

合肥至信机械制造有限公司汽车车身零部件数字化生产项目竣工环境保护验收意见

2022 年 6 月 18 日，合肥至信机械制造有限公司汽车车身零部件数字化生产项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南等要求对本项目进行验收。会议成立了验收工作组（名单附后），验收工作组听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收监测单位关于项目竣工环境保护验收监测情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅有关资料，经认真讨论，验收组提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于合肥市高新区响洪甸路 960 号。

建设规模及建设内容：项目年产 13 万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等部位零件）。主要建设内容：在现有厂房内新建 1 条汽车车身零部件数字化生产线，占地面积约 310m²，主要设备有 9 套机器人工作站（内含 11 台点焊机器人和 1 台涂胶机器人），冲压依托现有项目液压机（新增 200 套新车型模具、检具、夹具等），补焊等依托现有项目固定式点焊机、悬挂式点焊机、螺柱焊机和 CO₂ 气体保护焊机等。

（二）投资情况

项目总投资为 3670 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资 0.14%；实际总投资 3670 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资 0.14%。

（三）验收范围

本次验收范围为年产13万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等部位零件）制造生产线及相应的环保设施。

二、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目用水主要用于模具清洗、食堂、保洁和生活用水，用水量为2.55m³/d（765m³/a）。

模具清洗废水循环使用，定期外排废水依托现有油水分离器处理后与依托现有项目的油水分离器+化粪池预处理后的生活污水、保洁废水、食堂废水一起通过厂区污水总排口排入市政污水管网，经市政污水管网西部组团污水处理厂深度处理，处理达标后排入派河。

（二）废气

本项目运营期主要废气为焊接过程中产生的焊接烟尘。

本项目依托现有项目CO₂保护焊机焊接过程使用的材料为碳钢焊丝，焊接工位半封闭，在CO₂保护焊机上方设置集气罩收集废气，经过布袋除尘器处理后通过一根15米高排气筒排放。

（三）噪声

项目工程主要噪声源为机器人焊机、涂胶机器人等设备，高噪声设备采取隔声、减振、车间周边加强绿化等措施减少噪声对外环境的影响，可确保厂界噪声达标。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要包括废包装材料、废边角料、不合格品、布袋除尘器收集粉尘、生活垃圾等一般固体废物以及油泥、废润滑油、废液压油、废油桶、含油抹布及手套等危险废物。

其中，废包装材料、废边角料、不合格品、布袋除尘器收集粉尘分类收集后外售综合利用；生活垃圾及混入生活垃圾中的含油抹布及手套由环卫部门定期清运；油泥、废润滑油、废液压油、废油桶等收集后暂存于危废间，油泥、废润滑油、废液压油定期委托合肥远大燃料油有限公司处理，废油桶定期委托马鞍山澳新环保科技有限公司（附危废处置协议）。

危废暂存间位于厂区西北侧，面积为20m²，危废暂存间建设情况满足《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求。

四、环境保护设施调试效果

1.废水处理设施及排放情况

模具清洗废水循环使用，定期外排废水依托现有油水分离器处理后与依托现有项目的油水分离器+化粪池预处理后的生活污水、保洁废水、食堂废水一起通过厂区污水总排口排入市政污水管网，经市政污水管网西部组团污水处理厂深度

验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范要求，验收工作组一致同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，健全环境管理制度，确保污染物稳定达标排放。

2、加强环境应急管理，加强排污口规划管理，进一步规范危废暂存。

八、验收人员信息

验收组人员名单另附。

合肥至信机械制造有限公司

2022年6月18日

