

安徽华隆塑料有限责任公司异地技改建设项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 12 月 28 日,安徽华隆塑料有限责任公司在合肥市组织召开了安徽华隆塑料有限责任公司异地技改建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽威正测试技术有限公司(验收监测单位)、安徽应天环保科技咨询有限公司(验收监测报告编制单位)等单位共 8 位代表。会议成立了验收工作组,验收工作组听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收报告编制单位关于项目竣工环境保护验收情况的汇报,进行了环境保护现场检查,审阅并核实有关资料,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、项目基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于合肥市高新区磨子潭路 1788 号,企业生产的产品为各种塑料制品(主要是家用冰箱的调节脚、蒸发皿,家用洗衣机的塑料外桶、波轮、盖板、花盖、控制盘底零部件等)、运动镖靶器材、弹簧制品,设计产能为年产 20000 吨各类塑料制品、运动镖靶器材、五金弹簧(塑料制品 15000t/a、运动镖靶器材 3000t/a、弹簧制品 2000t/a);原计划建设 6 栋生产厂房及相关配套设施,已建设 5 栋生产厂房及综合楼,总建筑面积 51968 平方米,2016 年 3 月 7 日已完成 1#~4#厂房(塑料制品 15000t/a、弹簧制品 2000t/a)验收。

因为企业经营方向变化,2#厂房北部为塑料制品生产车间;3#厂房为成品仓库,1#厂房、4#厂房处于闲置;2#厂房南部出租给合肥圣玉科技有限公司、5#厂房出租给合肥翊洋汽车零部件有限公司;不建设 1 栋 6#厂房(运动镖靶器材、弹簧制品车间)。产品方案调整为塑料制品 15000t/a。

根据生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688 号文)及《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定,本项目不属于重大变动。

因此,本次主要针对变动后的内容进行验收,验收范围为 2#厂房北部、3#厂房、综合楼,验收产能为塑料制品 15000t/a。

(二) 建设过程及环保审批情况

本项目于 2014 年 1 月 24 日经合肥高新技术产业开发区经济贸易局以合高经贸

[2014]17 号文备案。2014 年 5 月委托安徽省科学技术咨询中心进行环境影响评价工作，并编制完成了《安徽华隆塑料有限责任公司异地技改项目环境影响报告表》，2014 年 5 月 29 日经合肥市环境保护局高新技术产业开发区分局以环高审[2014]096 号文《关于对《安徽华隆塑料有限责任公司异地技改项目环境影响报告表》的审批意见》同意项目建设。2016 年 3 月 7 日经合肥市环境保护局高新技术产业开发区分局以环高验[2016]011 号文《关于《安徽华隆塑料有限责任公司“异地技改项目”》竣工环境保护阶段性验收意见的函》同意项目阶段性验收。

本项目主要进行塑料零件及其他塑料制品生产，国民经济行业分类为“塑料零件及其他塑料制品制造 C2929”，根据固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版），排污许可类别应为“简化管理”，建设单位已于 2020 年 5 月 27 日完成排污许可简化管理（排污许可证编号：91340100704908180L001U），但由于企业发生变动情况，正在申请排污许可证变更，申请过程中企业已停产，未生产。

（三）投资情况

项目实际总投资 20000 万元，环保投资 423 万元，占项目计划投资总额的 2.12%。

（四）验收范围

本次针对年产 15000 吨塑料制品进行竣工验收。

二、环评及环保“三同时”执行情况

经现场勘验，现场已落实相关污染防治措施：

1、废水：本次验收范围废水主要为生活污水、食堂废水、循环冷却水。循环冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理、餐饮废水经油水分离处理后达到西部组团污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后接入西部组团污水处理厂处理。项目废水经西部组团污水处理厂处理后，处理达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）要求后排入派河。

2、废气：本次验收范围废气主要有注塑废气、开模废气、焊接废气、破碎废气、造粒废气、模具清洗废气、食堂油烟。

①注塑废气：由管道收集后经 1 套活性炭吸附与 UV 光解一体机+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；

②开模废气：由集气罩收集后与注塑废气共用 1 套活性炭吸附与 UV 光解一体机+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；

③焊接废气：由管道收集后与注塑废气共用 1 套活性炭吸附与 UV 光解一体机+活性

炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；

④破碎废气：本次验收范围 7 台破碎机，每台破碎机粉尘由集气罩收集后共用 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA002）；

⑤造粒废气：由集气罩收集后与注塑废气共用 1 套活性炭吸附与 UV 光解一体机+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；

⑥模具清洗废气：模具清洗废气以无组织形式排放；

⑦食堂油烟：油烟经过油烟净化器处理后通过专用烟道排放。

强化塑料制品车间密闭管理，设置密闭措施。车间窗户添加封条，车间大门安装风幕隔绝废气逃逸。对每台生产设备安装逐流风机，提高废气收集效率。

3、噪声：项目主要噪声源包括注塑机、冷水机、冷却塔、空压机、粉碎机、水泵、造粒机、焊接机、风机等设备，通过选用低噪声设备并采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

4、固废：项目生活垃圾、含油手套（已汇入生活垃圾）由企业集中收集，交由当地环卫部门统一清运处理；塑料边角料及不合格品经破碎机处理后作为原料回用；布袋除尘器收集的粉尘收集后作为原料回用；废包装袋收集后由安徽洁雅环保科技有限公司回收；废 UV 灯管、废活性炭、废包装桶、废矿物油由企业集中收集后储存于危废间（20m²），定期委托有资质单位处理。

三、验收监测结果

安徽华隆塑料有限责任公司委托安徽威正测试技术有限公司对本项目进行了验收监测，验收监测期间企业设备全开，设备连续稳定运行，企业正常生产，符合验收条件。验收监测结果表明：

验收监测期间，项目项目颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯有组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 标准限值，颗粒物无组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 标准限值；非甲烷总烃无组织厂界排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 标准限值，非甲烷总烃无组织厂区内厂房排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 标准限值，苯乙烯无组织排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 标准限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 和表 2 标准限值；厂区污水排口浓度可以满足西部组团污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求；项目各厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排

放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求，敏感点噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区标准要求。

四、验收工作组结论

本次验收监测期间企业设备全开，设备连续稳定运行，企业正常生产，满足验收监测工况要求。项目环境保护手续齐全，执行了环境影响评价和“三同时”制度。在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施。项目废气、废水、噪声等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意本项目通过竣工环境保护验收。

五、后续要求

进一步加强环保设施管理；进一步加强环境管理，完善环境管理制度。

安徽华隆塑料有限责任公司

2021年12月28日