

淮北市富一晟机电设备有限公司年产 200 台打包机项目竣工环境保护验收意见

2021 年 12 月 18 日，淮北市富一晟机电设备有限公司在淮北市杜集区组织召开了淮北市富一晟机电设备有限公司年产 200 台打包机项目竣工环境保护阶段性验收会。参加会议的有安徽威正测试技术有限公司（验收监测单位）、安徽应天环保科技咨询有限公司（验收监测报告编制单位）等单位共 7 位代表。会议成立了验收工作组，验收工作组听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收报告编制单位关于项目竣工环境保护验收情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于淮北市杜集区众邦创业园内，项目总投资 225 万元，生产能力为年产 200 台打包机。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于 2017 年 10 月委托环评技术人员开展环境保护现状调查工作，编写了《淮北市富一晟机电设备有限公司年产 200 台打包机项目环境影响现状评价报告》，2017 年 11 月 15 日取得淮北市杜集区环境保护局《关于淮北市富一晟机电设备有限公司年产 200 台打包机项目环境影响现状评价报告的备案通知》，文号为淮杜环行函[2017]14 号。

（三）投资情况项目总投资 225 万元，环保投资 9 万元，占项目计划投资总额的 4%。

（四）验收范围

本次针对联合厂房进行竣工验收。

二、环评及环保“三同时”执行情况

经现场勘验，现场已落实相关污染防治措施

1、废水：本项目无生产废水产生；员工洗手废水收集后用于车间外绿化，不外排；厂房内不设厕所，员工如厕使用创业园内的公共卫生间。

2、废气：本项目营运期项目产生的切割烟尘、钻孔、切锯烟尘、焊接烟尘经焊接烟尘净化装置处理后车间内无组织排放，车间内采用自然通风方式换气，

项目厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：项目营运期间高噪声设备主要为切割机、锯床、摇臂式钻机等设备，单台设备源强约70-90dB（A），经采取减振等降噪措施，可降噪25dB（A）。

4、固废：本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾、废液压油桶、废边角料、含油抹布。员工生活垃圾由环卫部门定期清运、废边角料交由物资回收单位回收、含油抹布和废液压油桶交由资质单位处置。

三、验收监测结果

1、废气治理设施及排放情况

项目切割烟尘、钻孔、切锯烟尘、焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后车间内无组织排放。监测结果表明，环保设施装置运行良好。

2、厂界噪声治理设施及达标情况

项目通过选用低噪设备、基础减振等措施，降低各类设备对周围声环境的影响。监测结果表明，项目采取的降噪措施可靠。

3、固体废物暂存和处置情况

本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾、废液压油桶、废边角料、含油抹布。员工生活垃圾由环卫部门定期清运、废边角料交由物资回收单位回收、含油抹布和废液压油桶交由资质单位处置。厂房内建有一座10m²的危废暂存间。

四、验收工作组结论

淮北市富一晟机电设备有限公司年产200台打包机项目执行了环保“三同时”制度，环境保护审批手续完备，基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施；根据该工程项目竣工环境保护验收监测报告，主要污染物达标排放，项目基本符合验收条件，验收工作组认为淮北市富一晟机电设备有限公司年产200台打包机项目通过竣工环保验收。

五、后续要求

进一步加强环保设施管理；进一步加强环境管理，完善环境管理制度。

淮北市富一晟机电设备有限公司

2021年12月18日

淮北市富一晟机电设备有限公司年产 200 台打包机项目
竣工环保验收参会人员一览表

参会人员	姓名	单位名称	职务/职称	联系方式
验收负责人	刘庆川	淮北市富一民机电设备有限公司	经理	15956131736
验收专家组	马明华	市生态环境综合执法队	队长	1880561782
	李尊	市生态环境信息中心	主任	13965870508
	王健	市环研所	高工	18656190639
其他参会人员	李楠	安徽皖正环保科技有限公司	高工	13856009161
	王涛	安徽应天环保科技有限公司	工程师	17352928601
	许胜利	安徽皖正环保科技有限公司	经理	13156585158