

安徽省梓涵精密轴承有限公司年生产壹亿套各规格轴承配件项目竣工环境保护验收意见

2020 年 11 月 1 日,安徽省梓涵精密轴承有限公司在淮北市杜集区组织召开了年生产壹亿套各规格轴承配件项目竣工环境保护验收会。参加会议的有合肥海正环境监测有限责任公司(验收监测单位)、安徽应天环保科技咨询有限公司(验收监测报告编制单位)等单位共 7 位代表。会议成立了验收工作组,验收工作组听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收报告编制单位关于项目竣工环境保护验收情况的汇报,进行了环境保护现场检查,审阅并核实有关资料,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、项目基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于淮北市杜集区段园镇工业集中区,项目占地面积 3330m²,项目建成后,可形成年生产壹亿套各规格轴承配件的生产能力。

(二) 建设过程及环保审批情况

本项目于 2020 年 6 月 18 日由淮北市杜集区发展和改革委员会备案,2020 年 7 月 21 日淮北市杜集区生态环境分局以淮杜环行[2020]22 号文对本项目出具了审批意见。项目于 2020 年 8 月开始建设,于 2020 年 9 月建成。

(三) 投资情况

项目实际总投资 3300 万元,环保投资 31 万元,占项目计划投资总额的 1.03%。

(四) 验收范围

本次针对年生产壹亿套各规格轴承配件项目及相关设施进行验收。

二、环评及环保“三同时”执行情况

经现场勘验，现场已落实相关污染防治措施：

1、废水：排水实行雨污分流，项目废水主要为职工生活污水、食堂餐饮废水、车间保洁废水和磨床废水，磨床废水经沉淀桶沉淀后循环使用，不外排；职工生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经油水分离器预处理，预处理后的废水与车间保洁废水一同进入淮北市段园镇袁庄矿污水处理厂处理达标后排入解放河。

2、废气：项目磨圆工序为湿法打磨，则磨圆工序无废气产生。项目运营期废气主要为食堂油烟。食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

3、噪声：项目主要噪声源包括轴承套圈自动车床、冲孔机、无心磨、端面磨、空压机等设备，通过选用低噪声设备并采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

4、固废：项目固体废物主要为职工生活垃圾、餐饮垃圾、废包装袋（箱）、生产过程中产生的边角料和不合格品、沉淀沉渣、废润滑油和含油手套等。职工生活垃圾、含油手套收集后交由环卫部门统一处理；餐饮垃圾收集后委托资质单位定期处理；废包装袋（箱）、生产过程中产生的边角料和不合格品收集后交由物资部门回收处理；沉淀沉渣（由于磨床废水处理措施由絮凝沉淀桶更改为沉淀桶处理，故沉淀沉渣按危险固废处理）、废机油储存危废暂存间，委托资质单位定期处理。

三、验收监测结果

安徽省梓涵精密轴承有限公司委托合肥海正环境监测有限责任公司对本

项目进行了验收监测，验收监测期间生产正常，生产负荷达到 75%以上，符合验收条件。验收监测结果表明：

验收监测期间，项目污水总排口 pH、SS、COD、BOD₅、NH₃-N 等污染物排放浓度均满足淮北市段园镇袁庄矿污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求；项目厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

四、验收工作组结论

安徽省梓涵精密轴承有限公司年生产壹亿套各规格轴承配件项目执行了环保“三同时”制度，环境保护审批手续完备，基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施；根据该工程项目竣工环境保护验收监测报告，主要污染物达标排放，项目环境防护距离内无环境敏感目标，项目基本符合验收条件，验收工作组认为安徽省梓涵精密轴承有限公司年生产壹亿套各规格轴承配件项目通过竣工环保验收。

五、后续要求

进一步加强环保设施管理；进一步加强环境管理，完善环境管理制度。

安徽省梓涵精密轴承有限公司

2020 年 11 月 1 日

安徽省梓涵精密轴承有限公司年生产壹亿套各规格轴承配件项目
竣工环保验收组参会人员一览表

验收参会人员	姓名	单位名称	职务/职称	联系方式
验收负责人	陈高平	安徽省梓涵精密轴承有限公司	总经理	18226035666
验收专家组	孙治前	合肥市环境监测中心站	主任	13500505821
	倪伟	省环评中心	副主任	18656156180
	李尊	市生态环境局信息中心	主任	13965870505
其他参会人员	李楠	安徽新龙环保科技股份有限公司	高工	13856009155
	陈成	安徽新龙环保科技有限公司	工程师	18355090605
	金玉	合肥海已环境咨询有限公司	工程师	13721067519