

# 汽车内饰件产能提升项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司

编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司

二零二一年十二月

建设单位法人代表：                    （签字）

编制单位法人代表：                    （签字）

项    目    负    责    人：

报    告    编    写    人：

建设单位：延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司    （盖章）

电话：  0551-63819822

邮编：  230601

地址：  安徽省合肥市经济技术开发区紫云路 16 号

编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司    （盖章）

电话：  0551-65330153

传真：  0551-65330153

邮编：  230051

地址：  安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

# 目 录

表 1 项目概况及验收依据.....	1
表 2 项目建设情况.....	5
表 3 环境保护设施.....	11
表 4 环评主要结论及审批决定 .....	19
表 5 验收质量保证及质量控制 .....	23
表 6 验收监测内容.....	27
表 7 验收监测结果.....	29
表 8 验收监测结论.....	35

## 附件:

附件 1 委托书	
附件 2 环境影响报告表的环评批复	
附件 3 排污许可证登记回执	
附件 4 应急预案备案表	
附件 5 检测报告	
附件 6 危废处置协议	
附件 7 生产工况一览表	
附件 8 验收意见	
附件 9 验收人员一览表及公示截图	
附件 10 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	
附图 1 建设项目地理位置图	
附图 2 项目总平面布置图	

表1 项目概况及验收依据

建设项目名称	汽车内饰件产能提升项目				
建设单位名称	延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	安徽省合肥市经济技术开发区紫云路 16 号				
主要产品名称	汽车内饰件				
设计生产能力	年产 33 万套汽车内饰件				
实际生产能力	年产 35.68 万套汽车内饰件				
建设项目环评时间	2021 年 5 月	开工建设时间	2021 年 6 月		
调试时间	2021 年 11 月~12 月	验收现场监测时间	2021 年 11 月 22 日~2021 年 11 月 23 日		
环评报告表 审批部门	合肥市生态环境局经济 技术开发区分局	环评报告表 编制单位	安徽启晨环境科技有限公 司		
环保设施 设计单位	池州东吴环境技术有限 公司	环保设施 施工单位	池州东吴环境技术有限公 司		
投资总概算（万元）	2080	环保投资总概 算（万元）	44.5	比例	2.14
实际总概算（万元）	2080	环保投资（万 元）	119	比例	5.72

<p><b>1.1</b></p> <p><b>验收监测依据</b></p>	<p><b>1.1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日施行);</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修正);</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日施行);</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日修正);</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日施行);</p> <p>(6) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日施行);</p> <p>(7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》(2018 年 1 月 1 日施行);</p> <p>(8) 《中华人民共和国水土保持法(修订)》(2011 年 3 月 1 日施行);</p> <p>(9) 《中华人民共和国循环经济促进法》(2018 年 10 月 26 日修正);</p> <p>(10) 《中华人民共和国清洁生产促进法(修订)》(2012 年 7 月 1 日施行);</p> <p>(11) 《中华人民共和国节约能源法(修订)》(2016 年 7 月 2 日施行);</p> <p>(12) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》(国务院第 682 号令, 2017 年 10 月 1 日施行);</p> <p>(13) 《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》(环发[2015]163 号), 2015 年 12 月 10 日;</p> <p>(14) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号), 原环境保护部, 2017 年 11 月 20 日;</p> <p>(15) 《关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》, 安徽省生态厅, 2017 年 12 月 27 日;</p> <p>(16) 《关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单(试行)&gt;的通知》”(环办环评函[2020]688 号), 中华人民共和国生态环境部, 2020 年 12 月 16 日。</p> <p><b>1.1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>(1) 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007);</p> <p>(2) 《固定源废气监测技术规范》(HJT397-2007);</p> <p>(3) 《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996);</p> <p>(4) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000);</p> <p>(5) 《废水排放规律代码(试行)》(HJ521-2009), 环境保护部, 2010 年 4 月</p>
--	---

10 日实施；

(6) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。

### 1.1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

(1) 《延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司汽车内饰件产能提升项目环境影响报告表》，安徽启晨环境科技有限公司，2021 年 5 月；

(2) 《关于对延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司汽车内饰件产能提升项目环境影响报告表的批复》，合肥市生态环境局经济技术开发区分局，环建审[2021]11048 号，2021 年 5 月 19 日。

### 1.1.4 主要污染物总量审批文件

无总量审批控制要求。

本项目依据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）属于 C3670 其汽车零部件及配件制造；依据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目排污许可实行登记管理，无总量控制要求。

### 1.1.5 其他材料

- (1) 环评批复；
- (2) 排污许可登记回执；
- (3) 环境风险应急预案备案表；
- (4) 监测报告；
- (5) 危废处置协议；
- (6) 试生产日报表。

1.2 验收 监测 评价 标准 标号 级别 限值	1.2.1 废气								
	项目 VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表 1、表 3 排放标准；厂区内 VOCs 无组织排放限值排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1 规定的限值，详见下表。								
	表 1-1 项目大气污染物排放标准一览表 单位：mg/m <sup>3</sup>								
	位置	执行标准	污染物 指标	最高允许 排放浓度 mg/ m <sup>3</sup>	最高允许 排放速率 kg/h	无组织排放监控 浓度限值 mg/m <sup>3</sup>			
						监控点	限值		
	DA002	上海市《大气污染物综合 排放标准》 (DB31/933-2015)	非甲烷 总烃	70	3.0	厂界	4.0		
			颗粒物	30	1.5	厂界	0.5		
	厂区内厂房 外	《挥发性有机物无组织 排放控制标准》（GB 37822-2019）	非甲烷 总烃	—	—	厂房外	6		
				—	—		20		
	1.2.2 废水								
项目区废水排放执行塘西河再生水接管标准，标准中未做规定的执行和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，详见下表。									
表 1-2 项目污水排放执行标准限值一览表 单位：mg/L，pH 除外									
污染物名称		pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	动植物油	石油 类
本次验收执行标准		6~9	380	180	200	30	6	100	20
1.2.3 噪声									
营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准，详见下表。									
表 1-3 项目营运期噪声排放限值一览表 单位：dB（A）									
标准种类		适用范围		昼间		夜间			
（GB12348-2008）3 类区		厂界		65		55			
1.2.4 固体废物									
项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》标准要求、一般工业固体废弃物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中有关规定。									
总量 控制	依据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目排污许可实行登记管理，无总量控制要求。								

## 表2 项目建设情况

### 2.1 项目概况

延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司是由安徽江淮汽车集团股份有限公司和延锋汽车内饰系统有限公司共同投资成立的合资公司，该企业是一家专业从事汽车内饰件研发、生产与销售为一体的企业；位于国家级合肥经济技术开发区紫云路以北、云门路以东，系租赁合肥海恒投资控股集团有限公司工业厂房，厂区建筑面积总 24280m<sup>2</sup>。公司经营范围为开发和制造用于汽车的座舱系统、仪表板、副仪表板、门内板、门柱和其他汽车内饰件产品，销售自产产品，并提供相关的咨询和售后服务。

汽车内饰件产能提升项目 2021 年 5 月委托安徽启晨环境科技有限公司进行了环境影响评价，并于 2021 年 5 月 19 日取得了合肥市生态环境局经济技术开发区分局批复（环建审[2021]11048 号）；企业排污许可申报于 2021 年 12 月进行了网上登记备案变更，登记编号：91340100670908720T002X。

本次验收范围主要针对汽车内饰件产能提升项目进行整体验收；根据国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》和原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，建设单位正式启动自主验收程序。检测单位安徽威正测试技术有限公司分别于 2021 年 11 月 22 日、23 日项目生产设施和环保设施均正常生产运行时，对本项目排放的废气、废水、噪声分别进行了验收监测，对项目建设情况及环保制度落实情况进行了检查，在对监测、检查结果进行认真分析和整理的基础上，编制本项目环境保护验收监测表。

### 2.2 工程建设内容

#### 2.2.1 建设内容一览表

本项目原环评批复及实际建设内容情况对比情况，见下表。

表 2-1 项目环评及其批复内容与实际建设内容对照一览表

工程类别		环评建设内容	实际建设内容	变化情况
主体工程	主体厂房	1、将现有包覆线厂房生产线搬迁至主体厂房内； 2、新增包覆工艺生产线一条，可新增 33 万套/a 汽车内饰件； 3、原有固化区域搬迁至新增设备区域；	1、将现有包覆线厂房生产线搬迁至主体厂房内； 2、新增包覆工艺生产线一条，可新增 35.68 万套/a 汽车内饰件； 3、原有固化区域搬迁至新增设备区域；	一致
	包覆线厂房	现有包覆线生产线搬迁至主体厂房内，现有包覆线厂房做仓库类其他附属房间使用；	现有包覆线生产线搬迁至主体厂房内，现有包覆线厂房做仓库类其他附属房间使用；	一致
辅助工程	办公部门	综合办公楼一座，建筑面积 757m <sup>2</sup> （依托）；	综合办公楼一座，建筑面积 757m <sup>2</sup> （依托）；	一致
	职工食堂	位于厂房西南面，建筑面积 645m <sup>2</sup>	位于厂房西南面，建筑面积 645m <sup>2</sup> （依	一致



程		(依托) ;	托) ;	
	实验室	实验室建筑面积 130m <sup>2</sup> (依托) ;	实验室建筑面积 130m <sup>2</sup> (依托) ;	一致
储运工程	仓库	大中一级件、二级件仓库 1604m <sup>2</sup> , 表皮仓库 138m <sup>2</sup> , 贵重品库 270m <sup>2</sup> (依托) ;	大中一级件、二级件仓库 1604m <sup>2</sup> , 表皮仓库 138m <sup>2</sup> , 贵重品库 270m <sup>2</sup> (依托) ;	一致
	厂区运输	采用电瓶叉车、电动托盘车、电动堆垛车、辊道发运线等进行厂内运输 (依托) ;	采用电瓶叉车、电动托盘车、电动堆垛车、辊道发运线等进行厂内运输 (依托) ;	一致
公用工程	供水	依托现有设施 (依托) ;	依托现有设施 (依托) ;	一致
	排水	依托原有设施 (依托) ;	依托原有设施 (依托) ;	一致
	供电	设置 10KVA 变电站一座, 电源由经开区电网接入 (依托) ;	设置 10KVA 变电站一座, 电源由经开区电网接入 (依托) ;	一致
	压缩空气	标准厂房内 3 台空气压缩机提供 (依托) ;	标准厂房内 3 台空气压缩机提供 (依托) ;	一致
环保工程	废水	生活污水, 化粪池预处理 (依托) ;	生活污水, 化粪池预处理 (依托) ;	一致
		食堂废水, 隔油池预处理 (依托) ;	食堂废水, 隔油池预处理 (依托) ;	
	固废收集系统	一般工业废物, 设垃圾桶若干, 垃圾堆放点一处, 一般工业固废每日清运 (依托) ;	一般工业废物, 设垃圾桶若干, 垃圾堆放点一处, 一般工业固废每日清运 (依托) ;	一致
		危险废物暂存危废暂存间, 建筑面积 40m <sup>2</sup> (依托) ;	危险废物暂存危废暂存间, 建筑面积 40m <sup>2</sup> (依托) ; 委托安徽超越环保科技股份有限公司资质单位处置;	
		生活垃圾, 环卫清运 (依托) ;	生活垃圾, 环卫清运 (依托) ;	
	噪声防治	设备减震、厂房隔声;	设备减震、厂房隔声;	一致
	废气处理	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房, 并新增包覆车间废气收集措施, 废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理, 尾气通过 15m 高排气筒排放 (DA002) ;	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房, 并新增包覆车间废气收集措施, 热铆焊和喷胶等废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理, 尾气通过 15m 高排气筒排放 (DA002) ;	一致
		食堂油烟经油烟净化器处理后, 通过油烟管道屋顶排放 (依托) ;	食堂油烟经油烟净化器处理后, 通过油烟管道屋顶排放 (依托) ;	

### 2.2.2 生产能力

表 2-2 项目产品生产能力一览表

序号	产品名称	环评生产规模	实际生产规模	变化情况
1	汽车内饰件	33 万套	35.68 万套	增加 2.68 万套

### 2.2.3 主要设备设施情况

表 2-3 项目主要生产及辅助设备一览表

序号	设备	单位	环评中数量	实际建设中数量	变化情况
1	等离子设备	套	1	1	一致
2	单针缝纫机	台	4	2	减少 2 台
3	双针缝纫机	台	3	2	减少 1 台
4	自动喷胶机	台	2	1	减少 1 台
5	喷胶柜	套	1	5	增加 4 台（工艺生产需求，由 4 台人工喷胶替代 1 台自动喷胶机）
6	干燥房	套	1	1	一致
7	MMB	台	1	1	一致
8	MMB 烘箱	台	1	0	减少 1 台
9	焊接胎膜	台	7	8	增加 1 台
10	包覆工作台	台	37	38	增加 1 台
11	小烘箱	个	19	19	一致
12	手持烘枪	套	65	70	增加 5 套
13	DP 装配工作台	个	10	12	增加 2 个
14	DP 装配螺钉枪	把	10	12	增加 2 把
15	CNSL 装配工作台	个	4	4	一致
16	CNSL 装配螺钉枪	把	4	4	一致
17	半自动包覆	套	1	0	减少 1 把
18	柔性焊接改造	套	1	1	一致
19	烘道	套	5	5	一致
20	热压机	台	1	1	一致
21	阳模设备	台	1	1	一致
22	阳模悬挂链烘道	套	1	1	一致
23	热铆焊机	台	4	4	一致
合计			184	193	增加 9 台

2.3 原辅材料消耗及水平衡：

2.3.1 原辅材料消耗

表 2-4 项目原辅材料实际消耗一览表

序号	名称	单位	储存方式	环评中数量	实际消耗量	变化情况
				本项目	本项目	
1	胶水	t/a	桶装	30	32	增加 2t/a
2	固化剂	t/a	袋装	1	1.3	增加 0.3t/a
3	缝纫线	m/a	箱装	19195 万	21360 万	增加 2165 万 m
4	汽车内饰件 零部件	套/a	箱装	33 万	35.68 万	增加 2.68 万套

表 2-5 项目主要原辅料成份含量一览表

名称	品牌	成分	比例
胶水	金狮	水性聚氨酯胶粘剂	100%
固化剂	金狮	聚六亚甲基二异氰酸酯	99.9%
		游离二异氰酸酯单体	0.1%

2.3.2 水平衡

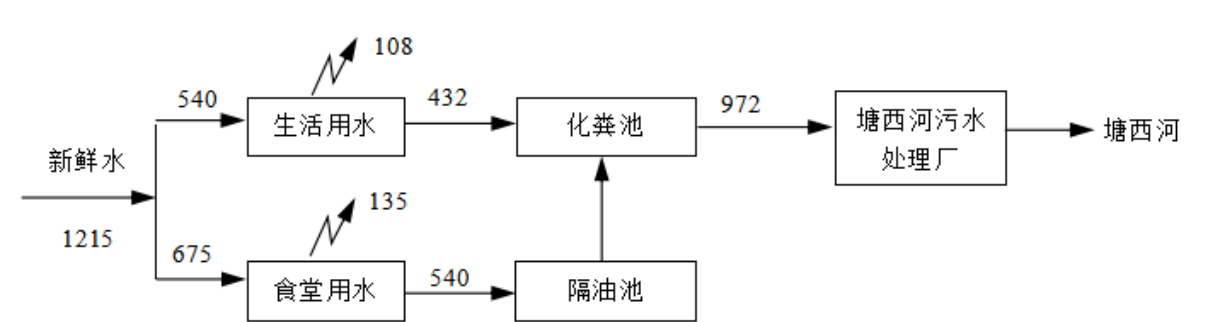


图 2-1 项目建设实际全厂水平衡图 单位：m³/a

2.4 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

2.4.1 主要工艺流程及产污环节图

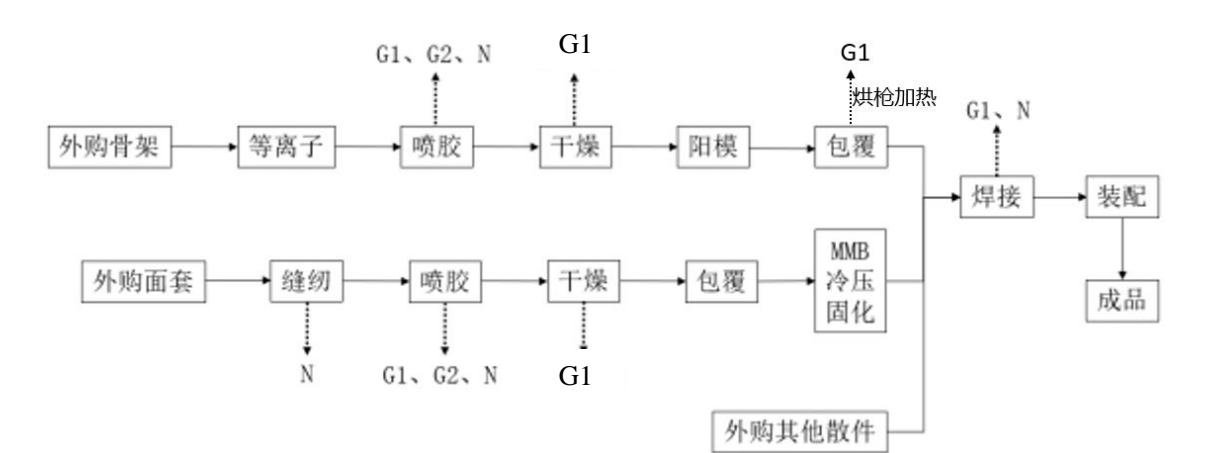


图 2-2 项目新建生产线生产工艺流程图

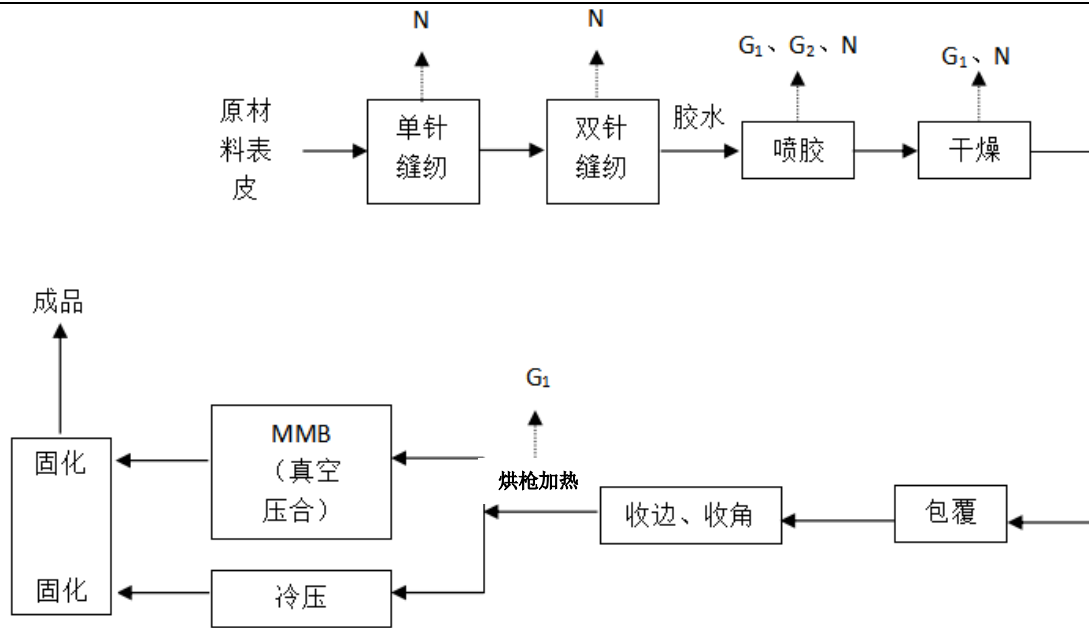


图 2-3 项目搬迁生产线生产工艺流程图

G<sub>1</sub>: VOCs; G<sub>2</sub>: 颗粒物; N: 噪声

注: 1: 新建生产线与搬迁生产线相关设备均共用

2: 包覆、喷胶分为人工和自动两种, 其污染物产生情况一致, 根据具体订单要求进行。

#### 工艺流程简述:

骨架包括外购及现有项目自行生产两种, 现有项目已取得环评批复, 故不再进行叙述。

##### (1) 缝纫

将不同真皮进行缝纫连接。

##### (2) 喷胶、干燥

喷胶和干燥区域独立建设封闭房, 温度  $20\pm 5^{\circ}\text{C}$ , 先将胶水搅拌后, 人员将所需喷胶的产品放入支架上, 手工或由机械手臂自动对产品正反面进行喷涂, 将喷涂好的产品放入工位车, 待工位车满后, 共同推入干燥区域进行干燥, 干燥时间 15min, 此过程喷胶和干燥会产生 VOCs, G<sub>1</sub>; 喷胶会产生粉尘 G<sub>2</sub>; 此过程喷枪会产生噪声 N。

##### (3) 包覆(收边、收角、烘枪加热)

对干燥的零件进行烘枪加热以激活胶水(烘枪出口温度约在  $300^{\circ}\text{C}$ ), 员工对表皮逐步黏胶在骨架上, 慢慢压平, 重复操作, 使得整个表面的表皮与骨架粘结好后, 再进行边角的粘接, 同样用烘枪激活胶水(胶水激活温度为  $60^{\circ}\text{C}$ ), 将边角粘在骨架的背部; 此过程烘枪加热会产生少量废气, G<sub>1</sub>。

##### (4) MMB(真空压合)、冷压、固化

将包覆好件先放入烘箱加入 3min, 取出放入 MMB 胎模, 下胎模吸真空, 将上推的一层模吸附并压在产品上, 压制 2min, 取出零件; 将包覆好的件, 先放入烘箱, 加

热 3min，取出放入冷压胎模，上胎模下降压住产品，压制 2min，取出零件；将 MMB 和冷压后的产品放入固化房，温度  $23\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，固化 8h。

#### **(5) 焊接**

本项目使用热铆焊接，由电加热方法将加热板热量传递给上下塑料加热件的熔接面。使其表面熔融，然后将加热板迅速退出，上下两片加热件加热后熔融面熔合、固化、合为一体。此过程会产生少量焊接废气 G1 及噪声 N。

#### **(6) 装配**

采用人工方式将外购件组装成半成品用来后续生产，或将半成品组装成成品。

### **2.4.2 实际工艺流程及产污环节**

验收调查结果：实际工艺流程与环评阶段基本一致；建设单位根据生产及环保需要，分别针对生产过程中产生的废气、废水和固体废物采取了符合环评及其批复要求的处理处置工艺。

建设单位已按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）进行了排污许可登记管理。

表3 环境保护设施

3.1 主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1.1 废水

项目营运期食堂废水配套隔油池，生活污水设置化粪池处理，处理后的食堂废水和生活污水通过市政污水管网进塘西河再生水处理，达标后排入塘西河。



图 3-1 项目废水和污水总排口图片

3.1.2 废气

项目营运期废气主要为喷胶、干燥以及烘枪加热和热铆焊接工序产生的非甲烷总烃和烟尘；其中喷胶区域在封闭房内再单独设半封闭操作台，干燥区域在封闭房内再单独设干燥设备，集气罩位于半封闭操作台及干燥设备上部。废气负压收集后经 1 套“布袋除尘+两级活性炭”吸附处理装置后 15m 高排气筒排放（DA002）。





喷胶半封闭操作台



烘道加热密闭化



布袋除尘系统



两级活性炭吸附装置





DA002 排气筒

图 3-3 项目废气处理设施图片

表 3-1 项目废气主要处置设备一览表

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	活性炭吸附塔	处理量 100000m³/h	台	2 (串联)	
	活性炭吸附器	6500×2900×2700mm	座	2	δ=2.5mm 碳钢防腐
	活性炭	10×10×10	m³	4.7	蜂窝炭
2	脉冲布袋除尘器	处理量 50000m³/h	套	2 (并联)	
	在线清灰脉冲除尘器主体	8500×2900×5200mm	座	2	碳钢防腐
	布袋	φ 133×2000mm	条	504	易清灰涤纶针刺毡
	笼骨架	φ 133×1950mm	条	504	分节设计
	喷吹管连接及支架		套	42	
	维修梯及平台	设备两侧平台	套	1	护笼式
	脉冲电路控制系统	42 路	套	1	
	卸料阀	300×300	套	4	
	电磁脉冲阀	1 寸直角式	个	42	
3	离心风机	CF44 1250D\160KW	台	1	上海通用, 变频电机
	离心风机	CF44 1250D\160KW	台	1	
	减震器		套	1	
4	风机噪音治理		套	1	配套主离心风机
	风机消音房	4200×4000×3000	座	1	

	消声器	Φ 1500	个	1	
	消声房散热器系统	0.25KW	套	1	含进出消声道
5	设备间连接风管、变径、异型管及配件	镀锌风管	批	1	镀锌螺旋风管
	烟囱管	Φ 1500	米	15	δ =1.2mm 碳钢防腐
	主风管	Φ 1400	米	3	δ =1.2mm 碳钢防腐
	支风管 a	Φ 1000	米	8	δ =1.0mm 碳钢防腐

### 3.1.3 噪声

项目营运期噪声主要是焊接机和喷胶系统等生产设备运行噪声；通过选用低噪声设备安装减振基座、减振垫、厂房隔声等措施减小噪声。

### 3.1.4 固废

本项目营运期固体废物主要是职工办公生活垃圾，废边角料、废包装材料等一般固废；废活性炭、废包装桶等危废集中收集后暂存于危废间，定期交由有资质单位（安徽超越环保科技股份有限公司）清运处理；生活垃圾收集后交由环卫部门集中处理。

表 3-2 项目区固体废物产生及处理处置情况一览表

序号	名称	分类编号	固废属性	产生量 (t/a)	性状	综合利用方式	处理处置方式
1	废边角料	—	一般工业固废	2	固态	建设单位收集后出售	—
2	废包装材料	—		0.01	固态	建设单位收集后出售	—
3	废过滤棉	HW49	危险废物	2	固态	—	委托有资质单位进行处理
4	废化学品包装桶	HW49		0.2	固态	—	
5	废溶剂瓶	HW49		0.2	固态	—	
6	废活性炭	HW49		0.5	固态	—	
7	除尘器废布袋	HW49		0.6	固态	—	
8	废胶（含布袋除尘收集的粉尘）	HW13		3	固态	—	
9	废润滑油	HW08		0.05	液态	—	
10	含胶废劳保用品	HW49		0.42	固态	—	
11	含油废抹布、废劳保用品	HW49		0.02	固态	—	混入生活垃圾一并处理

12	生活垃圾	—	生活垃圾	15	固态	环卫清运 (填埋)	环卫清运
----	------	---	------	----	----	--------------	------





图 3-4 项目区危废暂存间照片

### 3.2环保设施投资及“三同时”落实情况

#### 3.2.1 项目实际环保投资

项目实际总投资 2080 万元，其中环保投资 119 万元，占项目总投资的 5.72%，具体环保投资见下表。

表 3-3 项目实际环保投资一览表

类别	环评中环保设施、设备	实际落实情况	环保投资 (万元)
废水治理	生活污水和餐饮废水分别经化粪池和隔油池预处理后满足接管标准要求后进入污水处理厂进一步深度处理；	生活污水和餐饮废水分别经化粪池和隔油池预处理后满足接管标准；	—
废气治理	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房，并新增包覆车间废气收集措施，废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理，尾气通过 15m 高排气筒排放（DA002）；	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房，并新增包覆车间废气收集措施，热铆焊和喷胶等废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理，尾气通过 15m 高排气筒排放（DA002）；	113
噪声治理	合理布置、风机减震、车间隔声降噪等措施；	合理布置、风机减震、车间隔声降噪等措施；	2
固废治理	生活垃圾委托环卫部门处置；一般固废委托物资回收公司回收处置；危险废物暂存项目区危废暂存间后由资质单位处置；	生活垃圾委托环卫部门处置；一般固废委托物资回收公司回收处置；危险废物暂存项目区危废暂存间后由安徽超越环保科技股份有限公司资质单位处置；	4
合计			119

## 3.2.2 “三同时”落实情况

表 3-4 环保设施“三同时”落实情况一览表

污染源分类	污染防治措施	预期效果	实际建成情况	验收要求满足情况
废水处理	生活污水和餐饮废水分别经化粪池和隔油池预处理后满足接管标准要求后进入污水处理厂进一步深度处理；	满足塘西河再生水接管标准；	生活污水和餐饮废水分别经化粪池和隔油池预处理后满足接管标准；	满足
废气治理	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房，并新增包覆车间废气收集措施，废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理，尾气通过 15m 高排气筒排放（DA002）；	满足上海市《大气污染物综合排放标准》DB 31/933-2015 和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）；	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房，并新增包覆车间废气收集措施，热铆焊和喷胶等废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理，尾气通过 15m 高排气筒排放（DA002）；	满足
噪声治理	合理布置、风机减震、车间隔声降噪等措施；	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准；	合理布置、风机减震、车间隔声降噪等措施；	满足
固废治理	生活垃圾委托环卫部门处置；一般固废委托物资回收公司回收处置；危险废物暂存项目区危废暂存间后由资质单位处置；	不对外环境产生影响；	生活垃圾委托环卫部门处置；一般固废委托物资回收公司回收处置；危险废物暂存项目区危废暂存间后由安徽超越环保科技有限公司资质单位处置；	满足

## 表4 环评主要结论及审批决定

### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 4.1.1 环境影响报告表主要结论

汽车内饰件产能提升项目位于合肥经济技术开发区紫云路以北、云门路以东，项目性质为扩建，该项目于 2021 年 3 月在合肥市经济技术开发区经贸发展局备案。本项目投产后，增加汽车饰件生产规模 33 万套/a，符合国家及地方产业政策，选址符合用地规划要求；项目生产过程中产生的污染在采取有效的治理措施之后，对周围环境影响较小，不会改变当地环境质量现状；同时本项目对周边环境产生的影响较小，事故风险水平可被接受。因此，从环保的角度出发，该项目在坚持“三同时”原则并按照本报告中提出的各项环保措施治理后是可行的。

#### 4.1.2 审批部门审批决定

延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司：

你公司报来的“汽车内饰件产能提升项目环境影响报告表”及要求我局审批的“报告”收悉。经现场勘验，批复意见如下：

在落实环境影响报告表和本批复提出的各项生态环境保护措施后，工程建设导致的不利生态环境影响可以得到缓解和控制。我局原则同意环境影响报告表的总体评价结论和拟采取的生态环境保护措施。

一、该项目位于合肥经济技术开发区紫云路以北、云门路以东，租赁合肥海恒投资控股集团有限公司 1340 平方米厂房从事汽车内饰件生产。项目总投资 2080 万元人民币，投产后本厂区汽车内饰件年产能由 38 万套提升至 71 万套。未经审批，你单位不得擅自扩大建设规模、改变生产内容。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，建设项目必须做到以下要求：

1、厂区排水实行雨污分流制。项目食堂含油废水经隔油池预处理后汇同生活废水一并经化粪池处理达标后排入市政污水管网，进入塘西河再生水厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。

2、项目热铆焊工序、烘枪加热工序、喷胶工序、干燥工序产生的有机废气经“布袋除尘器+二级活性炭吸附”装置处理达标后通过 15 米高排气筒排放；排气筒应按规定设置。

3、项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采

取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。

4、按规范设置单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的污染物排放总量控制及其他环境影响减缓措施，按环评报告要求认真落实。

三、项目需配套的环境保护设施须严格执行与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目投产前须办理排污许可手续，做到持证排污。同时应按照有关固定组织自主竣工环保验收，并将验收结论报至我局。

#### 四、污染物排放标准

##### 1、废水

废水排放执行塘西河再生水厂的接管标准（接管标准中未做规定的污染物排放满足《污水综合排放标准》三级排放标准）；

##### 2、废气

颗粒物、非甲烷总烃排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》DB 31/933-2015 中标准要求。

##### 3、噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类功能区排放标准。

##### 4、固体废物

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599- 2001)，如涉及危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)，以及环保部公告 2013 年第 36 号规定的修改单中相关要求。

#### 4.1.3环评及其批复文件落实情况

##### 1、环保措施落实情况检查

表 4-1 环评批复及落实情况一览表

	环 建 审 [2021]11048 号	实 际 执 行 情 况	备 注
建 设 内 容	1、将现有包覆线厂房生产线搬迁至主体厂房内；	1、包覆线厂房生产线搬迁至主体厂房内；	一致

(地点、规模、性质等)	2、新增包覆工艺生产线一条，可新增 33 万套/a 汽车内饰件； 3、原有固化区域搬迁至新增设备区域；	2、新增包覆工艺生产线一条，新增 35.68 万套/a 汽车内饰件； 3、原有固化区域搬迁至新增设备区域；	
环 境 保 护 措 施 要 求	生活污水和餐饮废水分别经化粪池和隔油池预处理后满足接管标准要求后进入污水处理厂进一步深度处理；	生活污水和餐饮废水分别经化粪池和隔油池预处理后满足接管标准；	一致
	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房，并新增包覆车间废气收集措施，废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理，尾气通过 15m 高排气筒排放（DA002）；	包覆线喷胶和干燥区域处理设施随包覆线生产线整体搬迁至主体厂房，并新增包覆车间废气收集措施，热铆焊和喷胶等废气经布袋除尘+二级活性炭装置进行处理，尾气通过 15m 高排气筒排放（DA002）；	一致
	合理布置、风机减震、车间隔声降噪等措施；	合理布置、风机减震、车间隔声降噪等措施；	一致
	生活垃圾委托环卫部门处置；一般固废委托物资回收公司回收处置；危险废物暂存项目区危废暂存间后由资质单位处置；	生活垃圾委托环卫部门处置；一般固废委托物资回收公司回收处置；危险废物暂存项目区危废暂存间后由安徽超越环保科技股份有限公司资质单位处置；	一致

## 2、项目变动内容判定

生态环境部办公厅发布的《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》”（环办环评函[2020]688 号），根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动，属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件。

本项目具体分析如下：

表 4-2 本项目变动内容判定一览表

序号	环办环评函[2020]688 号要求		本项目	判定结果
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的；	本项目建设项目性质为改扩建，开发、使用功能未发生变化，与原环评一致；	不属于
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目验收是项目产品规模为年产 35.68 万套/a 汽车内饰件，环评中产品规模为年产 33 万套/a 汽车内饰件，生产、处置或储存能力增大 8.12%；	不属于
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放增加的；	本项目不涉及；	不属于
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处	本项目位于环境质量不	不属于



		置或储存能力增发,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10% 及以上的;	达标区,生产、处置或储存能力未增加,与原环评一致;污染物种类和排放量未增加;	
5	地点	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的;	本项目未重新选址且总平图也未进行调整,与原环评一致;	不属于
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化。导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加 10% 及以上的;	本项目未新增产品品种或生产工艺、主要原辅材料不存在重大变化;	不属于
7		物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的;	本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化,与原环评一致;由于生产工艺需求,主要生产设备由 1 台自动喷胶机变更为 4 台人工喷胶;	不属于
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的;	本项目废气、废水污染防治措施未发生重大变化;废气污染物排放量未增加;	不属于
9		新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的;	本项目不涉及;	不属于
10		新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的;	本项目未新增废气排放口;排放口高度与环评一致;	不属于
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的;	本项目不涉及;	不属于
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的;	本项目不涉及;	不属于
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的;	本项目不涉及;	不属于
本次验收范围主要针对汽车内饰件产能提升项目进行整体验收;结合上述分析并结合实际建设情况,本项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动情况;实际工艺流程与环评阶段一致。				

## 表5 验收质量保证及质量控制

### 5.1 验收监测质量保证及质量控制：

#### 5.1.1 监测分析方法

##### 1、废气监测

表 5-1 废气检测项目分析方法、检测仪器及最低检出浓度

污染源	参数	方法标准号	检测仪器	检出限
有组织	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1690	0.07mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物（低浓）	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	电子天平 AUW120D	0.001mg/m <sup>3</sup>
无组织	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪 GC1690	0.07mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	恒温恒湿箱 HS-150、电子天平 FA2004N	0.001mg/m <sup>3</sup>

##### 2、废水监测

表 5-2 废水检测项目分析方法、检测仪器及最低检出浓度

参数	方法标准号	检测仪器	检出限
pH	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	便携式多参数测量仪/SX751 型	/
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	酸式滴定管 50ml	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150、溶解氧测定仪/JPSJ-605	0.5 mg/L
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-1989	真空干燥箱 DZF-6020、电子天平/FA2004N	4mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 752N	0.0254mg/L

总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB 11893-1989	紫外可见分光光度计 752N、手提式压力蒸汽灭菌器 /YX-280D	0.01mg/L
总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012		0.05mg/L
动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外分光测油仪 (OL1480)	0.06mg/L

### 3、噪声监测

表 5-3 噪声检测项目分析方法、方法依据及最低检出浓度

样品类别	分析项目	分析方法	方法依据	仪器设备	检出限
工业企业 厂界噪声	噪声	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	GB 12348-2008	多功能噪声分析仪 AWA5688、声校准器 AWA6022A	——

#### 5.1.2 公司资质及人员资格

本次现场监测工作由安徽威正测试技术有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：161212050563。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。



图 5-1 监测单位资质证书

### 5.1.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件, 组织监测人员到现场勘察, 进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况, 按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)、《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《大气污染物综合排放

标准》（GB 16297-1996）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008），编制现场监测方案和现场监测实施方案。

（3）使用的标准方法均为现行有效的方法，且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

（4）所有的监测人员均能持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

（5）实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定，保证了监测数据的准确性和代表性。

（6）数据进行三级审核（室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发）。

（7）样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

（8）样品分析质量控制：

A.用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性；

B.用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

#### 5.1.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

（3）烟尘（气）采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定)，在测试时应保证其采样流量的准确。

#### 5.1.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计，其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》（GB 3785-1983）和《积分平均声级计》（GB/T 17181-1997）的规定要求，每次使用前校验。

（2）测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。

（3）噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前后校准值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效。测量需使用延伸电缆时，应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

## 表6 验收监测内容

### 6.1 废气排放监测

#### 1、有组织废气监测

表 6-1 有组织废气监测内容一览表

污染源	环保设备	监测点位及编号	监测项目	监测频次
喷胶、干燥、烘枪、热铆焊接	布袋除尘+二级活性炭吸附	出口◎1#	废气参数：非甲烷总烃、颗粒物	监测 3 次/天，监测 2 天

#### 2、无组织废气监测

根据废气排放特点及建设区域环境特征，在厂界外上风向布设 1 个参照点◎2#，厂界外下风向布设 3 个监控点◎3#~◎5#，监测：非甲烷总烃、颗粒物。具体见下表。

表 6-2 无组织排放废气监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
厂界外上风向布设 1 个参照点◎2#， 厂界外下风向布设 3 个监控点◎3#~◎5#	气象参数，监测因子：非甲烷总烃、颗粒物	监测 3 次/天， 监测 2 天
备注	根据监测期间气象条件，布设监测点位	

#### 3、厂区内 VOCs 无组织排放监测

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求，在厂房通风口下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置处设置 1 个监控点 6#；监测：非甲烷总烃。具体见下表。

表 6-3 厂区内无组织排放废气监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
厂房通风口下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置◎6#	监测因子：非甲烷总烃	监测 3 次/天， 监测 2 天
备注	根据监测期间气象条件，布设监测点位	

### 6.2 废水排放监测

表 6-4 废水监测内容一览表

污染源	监测点位及编号	监测项目	监测频次
厂区总排口	出口◎1#	pH 值、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油	监测 4 次/天， 共监测 2 天

### 6.3 厂界噪声监测

(1) 监测内容

在项目区东、南、西、北厂界外 1 米各布设 1 个厂界噪声监测点，共 4 个噪声监测点▲1#~▲4#

(2) 监测项目及频次

监测项目：等效 A 声级  $L_{eq}$  (dB)

监测频次：每天昼间、夜间各监测 1 次，监测 2 天。

表 6-5 厂界噪声监测内容一览表

监测点位		监测因子	监测频次及要求	备注
东厂界外 1m	1#	连续等效 A 声级	每天昼间、夜间各一次，连续 2 天。	监测时应注明当时区域除本项目外主要声源种类(如交通噪声、其他企业生产噪声等)
南厂界外 1m	2#			
西厂界外 1m	3#			
北厂界外 1m	4#			

## 表7 验收监测结果

### 7.1 验收监测期间生产工况记录:

根据验收监测安排,结合延锋汽车饰件系统(合肥)有限公司运营的实际情况,安徽威正测试技术有限公司分别于2021年11月22日、23日组织有关技术人员进入现场,现场监测时生产设施和相应环保措施均稳定运行且污染物达标排放,因此,本次验收满足验收监测的要求。

### 7.2 验收监测结果:

#### 7.2.1 废气

根据现场废气处理设施的实际建设情况,本次验收时废气处理设施的进口不具备监测条件,因此,仅对出口废气污染物进行了监测。

#### 1、废气监测结果

表 7.2-1 有组织废气排放情况一览表

监测 点位	排气筒 高度 (m)	监测频次	检 测 结 果			
			颗粒物		NMHC	
			排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
采样日期：2021.11.22						
DA002	15	第一次	6.4	0.265	2.42	0.100
		第二次	6.5	0.265	2.43	0.0992
		第三次	6.0	0.253	2.46	0.104
采样日期：2021.11.23						
DA002	15	第一次	6.1	0.258	2.44	0.103
		第二次	6.6	0.273	2.37	0.0979
		第三次	6.1	0.258	2.36	0.100

表 7.2-2 无组织废气排放情况一览表

监测点位	监测频次	检 测 结 果
------	------	---------



编号		非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )
采样日期：2021.11.22			
1# (上风向)	第一次	0.36	0.216
	第二次	0.38	0.200
	第三次	0.39	0.217
2# (下风向)	第一次	0.50	0.296
	第二次	0.54	0.304
	第三次	0.53	0.294
3# (下风向)	第一次	0.61	0.414
	第二次	0.59	0.422
	第三次	0.64	0.421
4# (下风向)	第一次	0.59	0.297
	第二次	0.58	0.298
	第三次	0.55	0.299
5# (厂房通风口下风向)	第一次	0.72	/
	第二次	0.68	/
	第三次	0.69	/
采样日期：2021.11.23			
1# (上风向)	第一次	0.35	0.227
	第二次	0.39	0.225
	第三次	0.40	0.232
2# (下风向)	第一次	0.52	0.305
	第二次	0.55	0.301
	第三次	0.54	0.307

3# (下风向)	第一次	0.60	0.394
	第二次	0.61	0.402
	第三次	0.60	0.401
4# (下风向)	第一次	0.61	0.309
	第二次	0.60	0.308
	第三次	0.58	0.290
5# (厂房通风口下风向)	第一次	0.74	/
	第二次	0.70	/
	第三次	0.71	/

由监测结果可知，项目排放产生的颗粒物和非甲烷总烃分别满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB 31/933-2015）和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中排放限值要求。

### 7.2.2 废水

项目生活废水与餐饮废水经化粪池和隔油池预处理设施处理后满足塘西河再生水接管标准要求后经市政污水管网入塘西河再生水处理，具体监测结果见下表。

表 7.2-3 废水监测结果一览表 单位：mg/L（pH 无量纲）

监测点 位	监测频次	pH	悬浮 物	化学需 氧量	五日 生化需氧 量	氨氮	总磷	动植物油	总氮
采样日期：2021.11.22									
项目区 废水总 排口	第一次	7.1	172	328	105	19.0	0.46	1.46	28.6
	第二次	7.3	168	348	95.8	18.7	0.34	1.47	28.3
	第三次	7.2	170	316	90.8	19.4	0.37	1.53	28.9
	第四次	7.2	166	326	90.8	19.0	0.48	1.52	28.7
采样日期：2021.11.23									
项目区 废水总 排口	第一次	7.2	170	332	103.1	18.9	0.44	1.44	30.1
	第二次	7.3	168	351	94.8	19.1	0.43	1.45	28.9
	第三次	7.2	162	332	96.8	18.9	0.50	1.49	29.4

	第四次	7.2	164	322	84.3	18.8	0.47	1.44	29.2
--	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

由监测结果可知，项目生活废水和餐饮废水预处理后满足塘西河再生水接管标准要求。

### 7.2.3 噪声

表 7.2-4 厂界环境噪声监测结果统计一览表 单位：dB (A)

测点 编号	测点名称	监测日期：2021.11.22		监测日期：2021.11.23	
		昼 间	夜 间	昼 间	夜 间
N1	厂界东	56.5	45.6	56.3	45.5
N2	厂界南	56.9	45.9	56.7	46.2
N3	厂界西	57.3	46.3	56.9	46.4
N4	厂界北	57.5	46.1	57.2	46.2

由上表分析可知：监测期间，项目各厂界昼间、夜间均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。

### 7.3 监测现场采样图片



图 7-1 噪声监测现场照片



图 7-2 废气监测现场照片





图 7-3 废水监测现场照片

## 表8 验收监测结论

### 8.1 验收监测结论

#### 8.1.1 环保设施调试运行效果

##### 1、废水

项目营运期食堂废水配套隔油池，生活污水设置化粪池处理，处理后的食堂废水和生活污水通过市政污水管网进塘西河再生水处理。根据监测结果表明，项目区总排口废水能够满足塘西河再生水接管标准要求。

##### 2、废气

项目营运期废气主要为喷胶、干燥以及烘枪加热和热铆焊接工序产生的非甲烷总烃和烟尘；其中喷胶区域在封闭房内再单独设半封闭操作台，干燥区域在封闭房内再单独设干燥设备，集气罩位于半封闭操作台及干燥设备上部。废气负压收集后经 1 套“布袋除尘+两级活性炭”吸附处理装置后 15m 高排气筒排放（DA002）。

##### 3、厂界噪声

根据监测结果表明，项目采取的降噪措施可靠，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。

##### 4、固体废物

项目主要产生一般生活垃圾、工业固废和危险废物，生活垃圾交由环卫部门统一清运，一般工业固废由物资公司回收，危险废物项目区危废暂存间暂存后，交由安徽超越环保科技股份有限公司处置。

#### 8.1.1.1 环保设施处理效率监测结果

##### 1、废水治理设施

项目办公生活污水和餐饮废水经化粪池和隔油池预处理设施处理后，总排口废水的浓度能够满足环境影响报告表及其审批部门审批决定或设计指标。

##### 2、废气治理设施

项目工艺过程中产生颗粒物和非甲烷总烃，通过采取布袋除尘和两级活性炭吸附处理措施后，能够确保废气稳定达标排放。

##### 3、厂界噪声治理设施

根据监测结果表明噪声治理设施的降噪效果可以满足达标排放的要求。

#### 8.1.1.2 污染物排放监测结果

##### 1、废气

由前文监测及分析结果可知：项目排放产生的颗粒物和非甲烷总烃分别满足上海市《大

气污染物综合排放标准》(DB 31/933-2015)和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中排放限值要求。

## 2、废水

由前文监测及分析结果可知：项目区废水经预处理设施处理后总排口废水满足塘西河再生水接管标准，经市政污水管网最终经塘西河再生水处理达标后，排入塘西河，对塘西河水环境质量影响较小。

## 3、噪声

由前文监测及分析结果可知：项目各厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准要求。

### 8.1.2 防护距离要求

项目已设置 100m 卫生防护距离,根据现场勘查,本项目周边 100m 范围内没有敏感点,故本项目卫生防护距离能够得到满足。

### 8.1.3 总结论

本次验收监测期间生产工况满足验收监测工况要求。项目环境保护手续齐全,执行了环境影响评价和“三同时”制度。在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施,落实了相应的环境保护措施。项目废气、废水、噪声等主要污染物达标排放,基本符合环境保护验收条件,同意本项目通过竣工环境保护验收。

## 8.2 建议

- (1) 加强员工环保相关知识培训,正确规范操作,避免操作过程产生环境污染;
- (2) 进一步加强环境管理,对环保设施定期维护,保证环保设施的有效运行,确保各项污染物稳定达标排放;
- (3) 项目通过验收后,相应的《竣工环境保护验收监测报告》、验收监测数据原件、网上公示截图等材料均应入档备查。