标准见表 6-3。

表 6-3 噪声验收监测评价标准一览表 单位：dB(A)

类 别	昼 间	夜 间
2 类区标准	65	55

6.4 固体废物验收监测评价标准

项目产生的一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中相关标准；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18579-2001）及其修改单中相关标准。

七、验收监测内容

7.1 废气

无组织废气排放监测

- ①监测点位：上风向厂界处设置 1 个监控点，下风向厂界处设置 3 个监控点；
- ②监测因子：非甲烷总烃、 NH_3 、 H_2S 、臭气浓度；
- ③监测频次：3 次/天，连续监测 2 天。

7.2 废水

①监测点位：

厂区污水站进口及排口和，共 2 个监测点位；

②监测因子：

pH、色度、SS、COD、 BOD_5 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、LAS、石油类、色度；

③监测频次：3 次/天，连续监测 2 天；

7.3 噪声

①监测点位：项目区厂界各布设一个点位，共 4 个监测点位；

②监测项目：等效连续 A 声级（ Leq(A) ）；

③监测频次：每天昼、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天。

7.4 监测点位图

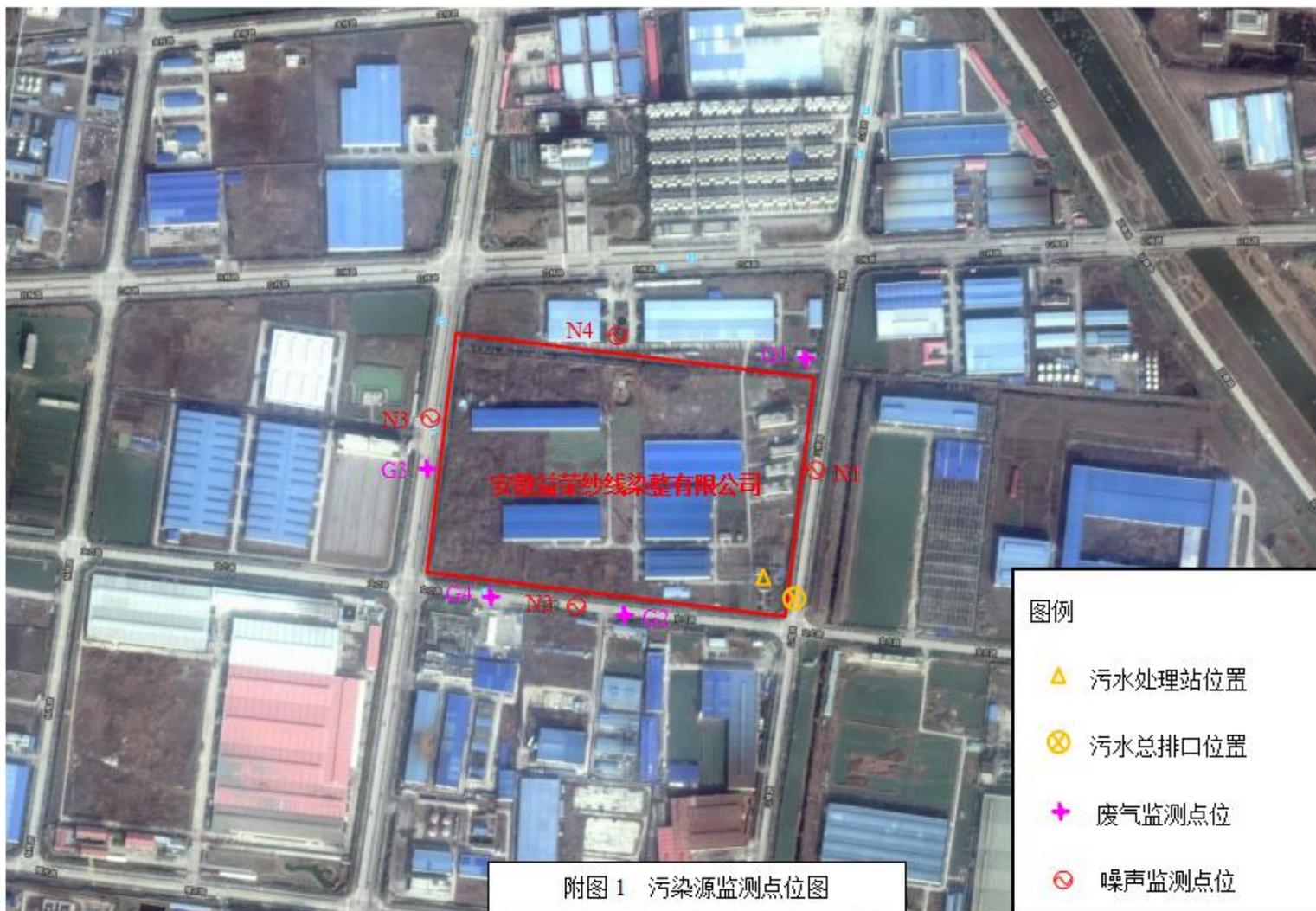


图 7-1 污染源监测点位图

7.5 监测期间相关参数表

无组织废气检测期间参数统计表：

表 7-3 无组织废气检测期间参数统计一览表

检测日期	采样时间	气温(°C)	气压(KPa)	风速(m/s)	风向	天气
2019-10-26	09:10-10:10	12	101.9	2.4	SE	阴
	10:30-11:30	14	101.8	2.3	SE	
	14:00-15:00	13	101.5	2.2	SE	
2019-10-27	09:10-10:10	19	101.5	2.2	SW	多云
	10:30-11:30	20	101.4	2.0	SW	
	14:00-15:00	17	101.7	2.3	SW	

8、质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 污染物监测分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测标准(方法)名称及编号 (含年号)	仪器设备名称、 型号/规格	方法检出限
废水	pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB 6920-1986	pH 计	——
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	滴定管	4 mg/L
	生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	光照培养箱 PGX-350C	0.5 mg/L
	色度	《水质 色度的测定》 GB/T 11903-1989	比色管	——
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	分光光度计 L2	0.025 mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 AL204	——
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》	分光光度计 L2	0.05mg/L
无组织 废气	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL460	0.06 mg/L
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 533-2009	紫外可见分光光度计	0.01mg/m ³
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版)国 家环境保护总局(2003 年)	分光光度计 L2	0.001mg/m ³
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 GB/T14675-1993	——	——
噪声	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	气相色谱仪 7820A	0.07mg/m ³
	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	声级计 AWA5636-2 型	——

8.2 人员资质

本次现场监测工作由合肥海正环境监测有限责任公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：161212050565。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。



8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件，组织监测人员到现场勘察，进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况，按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）、《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及 2015 年修

改单、《关于调整<纺织染整工业水污染物排放标准>（GB4287-2012）部分指标执行要求的公告》、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008），编制现场监测方案和现场监测实施方案。

（3）使用的标准方法均为现行有效的方法，且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

（4）所有的监测人员均能持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

（5）实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定，保证了监测数据的准确性和代表性。

（6）数据进行三级审核（室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发）。

（7）样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

（8）样品分析质量控制：

用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性；

用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

8.3.1 水质监测分析过程

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

8.3.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

（3）烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.3.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计，其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》（GB 3785-1983）和《积分平均声

级计》（GB/T 17181-1997）的规定要求，每次使用前校验。

（2）测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效。测量需使用延伸电缆时，应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

九、验收监测结果及分析评价

此次验收监测是安徽益荣纱线染整有限公司年产 2000 吨纱线染色生产线建设项目环保设施的建设、运行和环境管理进行全面考核，对环保设施的处理效果进行监测，对该项目区排放的主要污染物进行监测，以检查是否达到国家规定的各类污染物的排放标准；各种污染防治设施是否落实并达到环评要求和预期效果；考察该项目运营后对周围环境产生的影响。

9.1 验收监测期间运营工况

根据验收监测合同的时间安排，结合安徽益荣纱线染整有限公司运营的实际情况，合肥海正环境监测有限责任公司于 2019 年 10 月 26 日~27 日组织有关技术人员进入现场，对该项目进行了验收监测。监测期间车间正常生产。

9.2 废气监测结果

无组织废气监测结果及评价

表 9-1 无组织废气中臭气浓度监测结果汇总表 无量纲

监测时段	2019 年 10 月 26 日				监测时段	2019 年 10 月 27 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	<10	<10	<10	<10	第一次	<10	<10	<10	<10
第二次	<10	12	<10	12	第二次	<10	<10	<10	<10
第三次	<10	11	11	11	第三次	<10	11	11	<10
最大浓度值	12				最大浓度值	11			
标准限值	20				标准限值	20			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 9-2 无组织废气中非甲烷总烃监测结果汇总表 单位：mg/m³

监测时段	2019 年 10 月 26 日				监测时段	2019 年 10 月 27 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	0.32	0.37	0.36	0.40	第一次	0.31	0.46	0.46	0.36
第二次	0.31	0.35	0.37	0.42	第二次	0.33	0.45	0.38	0.40
第三次	0.32	0.34	0.36	0.37	第三次	0.30	0.53	0.37	0.42
最大浓度值	0.42				最大浓度值	0.46			
标准限值	4.0				标准限值	4.0			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 9-3 无组织废气中硫化氢监测结果汇总表 单位: mg/m^3

监测 时段	2019 年 10 月 26 日				监测 时段	2019 年 10 月 27 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	未检出	未检出	未检出	未检出	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出
第二次	未检出	未检出	未检出	未检出	第二次	未检出	未检出	未检出	未检出
第三次	未检出	未检出	未检出	未检出	第三次	未检出	未检出	未检出	未检出
最大浓度值	<0.001				最大浓度值	<0.001			
标准限值	0.06				标准限值	0.06			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 9-4 无组织废气中氨监测结果汇总表 单位: mg/m^3

监测 时段	2019 年 10 月 26 日				监测 时段	2019 年 10 月 27 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	0.06	0.07	0.14	0.11	第一次	0.09	0.12	0.13	0.09
第二次	0.05	0.05	0.11	0.08	第二次	0.06	0.14	0.10	0.13
第三次	0.07	0.17	0.06	0.09	第三次	0.08	0.09	0.09	0.10
最大浓度值	0.17				最大浓度值	0.14			
标准限值	1.5				标准限值	1.5			
达标情况	达标				达标情况	达标			

无组织废气监测结果分析评价: 在竣工验收监测期间, 无组织废气中非甲烷总烃连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值; 氨、硫化氢和臭气浓度连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值, 满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 中的厂界浓度限值。

9.3 废水监测结果

表 9-6 废水污染物监测结果汇总表 单位: mg/L (pH 值无量纲)

监测点位	监测频次	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	SS	色度(度)	石油类	LAS	流量(m ³ /h)
监测日期: 2019.10.26										
污水站进口	第一次	7.53	1220	345	14.9	245	8	17.2	1.49	30
	第二次	7.57	1200	340	15.7	231	8	16.9	1.54	30
	第三次	7.55	1170	300	13.9	253	8	16.6	1.38	30
污水站出口	第一次	7.24	90	24.8	2.39	37	2	0.15	0.12	30
	第二次	7.21	87	23.3	2.64	41	2	0.13	0.10	30
	第三次	7.27	94	26.3	2.17	46	2	0.13	0.12	30
/	标准限值	6~9	300	140	30	160	/	1	20	/
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	/
监测日期: 2019.10.27										
污水站进口	第一次	7.58	1240	350	13.8	249	8	16.8	1.49	30
	第二次	7.52	1270	370	16.3	238	8	18.2	1.49	30
	第三次	7.53	1100	280	15.5	246	8	17.7	1.59	30
污水站出口	第一次	7.19	85	22.3	2.22	35	2	0.13	0.12	30
	第二次	7.23	92	25.3	2.47	43	2	0.13	0.11	30
	第三次	7.24	84	22.8	2.72	32	2	0.13	0.10	30
/	标准限值	6~9	300	140	30	160	/	1	20	/
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	/

废水监测结果分析评价: 由上表可知, 在竣工验收监测期间, 该项目污水站排口排放的废水 pH 值在限值范围以内, 其他各监测因子的日均值均低于限值要求, 满足濉溪县第二污水处理厂的接管标准要求。

9.4 噪声监测结果

噪声监测结果见下表。

表 8-5 噪声监测结果 单位: dB(A)

监测点位	2019-10-26		2019-10-27	
	昼间	夜间	昼间	夜间
	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)
东厂界	58	47	56	46
南厂界	55	46	56	47
西厂界	56	46	57	45
北厂界	57	48	58	48

标准限值	65	55	65	55
达标情况	达标	达标	达标	达标

厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

9.5 污染物排放总量

根据本项目自查报告，本项目建议总量控制指标为：

废水（接管量）COD：4.229t/a，氨氮：0.09t/a。

企业实际排放总量为（废水量 30m³/d）：

废水（接管量）：COD：0.798t/a，氨氮：0.0219t/a。

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

该公司于 2013 年 2 月编制了《安徽益荣纱线染整有限公司年产 2 万吨针纺原料生产线项目环境影响报告书》，2013 年 3 月 13 日取得濉溪县环境保护局的批复文件《关于安徽益荣纱线染整有限公司年产 2 万吨针纺原料生产线项目环境影响报告书的审批意见》（濉环分函[2013]14 号），2017 年 5 月 8 日取得濉溪县环境环保局的验收意见《关于安徽益荣纱线染整有限公司“年产 2 万吨针纺原料生产线项目”竣工环保“三同时”验收意见的函》（濉环管函[2017]24 号），验收通过。

安徽益荣公司于 2016 年 4 月开展自查工作，对公司年产 2000 吨纱线染色生产线建设项目进行自查评估，完善环保手续。通过自查和整治，目前已完成整改工作，于 2016 年 5 月 31 日取得濉溪县环境环保局的《关于安徽益荣纱线染整有限公司年产 2000 吨纱线染色生产线建设项目的环保预审意见》（濉环管函[2016]20 号）并于 2017 年 10 月 24 日在濉溪县环境环保局登记备案。

10.2 环保管理机构的设置及人员配备

公司设立了环境管理机构，形成良好的环境管理体系，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对公司进行环境监督、管理、考核，以及接受合肥市环境保护局的技术指导和监督。

10.3 危险固废暂存场所

经现场勘查企业目前已设置规范化危废暂存场所，并与有资质的单位（安徽安普环保科技有限公司）签订有效的处置协议（协议见附件 3）。

10.4 环评及批复落实情况

项目“三同时”验收情况详见下表 10-1。

表 10-1 项目环保措施“三同时”验收一览表

序号	环保项目	验收内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	水污染防治	染色、水洗废水及生活污水依托现有污水处理站处理，设计处理规模 500m ³ /d，处理工艺：节池—絮凝沉淀池—初沉池—水解酸化池—好氧生化池—二沉池—三级脱色池—出水。	项目排水实行雨、污分流。废水依托一期污水处理站处理达到濉溪县第二污水处理厂接管标准，由市政污水管网接入该污水处理厂进一步处理，达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 间接排放要求及 2015 年修改单、《关于调整<纺织染整工业水污染物排放标准>（GB4287-2012）部分指标执行要求的公告》的要求排入新濉河。	已落实
2	大气污染防治	加强车间机械通风，使用低 VOCs 染色剂	本项目产生的废气主要有：染色、柔软废气及烘干废气，染色、柔软废气及烘干废气均以无组织形式排放。此外，还有污水处理站产生的恶臭气体，以无组织形式排放。	已落实
3	噪声治理	选用低噪声设备、设置减振基座，厂房隔声。	起重机、脱水机、烘干机、络筒机、叉车、水泵、风机布置于厂房内，采取基座减振、消声等措施，对部分安装了高噪设备的厂房墙体和窗户采用吸声等措施。	已落实
4	固废治理	设置垃圾桶。依托一期危废暂存间，面积 20m ² ，并委托有资质单位处理，危废暂存间防渗区面积为 20m ² ，防渗层为 2mm 厚 HDPE 防渗膜，防渗透系数不大于 1×10 ⁻¹⁰ cm/s。	依托一期危废暂存间，面积约 20m ² 。本项目建成运行后产生的一般固废包括生活垃圾、废包装材料等等；危险固废包括废染料桶、污水站污泥、废矿物油等，其中废燃料桶由供货商回收，污水站污泥、废矿物油委托有资质单位进行无害化处置，废包装材料外售综合利用，生活垃圾委托环卫部门清运。	已落实

十一、验收监测结论及建议

11.1 结论

安徽益荣纱线染整有限公司年产 2000 吨纱线染色生产线建设项目运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，建设单位委托合肥海正环境监测有限责任公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

(1) 废气监测结果：在竣工验收监测期间，无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中二级标准；氨、硫化氢和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中的厂界浓度限值。

(2) 废水监测结果：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的日均值均低于限值要求，满足濉溪县第二污水处理厂的接管标准要求。

(3) 厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

(4) 厂区固废经现场勘查结果：项目产生的危险废物临时暂存于项目区危废暂存间，经集中收集后送安徽安普环保科技有限公司进行无害化处理，一般固废由环卫部门进行卫生处理。

综上所述，本次验收监测工况满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、噪声、废水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件。

11.2 建议

- ①建议完善各项风险防范措施，加强风险防范设施和物资的管理和更新；
- ②建议做好环保治理设施的维护、保养工作，以保证污染治理设施的正常运转；
- ③建议维护项目区现有的植被，加强项目区绿化的保护工作、应定期对厂区绿化进行管理和维护；

④建议进一步加强环保管理工作，形成规范的监督机制和完善的环境管理体系，坚决贯彻执行“三同时”制度，加强环境保护宣传力度，使各项环保法规、制度得到有效贯彻，进一步提高企业清洁生产水平。

十二、附图附件说明

附图 1 地理位置图；

附图 2 项目周边状况图；

附图 3 平面布置图；

附图 4 环境保护目标分布图；

附图 5 污染防治设施图；

附图 6 现场检测照片；

附件 1 委托书；

附件 2 审批意见；

附件 3 危废处置合同；

附件 4 蒸汽使用协议；

附件 5 濉溪县经济开发区规划环评批复；

附件 6 濉溪经济开发区审查意见；

附件 7 验收监测报告；

附表 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。