

淮北源泰洁煤科技有限责任公司 通用设备配件项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 淮北源泰洁煤科技有限责任公司

编制单位： 安徽应天环保科技咨询有限公司

2022 年 6 月

建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： （签字）

项 目 负 责 人:吴维林

报 告 编 写 人: 杨辉

建设单位 淮北源泰洁煤科技有限责任公司 （盖章）

电话: 13855165468

传真:

邮编: 235045

地址: 安徽省淮北市杜集区矿山集街道办事处团结路南侧

编制单位 安徽应天环保科技咨询有限公司 （盖章）

电话: 0551-65330153

传真: 0551-65330153

邮编: 230051

地址: 安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

目 录

一、概 况.....	1
1.1 总述.....	1
1.2 验收监测的目的.....	1
二、验收监测依据.....	2
三、工程建设情况.....	3
3.1 建设项目基本概况.....	3
3.2 项目建设内容及规模.....	4
3.3 项目生产工艺流程.....	6
3.4 项目变动情况.....	10
四、主要污染源、污染物及环保治理设施.....	11
4.1 废气.....	11
4.2 废水.....	12
4.3 噪声.....	12
4.4 固体废物.....	12
五、环评主要结论、建议及环境影响报告书的批复意见.....	14
5.1 环境影响评价的主要结论.....	14
5.2 环境影响报告书的批复意见.....	14
六、验收监测评价标准.....	17
6.1 废气验收监测评价标准.....	17
6.2 废水验收监测评价标准.....	17
6.3 噪声验收监测评价标准.....	18
6.4 固体废物验收监测评价标准.....	18
七、验收监测内容.....	19
7.1 废气.....	19
7.2 废水.....	19
7.3 噪声.....	19
7.4 监测期间相关参数表.....	19
八、质量保证和质量控制.....	22

8.1 监测分析方法.....	22
8.2 人员资质.....	22
8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	23
九、验收监测结果及分析评价.....	25
9.1 验收监测期间运营工况.....	25
9.2 废气监测结果.....	25
9.3 废水监测结果.....	28
9.4 噪声监测结果.....	28
十、环境管理检查.....	30
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	30
10.2 环保管理机构的设置及人员配备.....	30
10.3 危险固废暂存场所.....	30
10.4 环评及批复落实情况.....	30
十一、验收监测结论及建议.....	33
11.1 结论.....	33
11.2 建议.....	33
十二、附图附件说明.....	35

一、概 况

1.1 总述

淮北源泰洁煤科技有限责任公司拟投资20000万元，在安徽省淮北市杜集区矿山集街道办事处团结路南侧租赁已建厂房内，新建通用设备配件项目。

淮北源泰洁煤科技有限责任公司于2021年8月委托安徽应天环保科技咨询有限公司编制了《淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目环境影响报告表》，并于2021年8月18日获得淮北市杜集区生态环境分局“关于淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目环境影响报告表的批复”（淮杜环行[2021]16号）。

2021年11月1日淮北源泰洁煤科技有限责任公司委托安徽应天环保科技咨询有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收。为考核该项目环保“三同时”执行情况各项污染治理设施实际运行性能，依据国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的要求，安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员接到委托后，于2021年11月2日对该项目建设内容、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘察，对建设情况提出整改意见。2021年11月2日~3日，企业委托安徽威正测试技术有限公司组织技术人员对该项目进行了验收监测。安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告。

1.2 验收监测的目的

通过对建设项目在正常生产状况下各类外排污染达标情况的监测、污染治理效果的调查，为环境保护行政主管部门验收及验收后日常监督管理提供技术依据。

二、验收监测依据

2.1 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》（中华人民共和国国务院令682号），2017年10月1日起实施。

2.2 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环环评[2017]4号），2017年11月20日。

2.3 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。

2.4 《安徽省环保厅关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省环保厅，2017年12月27日。

2.5 《淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目竣工环境保护验收委托》，2021年11月1日（详见附件1）。

2.6 《淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目环境影响报告表》，安徽应天环保科技咨询有限公司，2021年8月。

2.7 《关于淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目环境影响评价报告表的批复》，2021年8月18日（详见附件2）。

2.8 淮北源泰洁煤科技有限责任公司提供的其他相关材料。

三、工程建设情况

3.1 建设项目基本概况

3.1.1 位置与布局

本项目位于安徽省淮北市杜集区矿山集街道办事处团结路南侧。项目区东侧为空地、南侧为工人新村、西侧和北侧为淮北四兴工贸有限责任公司。

本项目北厂房北侧为喷漆房，喷漆房东侧为成品库，喷漆房南侧为封闭区，成品库南侧为渗锌区和抛丸区，北厂房南侧由北向南依次为切割下料区，机加工区、焊接区；南厂房北侧为原料库，南侧为机加工区；办公楼位于南厂房北部；工艺路线布置清晰、简便、合理。车间内按各生产流程布置各生产设备和生产材料，以缩短运输路线，提高生产效率。厂内外运输配合协调，避免了往返运输和作业线交叉，避免人流货流交叉。

项目地理位置图见附图，项目周边状况图见附图 2，项目总平面布置图详见附图 3。

3.1.2 项目基本情况

项目名称：通用设备配件项目；

建设性质：新建；

建设单位：淮北源泰洁煤科技有限责任公司；

行业类别及代码：C4190 其他未列明制造业，C3489 其他通用零部件制造；

建设规模：年产通用设备配件 3 万套；

建设过程：项目于 2021 年 9 月开工建设，2021 年 10 月竣工调试。

3.1.3 项目投资

项目总投资为 20000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资 0.5%。

3.1.4 劳动定员及工作制度

项目定员 30 人，实行单班制，每班工作 10 小时，年工作日 300 天。

3.2 项目建设内容及规模

项目实际建设情况见表 3-1。项目主要设备见表 3-2，主要原辅材料消耗见表 3-3。

表 3-1 项目具体组成及实际建设情况一览表

工程类别	工程名称	规划工程内容和规模	实际建设内容
主体工程	北厂房	位于厂区北侧，租赁已建厂房，占地面积 3232m ² ，建筑面积约 5000m ² ，钢结构厂房；建设 6 条通用零部件生产线，主要设备有等离子火焰切割机、数控切割机、剪板机、液压机、数控车床、CO ₂ 保护焊机、钻床、铣床、抛丸机、渗锌炉、封闭槽等，形成年生产 3 万套通用设备配件的产能	与环评一致
	南厂房	位于厂区南侧，租赁已建厂房，占地面积 2604m ² ，面积约 4000m ² ，钢结构厂房，建设 1 条精加工生产线，主要设备有锯床、液压机、滚丝机、数控车床等，主要为北厂房做配套生产	与环评一致
储运工程	原料库	位于南厂房北侧，面积约 800m ² ，用于原料的储存	与环评一致
	成品库	位于北厂房北侧，面积约 800m ² ，用于成品的暂存	与环评一致
辅助工程	办公楼	位于南厂房北部，共 2 层，占地面积为 600m ² ，用于员工办公生活	与环评一致
	喷漆房	位于北厂房北侧，占地面积约 80m ² ，用于部分产品的喷涂	与环评一致
公用工程	供水	由市政供水管网供给	与环评一致
	供电	由市政供电线路统一提供	与环评一致
环保工程	废气治理	焊接工位等产生的焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理后并加强车间通风进行无组织排放；喷漆房产生的颗粒物和有机废气全封闭收集后经过干式漆雾处理器+两级活性炭吸附处理后通过 1#排气筒（DA001）排放；抛丸产生的粉尘经设备自带的布袋除尘器处理后通过 2#排气筒（DA002）排放；渗锌工序工件分离粉尘封闭收集后经过布袋除尘器处理后通过 2#排气筒（DA002）排放	与环评一致
	废水治理	本项目无生产废水外排，生活污水依托厂区现有化粪池处理后满足龙湖污水处理厂接管限值，通过市政污水管网进入龙湖污水处理厂深度处理	与环评一致
	固废处理	生活垃圾实行集中化处理，交由市政环卫部门统一处理；废包装材料、不合格产品、废边角料和布袋收集粉尘等暂存于一般固废间（位于办公区东侧，面积约 10m ² ）外售综合利用；危废集中收集后交由有资质单位处理，危废临时贮存场所位于办公区东侧面积约 10m ²	危废间和一般固废间位于北厂房西侧，其他与环评一致

噪声防治	等离子火焰切割机、液压机、剪板机、风机、空压机等均安装减振基座	与环评一致
地下水防治	封闭区、喷漆房、危废暂存间等重点防渗区设置防腐防渗措施，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	与环评一致

表 3-2 项目主要设备一览表

序号	生产线编号	生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施参数			
					参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息
1	SCX001	下料	切割下料	等离子火焰切割机	电流	A	200	共 3 台
				数控切割机	切割速度	mm/min	50-2000	共 3 台
		机加	干式加工	液压摆式剪板机	剪板尺寸	mmXmm	16*2500	共 6 台
				钢筋弯箍机	额定功率	KW	3	共 6 台
				缩经机	缩经范围	mm	Φ 8-36	共 3 台
							Φ 12-28	共 3 台
				数控卧式车床	回转直径	mm	400	共 6 台
				普通卧式车床	回转直径	mm	500	共 3 台
						mm	600	共 3 台
				卧式镗床	镗轴直径	mm	110	共 6 台
				滚丝机	加工范围	mm	Φ 6-4	共 6 台
				摇臂钻床	钻头直径	mm	80	共 3 台
							50	共 3 台
		湿式加工		数控钻铣	钻铣直径	mm	50	共 6 台
				数控锯床	切削尺寸	mm	300	共 4 台
							500	共 2 台
		冲压	冲压	机械压力机	设备吨位	t	630	共 3 台
							1250	共 3 台
		焊接	弧焊	二氧化碳保护焊机	额定功率	KW	2500	共 4 台
		表面处理	抛丸	双钩升降式	额定功率	KW	11	共 1 台
				辊道连续式			7.5	共 1 台
			渗锌	渗锌炉	额定功率	KW	5.5	共 2 台
				分离室			4	共 2 台
			喷漆晾干	喷漆房	尺寸	m*m*m	5*4*5	共 1 间
			封闭	封闭槽	尺寸	m*m*m	10*8*10	共 1 间
							1.5*1.5*1	共 2 个
2	/	公用	压缩空气系统	空气压缩机	容量	m ³ /min	1.1	2 套
			输送系统	起重机	设备吨位	t	10	共 3 台
							16	共 1 台
							5	共 3 台
			废气处理系统	振打式布袋除尘器	设计处理能力	m ³ /h	8000	共 1 套

			振打式布袋除尘器	设计处理能力	m ³ /h	8000	共 1 套
			移动式焊烟净化器	设计处理能力	m ³ /h	2000	共 4 台
			有机废气处理设施	设计处理能力	m ³ /h	10000	共 1 套
			布袋除尘器	设计处理能力	m ³ /h	8000	共 1 套
		固体废物污染治理设施	危险废物暂存仓库	贮存面积	m ²	10	1 间
			一般固废暂存仓库			10	1 间

表 3-3 项目主要原辅材料消耗表

序号	名称		成分	年消耗量	单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比(%)
1	原料	钢板	C: 2.2% Si: 4% Mn: 21% Fe: 33% P: 9% S: 7.2% N: 15% 其他: 8.6%	1000	吨/年	/	/
2	辅料	碳钢焊丝	Fe≥95.82%; Mn: 1.40-1.85%; Si: 0.8-1.15%	2	吨/年	/	/
3		二氧化碳	二氧化碳	16	m ³ /年	/	/
4		氧气	氧气	8	m ³ /年	/	/
5		环氧富锌底漆	锌粉 20-80% 环氧树脂 5-14% 二甲苯 2-8%	1	吨/年	二甲苯	2-8%
6		锌粉	锌 98% 其他物质 2%	15	吨/年	/	/
7		稀土	镧矿 57% 锰 32% 二氧化铝 19%	0.5	吨/年	/	/
8		封闭剂	硅酸钾>50% 硅酸/盐<40%	3	吨/年	/	/
9		乳化切削液、液压油	矿物油	0.8	吨/年	矿物油	100
10		PAM	聚丙烯酰胺	0.02	吨/年	/	/

3.3 项目生产工艺流程

生产工艺流程及简述:

(1) 下料: 本项目原料钢板等通过等离子切割机、火焰切割机、液压冲剪机、剪板机等设备进行下料。此工序产生金属边角料、切割粉尘, 切割粉尘经过

设备自带除尘器处理后无组织排放。

(2) 精加工：利用高精度的加工机械对工件进一步加工，根据不同工件要求选择包括车削、钻孔、冲剪、滚丝、弯筋等加工。此工序产生废金属屑、废润滑油、废乳化切削液。

(3) 焊接：根据产品设计，对不同工件进行焊接组合，本项目主要采用二氧化碳气体保护焊。此工序产生焊接烟尘，焊接烟尘经过移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

(4) 检验：对以上机加工后的工件进行厚度、孔径、孔距等检测。此工序会产生不合格品。

(5) 抛丸：采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将钢丸喷射到需要处理的工件表面，使工件的外表面发生外形或形状的变化，由于钢丸对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同粗糙度，并使工件表面的机械性能得到改善，提高工件抗疲劳性。此工序产生粉尘、废钢丸，抛丸粉尘经过设备自带布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高 1#排气筒（DA001）排放。

(6) 本项目表面处理包括渗锌、喷漆、封闭三种处理，所有产品均采用渗锌，渗锌后产品 40%采用浸泡封闭剂，20%采用喷漆工艺。

(7) 渗锌：本项目采用的是粉末渗锌工艺，将锌粉等渗锌剂与钢铁制件，共置于渗锌炉中，电加热到 570℃左右，活性锌原子则由钢铁制件的表面向内部渗透，同时铁原子则由内向外扩散，在制件表层形成一个均匀的锌-铁化合物即渗锌层。项目采用稀土为助渗剂。具体工艺如下。

① 装炉：将工件与渗锌剂（锌粉、稀土）放置于渗锌炉滚筒中，加盖密闭。渗锌炉工作时为全密闭环境。

② 加热：渗锌炉采用电加热，加热到近 570℃，然后开始计时保温，达到保温时间后关闭加热电源。加热过程中活性金属原子由表及里地向钢铁制件渗透，这就在钢铁制件的表层形成锌铁金属化合物。加热及保温耗时约 2h。根据企业提供的技术参数，加热过程约有 17%的渗剂在工件表面形成渗层。

③ 出炉：完成渗锌固化后，将炉芯采用行车转运至分离室冷却架上，自然冷却至室温，打开炉盖，使用吹风机将工件与未利用的渗锌剂分离。该工序在专门的分离室内进行，产生的粉尘通过微负压的作用，将粉尘直接抽到除尘器内，经处理达标后通过 15m 高 1#排气筒（DA001）有组织排放。分离后的渗锌剂循

环使用，但运转约 25 炉后，渗锌剂需进行更换。此工序中产生粉尘、废炉料（废渗锌剂）。

④ 封闭：封闭工序设置 1 道水洗槽、1 道封闭槽。水洗均为清水洗，不添加清洗剂等。渗锌后工件经过清洗后进入封闭槽封闭处理（硅酸盐，浸泡 10~30s），以便在金属表面形成一层封闭膜，使活泼的锌处于钝态，防止锌在大气中氧化变暗，浸泡后取出工件，自然风干。通过该环节使得工件表面形成封闭膜，一定时间内可保持较好外观质量。封闭剂由供应商配制，项目无需另行配比。封闭槽槽液不更换，仅定期添加封闭剂，保持槽液浓度。

封闭前水洗主要用于渗锌工件的除尘清洗，封闭槽主要用于渗锌工件封闭。

封闭前水洗槽清洗水循环使用，定期补水，槽底沉淀物为一般固废，收集后外售综合利用。

综上，封闭工序主要产生清洗废水。

（8）喷漆晾干

项目约有 20%的产品需要进行喷环氧富锌底漆（成品直接采购，无需调漆）处理，项目设置 1 间密闭喷漆房（10m*8m*10m），工人手动喷漆后在喷漆房内自然晾干。此工序主要产生漆雾颗粒及有机废气，封闭收集后经一套干式漆雾处理器+两级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 2#排气筒（DA002）排放。

（9）检验和包装入库：对渗锌/封闭/喷漆晾干后的工件进行检验，合格产品包装入库。此工序会产生不合格品。

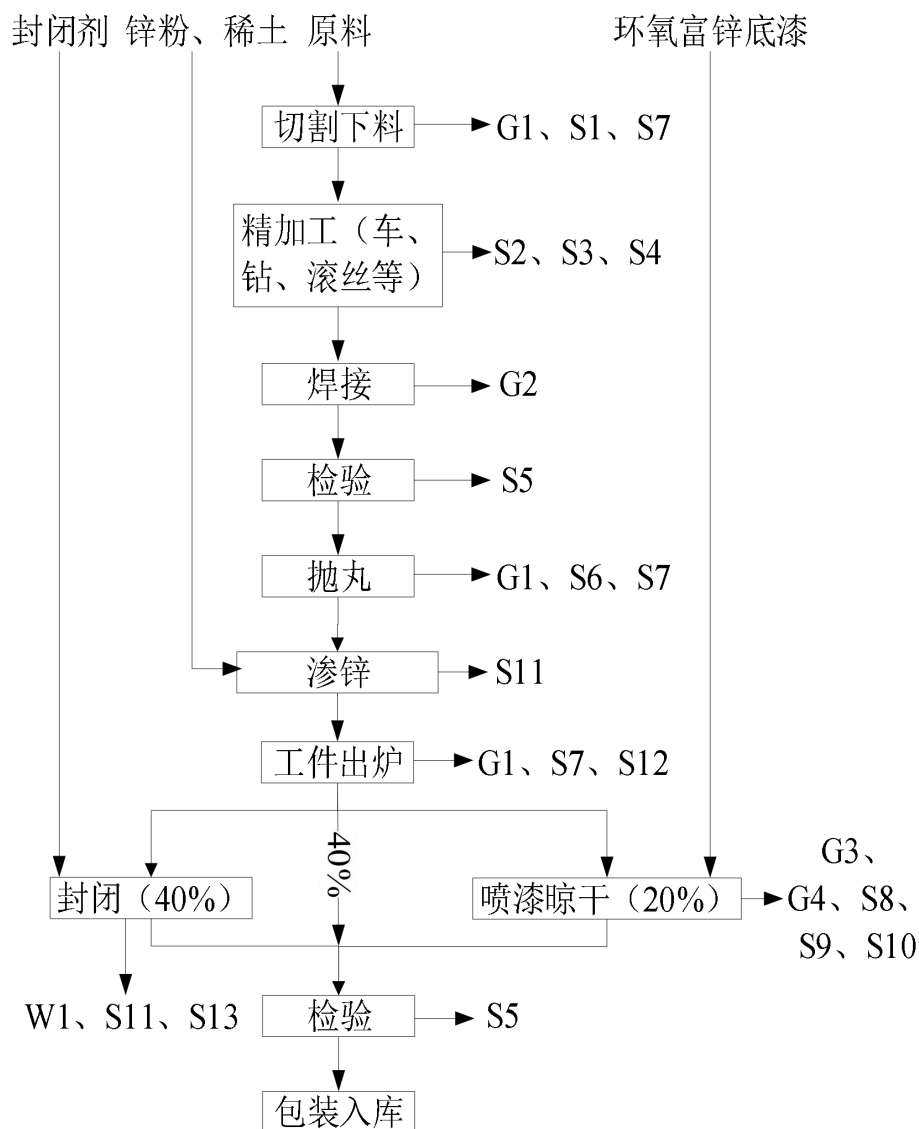


图 3-1 生产工艺流程图

表 3-4 本项目产污环节及污染因子一览表

污染类别	产污环节	编号	污染因子
废气	切割下料	G1	粉尘
	抛丸		
	工件出炉		
	焊接	G2	焊接烟尘
	喷漆晾干	G3	有机废气
		G4	漆雾
固废	切割下料	S1	废边角料、除尘器收集粉尘
	精加工	S2、S3、S4	废金属屑、废润滑油、废乳化切削液、废液压油、含油抹布及手套
	检验	S5	不合格品
	抛丸	S6、S7	废钢丸、布袋收集粉尘
	喷漆晾干	S8、S9、S10	废过滤棉、废活性炭、废漆桶
	渗锌	S11	废包装材料
	工件出炉	S7、S12	布袋收集粉尘、废渗锌剂
	封闭	S11、S13	废包装材料、清洗槽沉淀物
废水	封闭	W1	COD、BOD ₅ 、SS

3.4 项目变动情况

根据《淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目环境影响报告表》并结合现场踏勘现场，项目主体工程及其环境保护设施建设过程中不存在未按环境影响报告书及其审批部门审批决定要求。项目实际运行时不存在建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的情况。

四、主要污染源、污染物及环保治理设施

4.1 废气

根据现场踏探及环评报告表可知本项目运营期主要废气为切割下料过程中产生的粉尘，焊接过程中产生的烟尘，抛丸过程中产生的粉尘，渗锌工件分离过程中产生的粉尘，喷漆晾干过程中产生的有机废气和漆雾等。

(1) 抛丸粉尘

本项目设 2 台抛丸机去除工件表面的锈蚀、毛刺，抛丸机自带 2 套振打式布袋除尘器处理抛丸机产生的粉尘，经处理后通过 15m 高 2#排气筒（DA002）排放，抛丸粉尘为密闭管道收集。

表 4-1 抛丸粉尘产生及排放情况一览表

污染物	产生情况			排放情况			标准限值
	t/a	kg/h	mg/m ³	t/a	kg/h	mg/m ³	mg/m ³
粉尘	2.19	0.73	91.25	0.1095	0.0365	4.563	30

(2) 渗锌工件分离粉尘

项目渗锌工件出炉后需将工件与未利用的金属粉料、助渗剂进行分离。分离工序在专门的分离室进行，通过微负压的作用，将分离工位产生的粉尘直接抽到布袋除尘器内经过除尘器处理后通过 15m 高 2#排气筒（DA002）排放。

表 4-2 渗锌工件分离粉尘产生及排放情况一览表

污染物	产生情况			排放情况			标准限值
	t/a	kg/h	mg/m ³	t/a	kg/h	mg/m ³	mg/m ³
粉尘	0.755	0.755	94.375	0.038	0.038	4.75	30

(3) 喷漆晾干废气

项目设置一间密闭式喷漆房，喷漆及晾干均在喷漆房内进行，产生的废气经负压收集后，经干式漆雾处理器+两级活性炭吸附装置处理后，通过一根 15m 高 1#排气筒（DA001）排放。

表 4-3 喷漆晾干废气产生及排放情况一览表

污染物	产生情况			排放情况			标准限值
	t/a	kg/h	mg/m ³	t/a	kg/h	mg/m ³	mg/m ³
漆雾	0.222	0.222	22.2	0.022	0.022	2.22	20
非甲烷总烃	0.209	0.052	5.225	0.021	0.005	0.523	70
二甲苯	0.076	0.019	1.9	0.008	0.002	0.19	20

(4) 切割下料粉尘

项目等离子火焰切割机产生的切割粉尘经自带除尘器处理后无组织排放。

（5）焊接烟尘

本项目 4 台焊机产生的焊接烟尘经过移动式焊烟净化器（共 4 台）处理后无组织排放。

4.2 废水

本项目用水主要用于封闭工序清洗槽补水、生活用水，用水量为 $0.354\text{m}^3/\text{d}$ （ $106.2\text{m}^3/\text{a}$ ）。

封闭工序清洗槽用水为封闭前清洗用水，封闭前清洗废水经絮凝沉淀后，循环使用，不外排，定期打捞沉淀物。生活污水依托厂区化粪池预处理后达到龙湖污水处理厂接管标准，通过市政污水管网引入龙湖污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放。

项目水平衡见下图。

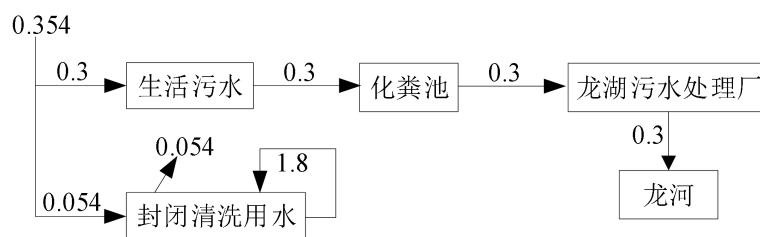


图 4-1 项目水平衡图 单位： m^3/d

4.3 噪声

项目工程主要噪声源为等离子火焰切割机、剪板机、车床、镗床、滚丝机、钻床、锯床、液压机、二氧化碳保护焊机、抛丸机、风机等设备，高噪声设备采取隔声、减振、车间周边加强绿化等措施减少噪声对外环境的影响，可确保厂界噪声达标。

4.4 固体废物

本项目产生的固体废物分为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。根据《国家危险废物名录》（2021 版），本项目产生的危险废物主要为：废润滑油、废液压油、废乳化切削液、废油桶、废过滤棉、废活性炭、废漆桶、含油抹布及手套。一般工业固废主要为：废包装材料、废金属屑、废边角料、废钢丸、抛丸机布袋除尘器收集粉尘、除尘器收集粉尘、废渗锌剂、不合格品、分离室布袋除尘器收集粉尘、清洗槽沉淀物。

（1）一般工业固废

废包装材料、废金属屑、废边角料、废钢丸、抛丸机布袋除尘器收集粉尘、

除尘器收集粉尘、废渗锌剂、不合格品、清洗槽沉淀物收集后外售综合利用，分离室布袋除尘器收集粉尘收集后回用于生产。

(2) 危险废物

废润滑油、废液压油、废乳化切削液、废油桶、废过滤棉、废活性炭、废漆桶等收集后暂存于危废间，定期委托安徽人立环保科技有限公司处理。

(3) 生活垃圾

生活垃圾和混入生活垃圾中的含油抹布及手套由环卫部门统一清运。

五、环评主要结论、建议及环境影响报告书的批复意见

5.1 环境影响评价的主要结论

本项目选址符合国家产业政策的要求，符合当地的环境保护规划要求，项目选址具有规划合理合法性和环境可行性。本项目废水、废气、固体废物和设备噪声的污染防治对策和措施切实可行，能够保证达标排放。安全措施规范，可以有效防止安全事故的发生。达标排放的各类污染物对外部水环境、大气环境所构成的影响处于可接受范围，污染物的排放满足环境容量的限制要求，不改变所在地区的环境功能属性。

拟建项目符合国家产业政策、城市总体规划、环境功能区划，以及清洁生产要求，运营期间应加强环境管理，认真落实环境工程措施，确保环保设施正常运行，实现废气、污水、噪声稳定达标排放。该项目采取环境工程措施后，环境污染可得到有效控制，对环境空气、地表水、声环境影响较小。

5.2 环境影响报告书的批复意见

一、原则同意《报告表》结论。该项目位于淮北市杜集区矿山集街道办事处团结路南侧。项目租赁 2 栋厂房和 1 栋办公楼，新建 6 条年产 3 万套通用设备配件的生产线，配套建设公用工程、环保工程及绿化等辅助设施。项目已经区发改委备案（代码：2020-340602-41-03-040036），总投资 20000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资额的 0.5%。选址符合目前矿山集街道办事处总体规划。

二、该项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下，各项污染物能做到达标排放，主要污染物排放能满足总量控制要求，环境风险能控制在可接受的范围内，我局在受理与批前公示期内未收到关于该项目的反对意见。从环境保护角度考虑，该项目按报告表中规模、位置、工艺及污染防治措施建设可行。

三、项目建设应重点做好以下工作：

1、加强施工期间环境保护管理，落实《报告表》中提出的各项污染防治措施。在施工场地内经常洒水抑尘，减少施工过程及物料运输引起的扬尘；施工中产生的固体废弃物应及时清运，妥善处置。

2、落实《报告表》提出的关于废水防治措施。实行雨污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。项目封闭前清洗废水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和

龙湖工业园污水处理厂接管标准后，经市政污水管网排入龙湖工业园污水处理厂进行深度处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级 A 标准后排入龙河。

3、落实《报告表》提出的关于废气防治措施。项目切割下料过程中产生的粉尘经过自带除尘设施处理后，无组织排放；焊接工序产生的焊接烟尘采用移动式焊烟净化器处理后，无组织排放；喷漆工序采用密闭喷漆房和晾干房，喷漆晾干过程中产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）、二甲苯和漆雾，经干式漆雾处理器+两级活性炭吸附设施处理后，通过 15m 高 1# 排气筒（DA001）排放；抛丸过程中产生的粉尘经振打式布袋除尘器处理后，通过 15m 高 2# 排气筒（DA002）排放；渗锌工件分离过程中产生的粉尘经布袋除尘器处理后，通过 15m 高 2# 排气筒（DA002）排放。喷漆晾干过程中产生的有机废气、二甲苯和漆雾，抛丸过程中产生的粉尘，渗锌工件分离过程中产生的粉尘经处理后均须满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）规定的限值要求；厂界无组织有机废气需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。

4、优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；选用低噪声设备、采取消音、隔声、吸声、减振等措施进行噪声治理，加强厂区和厂界周围绿化，减轻噪声对环境的不良影响，确保项目区域噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准要求。

5、强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效措施，加强废弃物的环境管理。包装材料、废金属屑、废边角料、废钢丸、抛丸机布袋除尘器收集粉尘、除尘器收集粉尘、废渗锌剂、不合格品、分离室布袋除尘器收集粉尘、清洗槽沉淀物等暂存一般固废间，其中分离室布袋除尘器收集粉尘回用于生产，其他一般固废外售综合利用；废润滑油、废液压油、废乳化切削液、废油桶、废过滤棉、废活性炭、废漆桶等危险废物分类收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运、处理。一般固废贮存处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关规定；正式生产前落实各处置单位。

6、强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告表》中对各个分区的防渗措

施要求，做好危废暂存间、化粪池、污水管线等重点防渗区域的防渗工作，防止污染土壤和地下水。

7、加强日常风险防范和应急处置能力建设等工作，降低风险事故发生的几率及危害程度。

8、优化设备选型及工艺设计，提升清洁生产和污染防治水平。项目应按照《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》（皖环发〔2021〕28号）文件要求，采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。

9、采纳《报告表》中提出的其他建议，及各项污染防治措施与管理要求，确保各项污染物达标排放。

10、项目在正式投入生产前，须按照《中华人民共和国环境保护法》要求，办理污染物排放许可证，持证排污。

四、建设单位应切实履行全过程的环评信息公开机制，项目审批后要做到开工前、施工过程、项目建成后环境保护措施落实情况等各项信息的公开。

五、项目建设应严格执行环境保护“三同时”制度。项目建成后，企业须按照国家规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行监测、验收，编制验收报告并公示；验收合格后，项目方可正式投入生产。

若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应及时向我局报告，并重新办理环评审批手续，待批准后，方可开工建设。

六、请区生态环境综合行政执法大队、矿山集街道环保站负责该项目“三同时”的日常监管工作。

六、验收监测评价标准

6.1 废气验收监测评价标准

项目废气为切割下料过程中产生的粉尘，焊接过程中产生的烟尘，抛丸过程中产生的粉尘，渗锌工件分离过程中产生的粉尘，喷漆晾干过程中产生的有机废气和漆雾等。非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中排放限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A（GB37822-2019）中限值要求。

表 6-1 工艺废气排放标准一览表

污染因子	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		执行标准
			监控点	浓度 (mg/m ³)	
非甲烷总烃	/	/	厂区内	6.0（监控点处 1h 平均浓度值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
				20（监控点处任意一次浓度值）	
	70	3.0	厂界	4.0	上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31933-2015)
颗粒物	30	1.5		0.5	
漆雾	20	0.8		0.5	
二甲苯	20	0.8		0.2	

6.2 废水验收监测评价标准

项目区总排口废水污染物排放执行龙湖污水处理厂接管标准，接管标准中尚未规定的执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求，废水经市政污水管网进入龙湖污水处理厂处理，相关污染物排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准的要求后排入龙河。具体见下表。

表 6-2 污水排放执行标准 单位：mg/L

类别	pH	COD	BOD5	SS	NH ₃ -N
龙湖污水处理厂的接管限值	6~9	500	250	300	30
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准	6~9	500	300	400	/
本项目执行的标准	6~9	500	250	300	30
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级标准中 A 类标准	6~9	50	10	10	5

6.3 噪声验收监测评价标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类区标准。噪声验收监测评价标准见下表。

表 6-4 噪声验收监测评价标准一览表 单位：dB(A)

类 别	昼 间	夜 间
2 类区标准	60	50

6.4 固体废物验收监测评价标准

项目产生的一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18579-2001）及其修改单中相关标准。

七、验收监测内容

7.1 废气

(1) 有组织废气排放监测

①监测点位：喷漆房废气进口及排口、1#抛丸机废气排口、2#抛丸机废气排口、分离室废气排口，共 5 个监测点位。

②监测因子：颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃；

③监测频次：3 次/天，连续监测 2 天；

(2) 无组织废气排放监测

①监测点位：上风向厂界处设置 1 个监控点，下风向厂界处设置 3 个监控点；

②监测因子：颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃；

③监测频次：4 次/天，连续监测 2 天。

7.2 废水

①监测点位：厂区污水总排口，共 1 个监测点位；

②监测因子：pH、SS、COD、BOD₅、NH₃-N；

③监测频次：4 次/天，连续监测 2 天；

7.3 噪声

①监测点位：项目区南厂房和北厂房厂界各布设一个点位，共 8 个监测点位；

②监测项目：等效连续 A 声级（Leq(A））；

③监测频次：每天昼、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天。

7.4 监测期间相关参数表

废气检测期间参数统计表：

表 7-1 有组织废气检测期间参数统计一览表

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m ²)	大气压(kPa)	烟温(°C)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	工况风量(m ³ /h)	标干风量(m ³ /h)
2021-11-02	喷漆房废气进口	第一次	/	0.503	102.3	14	3.4	15.5	28067	25791
		第二次	/	0.503	102.3	15	3.4	15.4	27886	25535
		第三次	/	0.503	102.3	16	3.3	15.6	28248	25804
	喷漆房废气出口	第一次	15	0.503	102.3	13	3.2	16.7	30240	27942
		第二次	15	0.503	102.3	14	3.2	16.6	30059	27678
		第三次	15	0.503	102.3	15	3.1	16.8	30421	27943
	1#抛丸机废气	第一次	15	0.071	102.1	17	3.2	16.3	4166	3797
		第二次	15	0.071	102.1	18	3.1	16.2	4141	3764

	出口	第三次	15	0.071	102.1	17	3.2	16.4	4192	3820
	2#抛丸机废气出口	第一次	15	0.071	102.1	18	3.1	20.5	5240	4763
		第二次	15	0.071	102.1	18	3.2	20.6	5265	4782
		第三次	15	0.071	102.1	17	3.1	20.4	5214	4756
	分离室废气出口	第一次	15	0.071	102.0	17	3.2	17.2	4396	4006
		第二次	15	0.071	102.0	16	3.2	17.1	4371	3997
		第三次	15	0.071	102.0	15	3.3	17.3	4422	4053
2021-11-03	喷漆房废气进口	第一次	/	0.503	102.2	13	3.4	15.4	28164	25969
		第二次	/	0.503	102.2	14	3.5	15.3	27981	25684
		第三次	/	0.503	102.2	15	3.3	15.5	28346	25983
	喷漆房废气出口	第一次	15	0.503	102.2	12	3.2	16.5	29878	27704
		第二次	15	0.503	102.2	13	3.3	16.4	29697	27412
		第三次	15	0.503	102.2	14	3.1	16.6	30059	27707
	1#抛丸机废气出口	第一次	15	0.071	102.0	19	3.1	16.4	4192	3798
		第二次	15	0.071	102.0	18	3.0	16.5	4217	3838
		第三次	15	0.071	102.0	18	3.1	16.3	4166	3787
	2#抛丸机废气出口	第一次	15	0.071	102.0	19	3.0	20.3	5189	4706
		第二次	15	0.071	102.0	19	3.1	20.4	5214	4724
		第三次	15	0.071	102.0	18	3.1	20.3	5189	4717
	分离室废气出口	第一次	15	0.071	101.9	18	3.1	17.2	4396	3997
		第二次	15	0.071	101.9	17	3.2	16.9	4320	3936
		第三次	15	0.071	101.9	16	3.2	17.0	4345	3973

表 7-1 无组织废气检测期间参数统计一览表

监测日期	监测时间	天气	温度(℃)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2021-11-02	09:10	多云	14.6	102.3	东南	1.9	59
	09:20						
	09:25						
	09:30						
	11:10		16.5	102.2	东南	1.8	58
	11:20						
	11:25						
	11:30						
	13:10		18.1	102.1	东南	1.7	57
	13:20						
	13:25						
	13:30						
	15:10		17.3	102.0	东南	1.6	56
	15:20						
	15:25						
	15:30						
2021-11-03	09:20	多云	13.7	102.2	东南	1.8	58
	09:30						

	09:35						
	09:40						
	11:20		16.2	102.1	东南	1.7	57
	11:30						
	11:35						
	11:40						
	13:20						
	13:30		19.4	102.0	东南	1.6	56
	13:35						
	13:40						
	15:20		18.8	101.9	东南	1.5	55
	15:30						
	15:35						
	15:40						

八、质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 污染物监测分析方法一览表

样品类别	检测项目	分析方法	方法依据	检出限
有组织 废气	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T 38-2017	0.07mg/m ³ （以碳计）
	二甲苯	活性炭吸附/二硫化碳解析-气相色谱法	HJ 584-2010	——
	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³
		固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996 及其修改单	——
无组织 废气	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m ³ （以碳计）
	二甲苯	活性炭吸附/二硫化碳解析-气相色谱法	HJ 584-2010	0.0005mg/m ³
	颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
污水	pH 值	电极法	HJ1147-2020	——
	化学需氧量（CODCr）	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量（BOD5）	稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
工业企业厂界噪声	噪声	声级计法	GB 12348-2008	——

8.2 人员资质

本次现场监测工作由安徽威正测试技术有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：161212050563。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。



8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件，组织监测人员到现场勘察，进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况，按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）及其修改清单中一级 A 标准、龙湖污水处理厂接管标准、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008），编制现场监测方案和现场监测实施方案。

(3) 使用的标准方法均为现行有效的方法，且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

(4) 所有的监测人员均能持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

(5) 实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定，保证了监测数据的准确性和代表性。

(6) 数据进行三级审核（室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发）。

(7) 样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

(8) 样品分析质量控制：

用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性；

用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

8.3.1 水质监测分析过程

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

8.3.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(3) 烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.3.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计，其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》（GB 3785-1983）和《积分平均声级计》（GB/T 17181-1997）的规定要求，每次使用前校验。

(2) 测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效。测量需使用延伸电缆时，应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

九、验收监测结果及分析评价

此次验收监测是淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目环保设施的建设、运行和环境管理进行全面考核，对环保设施的处理效果进行监测，对该项目区排放的主要污染物进行监测，以检查是否达到国家规定的各类污染物的排放标准；各种污染防治设施是否落实并达到环评要求和预期效果；考察该项目运营后对周围环境产生的影响。

9.1 验收监测期间运营工况

根据验收监测合同的时间安排，结合淮北源泰洁煤科技有限责任公司运营的实际情况，安徽威正测试技术有限公司于2021年11月2日~3日组织有关技术人员进入现场，对该项目进行了验收监测。监测期间车间正常生产。

9.2 废气监测结果

1、有组织废气监测结果及评价

表 9-1 有组织废气监测结果汇总表

检测 点位	检测 项目	检测 日期	频 次	排放浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)	
				结果	限值	结果	限值
喷漆房 废气处 理设施 进气口	非甲烷 总烃	2021-11-2	1	36.1	/	0.940	/
			2	34.1		0.879	
			3	35.6		0.928	
		2021-11-3	1	35.8	/	0.930	/
			2	36.7		0.943	
			3	35.9		0.932	
	二甲苯	2021-11-2	1	4.59	/	0.118	/
			2	4.50		0.115	
			3	4.37		0.113	
		2021-11-3	1	4.54	/	0.118	/
			2	3.89		0.100	
			3	4.04		0.105	
	颗粒物	2021-11-2	1	104	/	2.68	/
			2	106		2.71	
			3	104		2.68	
		2021-11-3	1	106	/	2.75	/
			2	106		2.72	
			3	104		2.70	
喷漆房 废气处	非甲烷 总烃	2021-11-2	1	2.15	70	6.07×10^{-2}	3.0
			2	2.20		6.14×10^{-2}	

理设施 排气口		2021-11-3	3	2.18	70	6.16×10^{-2}	3.0
			1	2.24		6.27×10^{-2}	
			2	2.19		6.05×10^{-2}	
			3	2.20		6.14×10^{-2}	
	二甲苯	2021-11-2	1	0.76	20	2.11×10^{-2}	0.8
			2	0.75		2.08×10^{-2}	
			3	0.74		2.06×10^{-2}	
		2021-11-3	1	0.76	20	2.10×10^{-2}	0.8
			2	0.74		2.03×10^{-2}	
			3	0.73		2.02×10^{-2}	
	颗粒物	2021-11-2	1	16.9	20	0.472	0.8
			2	14.3		0.396	
			3	13.9		0.388	
		2021-11-3	1	14.7	20	0.407	0.8
			2	13.9		0.381	
			3	13.3		0.369	
1#抛丸 机废气 处理设 施排气 口	颗粒物	2021-11-2	1	13.8	30	5.24×10^{-2}	1.5
			2	14.2		5.34×10^{-2}	
			3	16.1		6.15×10^{-2}	
		2021-11-3	1	16.0	30	6.08×10^{-2}	1.5
			2	14.2		5.45×10^{-2}	
			3	13.6		5.15×10^{-2}	
2#抛丸 机废气 处理设 施排气 口	颗粒物	2021-11-2	1	15.5	30	7.38×10^{-2}	1.5
			2	15.1		7.22×10^{-2}	
			3	15.2		7.23×10^{-2}	
		2021-11-3	1	17.1	30	8.05×10^{-2}	1.5
			2	16.9		7.98×10^{-2}	
			3	15.1		7.12×10^{-2}	
分离室 废气处 理设施 排气口	颗粒物	2021-11-2	1	15.8	30	6.33×10^{-2}	1.5
			2	13.8		5.52×10^{-2}	
			3	17.0		6.89×10^{-2}	
		2021-11-3	1	13.2	30	5.28×10^{-2}	1.5
			2	13.1		5.16×10^{-2}	
			3	14.6		5.80×10^{-2}	

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，有组织废气中颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值，满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中厂界排放限值要求。

2、无组织废气监测结果及评价

表 9-2 无组织废气中非甲烷总烃监测结果汇总表 单位: mg/m^3

监测 时段 监测 点位	2021 年 11 月 2 日				监测 时段 监测 点位	2021 年 11 月 3 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	0.31	0.42	0.51	0.46	第一次	0.32	0.39	0.50	0.43
第二次	0.33	0.44	0.49	0.44	第二次	0.35	0.42	0.51	0.43
第三次	0.34	0.43	0.48	0.47	第三次	0.31	0.39	0.48	0.46
第四次	0.35	0.45	0.49	0.45	第四次	0.34	0.40	0.52	0.44
最大浓度值	0.51				最大浓度值	0.52			
标准限值	4				标准限值	4			
达标情况	达标				达标情况	达标			

 表 9-3 无组织废气中二甲苯监测结果汇总表 单位: mg/m^3

监测 时段 监测 点位	2021 年 11 月 2 日				监测 时段 监测 点位	2021 年 11 月 3 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	未检出	未检出	未检出	未检出	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出
第二次	未检出	未检出	未检出	未检出	第二次	未检出	未检出	未检出	未检出
第三次	未检出	未检出	未检出	未检出	第三次	未检出	未检出	未检出	未检出
第四次	未检出	未检出	未检出	未检出	第四次	未检出	未检出	未检出	未检出
最大浓度值	/				最大浓度值	/			
标准限值	0.2				标准限值	0.2			
达标情况	达标				达标情况	达标			

 表 9-4 无组织废气中颗粒物监测结果汇总表 单位: mg/m^3

监测 时段 监测 点位	2021 年 11 月 2 日				监测 时段 监测 点位	2021 年 11 月 3 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	0.200	0.298	0.393	0.300	第一次	0.207	0.293	0.407	0.300
第二次	0.209	0.306	0.397	0.291	第二次	0.192	0.298	0.397	0.302
第三次	0.201	0.303	0.406	0.307	第三次	0.194	0.305	0.394	0.294
第四次	0.193	0.304	0.403	0.305	第四次	0.194	0.305	0.398	0.300
最大浓度值	0.406				最大浓度值	0.407			
标准限值	0.5				标准限值	0.5			

达标情况	达标	达标情况	达标
------	----	------	----

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃连续 2 天共 8 次的最大浓度值小于标准限值，满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中排放限值要求。

9.3 废水监测结果

表 9-5 废水污染物监测结果汇总表 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测点位	监测频次	pH	SS	COD _{Cr}	氨氮	BOD ₅
监测日期：2021.11.2						
污水总排口	第一次	7.3	93	234	13	80.9
	第二次	7.4	96	246	12.1	84.9
	第三次	7.4	95	241	13.1	80.1
	第四次	7.3	104	245	14.4	79.7
/	均值/范围	7.3~7.4	93~104	234~246	12.1~14.4	79.7~84.9
	标准限值	6~9	300	500	30	250
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标
监测日期：2021.11.3						
污水总排口	第一次	7.3	103	234	12.4	79.3
	第二次	7.4	98	240	12.8	78.9
	第三次	7.3	95	229	12.5	79.3
	第四次	7.4	93	235	13	80.1
/	均值/范围	7.3~7.4	93~103	229~240	12.4~13	78.9~80.1
	标准限值	6~9	300	500	30	250
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标

废水监测结果分析评价：由上表可知，在竣工验收监测期间，该项目污水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的日均值均低于限值要求，满足龙湖污水处理厂的接管标准要求。

9.4 噪声监测结果

噪声监测结果见下表。

表 9-6 噪声监测结果 单位：dB(A)

监测点位	2021-11-2		2021-11-3	
	昼间	夜间	昼间	夜间
	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)
北厂房东厂界	56.1	45.8	56.2	45.9
北厂房南厂界	55.5	45.2	55.7	45.4

北厂房西厂界	54.9	44.7	55.1	44.9
北厂房北厂界	54.7	44.6	54.8	44.7
南厂房东厂界	56.7	45.9	56.9	45.7
南厂房南厂界	55.4	44.3	55.7	44.5
南厂房西厂界	57.3	46.4	57.5	46.2
南厂房北厂界	55.7	45.1	55.8	45.3
标准限值	60	50	60	50
达标情况	达标	达标	达标	达标

噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类区标准限值要求。

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目自立项以来，按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定，前期进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

10.2 环保管理机构的设置及人员配备

公司设立了环境管理机构，形成良好的环境管理体系，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对公司进行环境监督、管理、考核，以及接受合肥市环境保护局的技术指导和监督。

10.3 危险固废暂存场所

经现场勘查企业目前已设置规范化危废暂存场所，并与有资质的单位（安徽人立环保科技有限公司）签订有效的处置协议。

10.4 环评及批复落实情况

项目“三同时”验收情况详见下表 10-1。

表 10-1 项目环保措施“三同时”验收一览表

序号	环保项目	验收内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	水污染防治	生活污水依托厂区现有化粪池处理。	实行雨污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。项目封闭前清洗废水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和龙湖工业园污水处理厂接管标准后，经市政污水管网排入龙湖工业园污水处理厂进行深度处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级 A 标准后排入龙河。	已落实
2	大气污染防治	喷漆晾干过程中产生的废气：喷漆房封闭负压收集，收集后经“干式漆雾处理器+两级活性炭”装置处理，尾气经 15 米高 1#（DA001）排气筒排放，风量为 10000m³/h。	项目切割下料过程中产生的粉尘经过自带除尘设施处理后，无组织排放；焊接工序产生的焊接烟尘采用移动式焊烟净化器处理后，无组织排放；喷漆工序采用密闭喷漆房和晾干房，喷漆晾干过程中产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）、二甲苯和漆雾，经干式漆雾处理器+两级活性炭吸附设施处理后，通过 15m 高 1# 排气筒（DA001）排放；抛丸过程中产生的粉尘经振打式布袋除尘器处理后，通过 15m 高 2# 排气筒（DA002）排放；渗锌工件分离过程中产生的粉尘经布袋除尘器处理后，通过 15m 高 2# 排气筒（DA002）排放。喷漆晾干过程中产生的有机废气、二甲苯和漆雾，抛丸过程中产生的粉尘，渗锌工件分离过程中产生的粉尘经处理后均须满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）规定的限值要求；厂界无组织有机废气需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。	风量为 30000m³/h，其他已落实
		渗锌工件分离过程中产生的粉尘：分离室封闭微负压收集，收集后经布袋除尘器处理，尾气经 15 米高 2#（DA002）排气筒排放，风量为 8000m³/h。		风量为 4000m³/h，其他已落实
		抛丸粉尘：废气经自带振打式除尘器装置处理，尾气经 15 米高 2#（DA002）排气筒排放，风机总风量为 8000m³/h。		已落实
		切割下料过程中产生的粉尘：粉尘收集后经过自带除尘设施处理后无组织排放。		已落实
		焊接过程中产生的焊接烟尘：焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放。		已落实
3	噪声	选用低噪声设备、设置减振基座，厂房隔声。	优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；选用低噪声设备、采取消音、隔声、吸声、减振等措施进行噪声治理，加强厂区和厂界周围绿化，减轻噪声	已落实

	治理		对环境的不良影响，确保项目区域噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准要求。	
4	固废治理	设置垃圾桶。一般固废间和危废暂存间各 1 处，面积均为 10m ² ，危废委托有资质单位处理	<p>强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效措施，加强废弃物的环境管理。包装材料、废金属屑、废边角料、废钢丸、抛丸机布袋除尘器收集粉尘、除尘器收集粉尘、废渗锌剂、不合格品、分离室布袋除尘器收集粉尘、清洗槽沉淀物等暂存一般固废间，其中分离室布袋除尘器收集粉尘回用于生产，其他一般固废外售综合利用；废润滑油、废液压油、废乳化切削液、废油桶、废过滤棉、废活性炭、废漆桶等危险废物分类收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运、处理。</p> <p>一般固废贮存处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关规定；正式生产前落实各处置单位。</p>	危废已委托安徽人立环保科技有限公司定期处理，其他已落实
5	风险防范	重点区域做好防腐防渗	强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告表》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间、化粪池、污水管线等重点防渗区域的防渗工作，防止污染土壤和地下水。	已落实

十一、验收监测结论及建议

11.1 结论

淮北源泰洁煤科技有限责任公司通用设备配件项目运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，淮北源泰洁煤科技有限责任公司委托安徽威正测试技术有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

（1）废气监测结果：在竣工验收监测期间，有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，有组织废气颗粒物、二甲苯和非甲烷总烃满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中排放限值要求。在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物、二甲苯和非甲烷总烃满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）厂界浓度限值要求。

（2）废水监测结果：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的日均值均低于限值要求，满足龙湖污水处理厂的接管标准要求。

（3）厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类区标准限值要求。

（4）厂区固废经现场勘查结果：项目产生的危险废物临时暂存于项目区危废暂存间，经集中收集后送安徽人立环保科技有限公司进行无害化处理；一般固废分离室布袋除尘器收集粉尘收集后回用于生产，其他收集后外售综合利用；生活垃圾和混入生活垃圾中的含油抹布及手套由环卫部门进行卫生处理。

综上所述，本次验收监测工况满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、噪声、废水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件。

11.2 建议

- ①建议完善各项风险防范措施，加强风险防范设施和物资的管理和更新；
- ②建议做好环保治理设施的维护、保养工作，以保证污染治理设施的正常运转；

③建议维护项目区现有的植被，加强项目区绿化的保护工作、应定期对厂区绿化进行管理和维护；

④建议进一步加强环保管理工作，形成规范的监督机制和完善的环境管理体系，坚决贯彻执行“三同时”制度，加强环境保护宣传力度，使各项环保法规、制度得到有效贯彻，进一步提高企业清洁生产水平。

十二、附图附件说明

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 项目周边四至图及环境保护目标图；

附图 3 总平面布局示意图；

附图 4 分区防渗图；

附图 5 污染防治设施照片；

附图 6 现场检测照片；

附件 1 委托书；

附件 2 环评批复；

附件 3 验收监测报告；

附件 4 租赁合同；

附件 5 危废处置合同；

附件 6 排污许可登记；

附件 7 应急预案备案表；

附件 8 评审会签到表；

附件 9 验收意见；

附表 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。