

安徽好运达智创科技有限公司好运 达智能装备产业基地建设项目 阶段性竣工环境保护验收监测报告

建设单位：安徽好运达智创科技有限公司

编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司

2026 年 8 月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人: 黄东

报告编写人: 杨辉

建设单位 安徽好运达智创科技有限公司 (盖章)

电话: 18963741821

传真:

邮编: 235058

地址: 安徽省淮北市杜集区段园镇迎宾大道西侧 99 号

编制单位 安徽应天环保科技有限公司 (盖章)

电话: 0551-65330153

传真: 0551-65330153

邮编: 230051

地址: 安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

目录

一、概况	1
1.1 总述	1
1.2 验收监测的目的	1
二、验收监测依据	2
三、工程建设情况	3
3.1 建设项目基本概况	3
3.2 项目建设内容及规模	3
3.3 项目生产工艺流程	6
3.4 项目变动情况	7
四、主要污染源、污染物及环保治理设施	8
4.1 废气	8
4.2 废水	8
4.3 噪声	8
4.4 固体废物	8
五、环评主要结论、建议及环境影响报告表的批复意见	10
5.1 环境影响评价的主要结论	10
5.2 环境影响报告表的批复意见	10
六、验收监测评价标准	13
6.1 废气验收监测评价标准	13
6.2 废水验收监测评价标准	13
6.3 噪声验收监测评价标准	13
6.4 固体废物验收监测评价标准	14
七、验收监测内容	15
7.1 废气	15
7.2 废水	15
7.3 噪声	15
7.4 监测期间相关参数表	15
八、质量保证和质量控制	18

8.1 监测分析方法.....	18
8.2 人员资质.....	19
8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	20
九、验收监测结果及分析评价.....	23
9.1 验收监测期间运营工况.....	23
9.2 废气监测结果.....	23
9.3 废水监测结果.....	25
9.4 噪声监测结果.....	25
9.5 污染物排放总量.....	26
十、环境管理检查.....	27
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	27
10.2 环保管理机构的设置及人员配备.....	27
10.3 危险固废暂存场所.....	27
10.4 环评及批复落实情况.....	27
十一、验收监测结论及建议.....	30
11.1 结论.....	30
11.2 建议.....	30
十二、附图附件说明.....	32

一、概况

1.1 总述

安徽好运达智创科技有限公司拟投资51000万元，在安徽省淮北市杜集区段园镇迎宾大道西侧99号，建设“好运达智能装备产业基地建设项目”。项目占地51亩，建筑面积31376平方米，建设2栋厂房、1栋食堂、1栋宿舍，共建设3条生产线，分别是：智能钢构加工中心、智能装备生产线、轨枕模具智能生产线，形成年产智能装备24套、智能模具和模具修复30套的产能。项目目前建设了2栋厂房、1栋办公楼，建设了1条轨枕模具智能生产线，年产智能模具和模具修复30套。

安徽好运达智创科技有限公司于2024年4月委托安徽应天环保科技咨询有限公司编制了《安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目环境影响报告表》，并于2024年7月12日获得淮北市杜集区生态环境分局“关于安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目环境影响报告表的批复”（淮杜环行〔2024〕16号）。

2026年7月15日安徽好运达智创科技有限公司委托安徽应天环保科技咨询有限公司对该建设项目进行阶段性竣工环境保护验收。为考核该项目环保“三同时”执行情况及各项污染治理设施实际运行性能，依据国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的要求，安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员接到委托后，于2026年7月16日对该项目建设内容、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘察，对建设情况提出整改意见。2026年7月27日~28日，企业委托安徽中职检测科技有限公司组织技术人员对该项目进行了验收监测。安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告。

1.2 验收监测的目的

通过对建设项目在正常生产状况下各类外排污染达标情况的监测、污染治理效果的调查，为环境保护行政主管部门验收及验收后日常监督管理提供技术依据。

二、验收监测依据

2.1 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》（中华人民共和国国务院令 第682号），2017年10月1日起施行。

2.2 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环环评[2017]4号），2017年11月20日。

2.3 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》。

2.4 《中华人民共和国生态环境法典》，2026年8月15日起施行。

2.5 《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），2017年6月1日起实施。

2.6 《安徽省环保厅关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省环保厅，2017年12月27日。

2.7 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》，生态环境部，2020年12月13日。

2.7 《安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目阶段性竣工环境保护验收委托》，2026年7月15日（详见附件1）。

2.8 《安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目环境影响报告表》，安徽应天环保科技咨询有限公司，2024年7月。

2.9 《关于安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目环境影响评价报告表的批复》，2024年7月12日（详见附件2）。

2.10 安徽好运达智创科技有限公司提供的其他相关材料。

三、工程建设情况

3.1 建设项目基本概况

3.1.1 位置与布局

项目区西侧为项目区西侧为空地、南侧为张庄路、东侧为迎宾大道、北侧为安徽博汇世通重工机械有限公司。

项目位于安徽省淮北市杜集区段园镇迎宾大道西侧 99 号。厂区西侧为 1#厂房，厂房南侧布置 1 条智能模具生产线；厂区东侧为 2#厂房，厂房内西侧由北向南分别为原材料库房和成品库房；2#厂房内东侧为办公楼；一般固废间以及危废暂存间位于 1#厂房内西北角；补漆房位于 1#厂房内西南角；1#废气处理设施和 1#排气筒位于 1#厂房外的西北侧，2#废气处理设施和 2#排气筒位于 1#厂房外的西南侧；污水总排口位于厂区的东南角。

整个生产区布局流畅，生产区和生活区分开，布局整体合理。

项目地理位置图见附图 1，项目周边状况图见附图 2，项目总平面布置图详见附图 3。

3.1.2 项目基本情况

项目名称：好运达智能装备产业基地建设项目；

建设性质：新建；

建设单位：安徽好运达智创科技有限公司；

行业类别及代码：C3525 模具制造；

建设规模：项目占地 51 亩，建设了 2 栋厂房、1 栋办公楼，建设了 1 条轨枕模具智能生产线，年产智能模具和模具修复 30 套；

建设过程：项目于 2024 年 8 月开工建设，2026 年 4 月竣工调试。

3.1.3 项目投资

项目总投资为 51000 万元，其中环保投资 80 万元，占总投资 0.16%；实际投资为 20000 万元，其中环保投资 60 万元，占总投资 0.3%。

3.1.4 劳动定员及工作制度

本项目新增劳动定员 100 人，两班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。

3.2 项目建设内容及规模

项目实际建设情况见表 3-1。项目主要设备见表 3-2，主要原辅材料消耗见

表 3-3。

表 3-1 项目具体组成及实际建设情况一览表

工程类别	工程名称	规划工程内容和规模	实际建设内容
主体工程	1#厂房	占地面积 10560m ² , 1F, 长 120m, 宽 88m, 高 13m, 钢混结构厂房; 建设 2 条智能钢构加工中心生产线, 主要设备有激光切割机、组装中心和综合加工中心等, 形成年生产 24 套智能钢构的产能; 1 条智能模具生产线, 主要设备有激光切割机、组装中心、综合加工中心、机器人焊接工作站等, 形成年生产 30 套智能模具和模具修复的产能; 建设 1 条智能装备生产线, 主要设备有焊接中心、组装调试中心、激光切割中心、机加工中心等, 形成年生产 24 套智能装备的产能	新建 1 条智能模具生产线, 主要设备有激光切割机、组装中心、综合加工中心、机器人焊接工作站等, 形成年生产 30 套智能模具和模具修复的产能, 其他未建
	2#厂房	占地面积 8488m ² , 1F, 长 96m, 宽 88m, 高 13m, 钢混结构厂房; 主要为原材料库房、成品库房、办公区	与环评一致
储运工程	原材料库房	位于 2#厂房北侧, 占地面积为 3500m ² , 用于原辅料的储存	与环评一致
	成品库房	位于 2#厂房南侧, 1F 占地面积为 3500m ² , 用于产品的暂存	与环评一致
	一般固废间	位于厂区西北角, 面积为 20m ² , 用于一般固废的暂存	位于 1#厂房西北角, 与环评一致
	危废暂存间	位于厂区西北角, 面积为 20m ² , 用于危险废物的暂存	位于 1#厂房西北角, 其他与环评一致
辅助工程	综合办公楼	位于 2#厂房东侧, 占地面积 1488m ² , 用于员工办公生活	与环评一致
	补漆房	位于 1#生产厂房西南西北侧, 面积为 50m ² , 用于对设备外壳破损进行补漆	位于 1#厂房西南角, 其他与环评一致
	食堂	位于 2#厂房南侧, 占地面积 500m ² , 共 2F, 用于员工就餐	未建
	宿舍	位于 1#厂房南侧, 占地面积 1000m ² , 共 2F, 用于员工住宿	未建
公用工程	供水	由市政供水管网供给	依托市政供水管网
	供电	由市政供电线路统一提供	依托市政供电系统
环保工程	废气治理	切割下料产生的颗粒物, 经自带除尘设施处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放; 焊接产生的颗粒物, 经集气罩收集进入高效布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放; 打磨产生的颗粒物, 经区域封闭负压集气管道收集进入高效布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放; 补漆晾干产生的非甲烷总烃, 经区域封闭负压集气管道收集进入一套两级活性炭吸附设施	与环评一致

		处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA002) 排放。	
	废水治理	生活污水经油水分离器+化粪池预理由总排口接管市政污水管网，最终排入袁庄矿污水处理厂集中处理，污水处理厂尾水排入解放河	与环评一致
	固废处理	生活垃圾实行集中化处理，交由市政环卫部门统一处理；废包装材料、不合格产品、废边角料等暂存于一般固废间（位于厂区西北角，面积约 20m ² ）；危废集中收集在危废暂存间后定期交由有资质单位处理，危废临时贮存场所位于厂区西北角面积约 20m ²	一般固废间位于 1#厂房西北角，危废间位于 1#厂房西北角，其他与环评一致
	噪声防治	等离子激光切割机、卷板机、数控剪板机、数控折弯机、数控冲床、机器人焊机、风机等均安装减振基座，厂房、门窗隔声，合理布局等	与环评一致
	地下水防治	危废暂存间、补漆房等重点防渗区设置防腐防渗措施，基础防渗层为至少 6 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）	与环评一致
	环境风险	配备应急物资，编制突发环境事件应急预案并备案	与环评一致

表 3-2 项目主要设备一览表

序号	设备名称	设计数量	实际建设数量
智能钢构加工中心生产线			
1	激光切割机	2 台	0
2	智能钢构组装中心	2 套	0
3	综合加工中心	2 套	0
智能装备生产线			
1	机器人焊机	8 台	0
2	智能组装调试中心	5 套	0
3	智能激光切割中心	1 套	0
4	智能精磨中心	1 套	0
5	气保焊机	9 台	0
6	智能机加工中心	1 套	0
7	智能检测中心	2 套	0
智能模具生产线			
1	激光切割机	1 台	1 台
2	智能模具组装中心	1 套	1 套
3	综合加工中心	1 套	1 套
4	机器人焊机	4 台	4 台
5	铣床	4 台	4 台
6	智能综合处理中心	1 套	1 套
公用工程			
1	布袋除尘器	1 套	1 套
2	两级活性炭吸附装置	1 套	1 套

表 3-3 项目主要原辅材料消耗表

序号	名称		成分	设计年消耗量	实际年消耗量	单位	最大存储量	备注
1	原料	钢材	Fe、C	10000	2000	t/a	100	/

2	辅 料	水性漆	3-丁氧基-2-丙醇 ≤10% 磷酸: 锌盐(2:3)≤5% a,a'-二氨基间二甲 苯≤1.4% 3-胺甲基-3,5,5-三 甲基环己胺≤1.4% 氧化锌≤1% 水≤81.2%	2	0.2	t/a	0.05	固体分 6%; 外购, 桶装, 25L/ 桶
3		固化剂	环氧树脂 ≥50%-≤75% 1-甲氧基-2-丙醇 ≤10% 水≤15%	1.87	0.5	t/a	0.05	外购, 桶 装, 25L/桶
4		碳钢焊丝	Fe≥95.82%; Mn: 1.40-1.85%; Si: 0.8-1.15%	100	10	t/a	10	外购
5		润滑油	基础油、添加剂组 成	10	2	t/a	1	50L, 铁桶 装
6		液压油	基础油、添加剂组 成	50	10	t/a	5	长城普力 HF-2 抗磨 液压油, 200L, 铁桶 装
7		切削液	矿物油、脂肪酸、 乳化剂等	0.6	0.1	t/a	0.1	桶装/25kg
8		液氩	/	21000	0	m ³ /a	2	40L/钢瓶
9		CO ₂	/	2400	0	m ³ /a	2	40L/钢瓶

3.3 项目生产工艺流程

1、智能模具生产工艺流程及产污环节

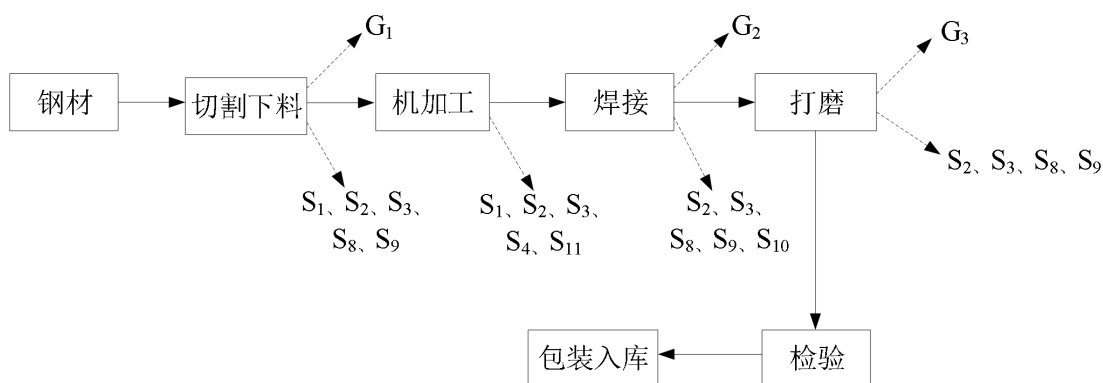


图1 智能模具生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

(1) 切割下料

根据客户要求的产品型号和规格，按照设计尺寸将钢材进行切割。此过程产

污环节为切割粉尘 G1、废边角料 S1；设备维修产生废润滑油 S2、含油抹布及手套 S3；废气治理产生收集粉尘 S8、废布袋 S9。

（2）机加工

切割完毕后，然后送至加工中心按照产品要求的尺寸和规格进行加工成相应的尺寸。此过程产污环节为废边角料 S1、废液压油 S4、废切削液 S11；设备维修产生废润滑油 S2、含油抹布及手套 S3。

（3）焊接

按照产品设计需求，将成型、整型后的部件进行组对，通过焊接中心机器人焊机焊接起来。若焊接后的产品不合格，则由人工进行补焊（气保焊）处理。此过程产污环节为焊接烟尘 G2、焊渣 S10；设备维修产生废润滑油 S2、含油抹布及手套 S3；废气治理产生收集粉尘 S8、废布袋 S9。

（4）打磨

焊接合格产品送入智能综合处理中心进行打磨处理。此过程产污环节为打磨粉尘 G3；设备维修产生废润滑油 S2、含油抹布及手套 S3；废气治理产生收集粉尘 S8、废布袋 S9。

（5）检验、包装入库

对组装好的成品进行性能检验（物理测试），经检验合格后包装入库，此过程产生不合格品 S7。

3.4 项目变动情况

根据《安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目环境影响报告表》并结合现场踏勘现场，项目主体工程及其环境保护设施建设过程中不存在未按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。项目实际运行时不存在建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的情况。项目实际运行时不存在建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的情况。

四、主要污染源、污染物及环保治理设施

4.1 废气

根据现场踏探及环评报告表可知本项目运营期主要废气为切割下料、焊接、打磨工序产生的颗粒物，补漆晾干工序产生的有机废气。

本项目切割下料产生的颗粒物，经自带除尘设施处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；焊接产生的颗粒物，经集气罩收集进入高效布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；打磨产生的颗粒物，经区域封闭负压集气管道收集进入高效布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；补漆晾干产生的非甲烷总烃，经区域封闭负压集气管道收集进入一套两级活性炭吸附设施处理后通过一根 15m 高排气筒（DA002）排放。

4.2 废水

本项目用水主要为生活用水，用水量为 $3.01\text{m}^3/\text{d}$ ($903\text{m}^3/\text{a}$)。

废水主要为生活污水，生活污水经油水分离器+化粪池预理由总排口接管市政污水管网，最终排入袁庄矿污水处理厂集中处理，污水处理厂尾水排入解放河。

项目水平衡见下图。

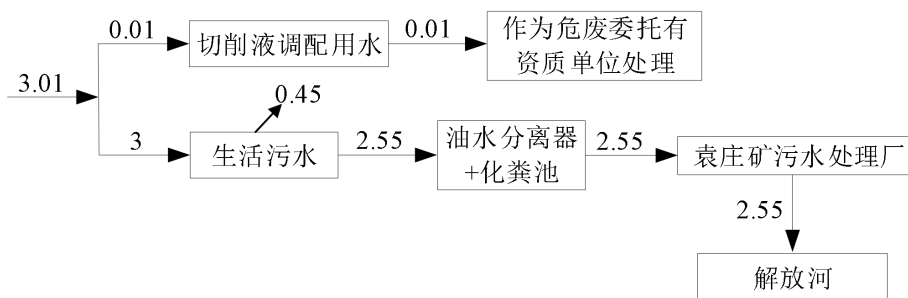


图 4-1 项目水平衡图单位： m^3/d

4.3 噪声

项目工程主要噪声源为激光切割机、综合加工中心、机器人焊机、风机等设备，高噪声设备采取隔声、减振、车间周边加强绿化等措施减少噪声对外环境的影响，可确保厂界噪声达标。

4.4 固体废物

本项目产生的固体废物分为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。根据《国家危险废物名录》（2025 版），本项目产生的危险废物主要为：废润滑油、

废液压油、废切削液、废活性炭、废油桶、含油抹布及手套。一般工业固废主要为废包装材料、废水性漆桶、废边角料、焊渣、收集粉尘、废布袋。

(1) 一般工业固废

废包装材料、废水性漆桶、废边角料、焊渣、收集粉尘、废布袋收集后外售综合利用。

(2) 危险废物

废润滑油、废液压油、废切削液、废活性炭、废油桶、含油抹布及手套等收集后暂存于危废间，定期委托安徽淮瑞环保科技有限公司处理。

(3) 生活垃圾

生活垃圾由环卫部门统一清运。

五、环评主要结论、建议及环境影响报告表的批复意见

5.1 环境影响评价的主要结论

本项目选址符合国家产业政策的要求，符合当地的环境保护规划要求，项目选址具有规划合理合法性和环境可行性。本项目废水、废气、固体废物和设备噪声的污染防治对策和措施切实可行，能够保证达标排放。安全措施规范，可以有效防止安全事故的发生。达标排放的各类污染物对外部水环境、大气环境所构成的影响处于可接受范围，污染物的排放满足环境容量的限制要求，不改变所在地区的环境功能属性。

拟建项目符合国家产业政策、城市总体规划、环境功能区划，以及清洁生产要求，运营期间应加强环境管理，认真落实环境工程措施，确保环保设施正常运行，实现废气、污水、噪声稳定达标排放。该项目采取环境工程措施后，环境污染可得到有效控制，对环境空气、地表水、声环境影响较小。

5.2 环境影响报告表的批复意见

一、原则同意《报告表》结论。本项目为新建，位于安徽省淮北市杜集区段园镇迎宾大道西侧 99 号，占地 51 亩，建设 2 栋厂房，建设智能钢构加工中心、智能装备生产线、轨枕模具智能 3 条生产线，配套建设储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程，项目建成后可形成年产智能钢构 24 套、智能化设备 24 套、模具 30 套的生产能力。本项目已经杜集区发改委备案(杜发改备(2024)14 号)(备案代码：2403-340602-04-01-502820)。项目总投资 51000 万元，其中环保投资 80 万元，占总投资额的 0.16%。本项目的建设符合淮北市杜集区段园工业集中区总体规划和国家产业政策。

二、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二条“本法所称环境影响评价，是指对规划和建设项目实施后可能造成的环境影响进行分析、预测和评估，提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施，进行跟踪监测的方法与制度”及第二十条“建设单位应当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责，接受委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”规定，你单位及环评编制单位安徽应天环保科技咨询有限公司应严格履行各自职责。

三、本项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下，各项污染

物能做到达标排放，主要污染物排放能满足总量控制要求，环境风险能控制在可接受的范围内，我局在受理与批前公示期内未收到关于本项目的反对意见。从环境保护角度考虑，本项目按报告表中位置、内容、规模、工艺及污染防治措施建设可行。

四、项目建设应重点做好以下工作：

1、加强施工期间环境保护管理，制定严格的施工环境保护方案。落实《报告表》中提出的各项污染防治措施。在施工场地内经常洒水抑尘，减少施工过程及物料运输引起的扬尘；施工中产生的固体废弃物应及时清运，妥善处理。

2、落实《报告表》提出的关于废气防治措施。本项目切割、下料工序产生的颗粒物，经自带除尘设施处理达标后，通过 15m 高排气筒(DA001)排放；焊接工序产生的颗粒物，采用区域封闭、负压集气管道收集后，经高效布袋除尘器处理达标后，通过 15m 高排气筒(DA001)排放；打磨工序产生的颗粒物，采用区域封闭、负压集气管道收集后，经高效布袋除尘器处理达标后，通过 15m 高排气筒(DA001)排放；本项目采用手工刷漆方式进行补漆，补漆（晾干）采用密闭补漆（晾干）房，补漆（晾干）工序废气经区域封闭、负压集气管道收集后，经一套两级活性炭吸附设施处理达标后，通过 15m 高排气筒(DA002)排放。

本项目切割下料、焊接、打磨产生的颗粒物和补漆（晾干）产生的非甲烷总烃经处理后须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准限值及无组织排放浓度监控限值；厂区内 VOCs(以非甲烷总烃计)须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 规定的特别排放限制要求。

同时，颗粒物、非甲烷总烃须排放须满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求。

3、落实《报告表》提出的关于废水防治措施。实行雨污分流，强化节水措施。项目生活污水经厂区经油水分离器+化粪池预处理后接管至段园镇污水处理厂进一步处理，污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准。项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及段园镇污水处理厂接管标准，交叉因子从严执行。

4、优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；本项目选用低噪声设备、采取隔声、减振等措施，减轻噪声对环境的不良影响，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准的要求。

5、强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效措施，加强废弃物的环境管理。项目产生的废包装材料、废边角料、废水性漆桶、焊渣、废布袋、收集粉尘等一般固废暂存一般固废间，外售综合利用；废润滑油、废液压油、废油桶、废活性炭、含油抹布和手套等危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运、处理。

6、强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告表》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间、补漆房等重点防渗区域的防渗工作，防止污染土壤和地下水。

7、加强环境管理及监测。建立健全企业内部环境管理机制，制定完善的环保规章制度。加强日常运行及维护管理，确保各类污染物稳定达标排放、环境风险得到有效管控。落实《报告表》提出的环境监测计划，定期开展监测。

8、采纳《报告表》中提出的其他建议及各项污染防治措施。

五、建设单位应切实履行全过程的环评信息公开机制，项目审批后要做到开工前、施工过程、项目建成后环境保护措施落实情况等各项信息的公开。六、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度和排污许可制度。你单位应当在项目建成后，启动生产设施或者在实际排污之前申请排污许可证，且须取得排污许可证后方可排放污染物。项目须按照国家规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行监测、验收，编制验收报告并公示；验收合格后，方可投入正式生产。

若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应及时向我局报告，并重新办理环评审批手续，待批准后，方可开工建设。

七、请区生态环境综合行政执法大队和段园镇环保站做好本项目“三同时”的日常监管工作。

六、验收监测评价标准

6.1 废气验收监测评价标准

营运期项目切割下料、焊接、打磨产生的颗粒物和补漆晾干产生的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的限值要求；厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中限值要求，具体标准限值见下表。

表 6-1 工艺废气排放标准一览表

污染因子	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		执行标准
			监控点	浓度 (mg/m ³)	
非甲烷总烃	/	/	厂区内	6.0 (监控点处 1h 平均浓度值)	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
				20 (监控点处任意一次浓度值)	
	120	10	厂界	4.0	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
颗粒物	120	3.5		1.0	

6.2 废水验收监测评价标准

营运期项目生活污水预处理后满足袁庄矿污水处理厂的接管限值；袁庄矿污水处理厂的出水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中 A 类标准，具体见下表。

表 6-2 污水排放执行标准单位：mg/L

类别	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP	动植物油
袁庄矿污水处理厂的接管限值	6~9	400	200	220	30	2.0	100
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级标准中 A 类标准	6~9	50	10	10	5	0.5	1

6.3 噪声验收监测评价标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。噪声验收监测评价标准见下表。

表 6-4 噪声验收监测评价标准一览表单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类区标准	65	55

6.4 固体废物验收监测评价标准

项目产生的一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准。

七、验收监测内容

7.1 废气

(1) 有组织废气排放监测

①监测点位：DA001 排气筒进口及排口和 DA002 排气筒进口及排口，共 4 个监测点位。

②监测因子：颗粒物、非甲烷总烃；

③监测频次：3 次/天，连续监测 2 天；

(2) 无组织废气排放监测

①监测点位：上风向厂界处设置 1 个监控点，下风向厂界处设置 3 个监控点，厂房外设置 1 个监控点。

②监测因子：颗粒物、非甲烷总烃；

③监测频次：3 次/天，连续监测 2 天。

7.2 废水

①监测点位：厂区污水总排口，共 1 个监测点位；

②监测因子：pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP、动植物油；

③监测频次：4 次/天，连续监测 2 天；

7.3 噪声

①监测点位：项目区厂界各布设一个点位，共 4 个监测点位；

②监测项目：等效连续 A 声级（Leq(A））；

③监测频次：每天昼、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天。

7.4 监测期间相关参数表

废气检测期间参数统计表：

表 7-1 有组织废气检测期间参数统计一览表

采样日期	采样位置	采样时间	截面积(m ²)	大气压(kPa)	烟温(℃)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	标干风量(m ³ /h)
2026.07.27	DA001 进口 1	14:29-15:29	0.6362	100.54	34.5	1.7 (14:23-14:28)	20.97	41481
		15:38-16:38	0.6362	100.52	34.3	1.7 (15:32-15:37)	20.80	41158
		16:45-17:45	0.6362	100.53	34.0	1.8 (16:39-16:44)	20.87	41306

2026.07.28	DA001 进口 2	14:29-15:29	0.6362	100.76	34.2	1.7 (14:23-14:28)	21.58	42824
		15:38-16:38	0.6362	100.86	34.5	1.8 (15:32-15:37)	21.67	42945
		16:45-17:45	0.6362	100.82	34.8	1.7 (16:39-16:44)	21.44	42476
	DA001 出口	14:29-15:29	1.7671	100.67	34.2	1.7 (14:23-14:28)	14.00	77181
		15:38-16:38	1.7671	100.58	34.7	1.8 (15:32-15:37)	13.87	76218
		16:45-17:45	1.7671	100.52	34.4	1.8 (16:39-16:44)	13.74	75548
	DA002 进口	10:55-11:55	0.1257	100.75	28.9	1.8 (10:49-10:54)	14.60	5824
		12:03-13:03	0.1257	100.71	29.5	1.9 (11:57-12:02)	14.74	5862
		13:12-14:12	0.1257	100.68	29.8	1.8 (13:06-13:11)	14.87	5911
	DA002 出口	10:55-11:55	0.1590	100.69	28.9	1.8 (10:49-10:54)	10.30	5201
		12:03-13:03	0.1590	100.58	29.8	1.7 (11:57-12:02)	10.55	5317
		13:12-14:12	0.1590	100.66	30.1	1.7 (13:06-13:11)	10.66	5369
	DA001 进口 1	13:33-14:33	0.6362	100.66	34.0	1.8 (13:27-13:32)	20.20	40036
		14:44-15:44	0.6362	100.63	34.7	1.9 (14:38-14:43)	20.35	40181
		15:51-16:51	0.6362	100.62	34.3	1.8 (15:45-15:50)	20.46	40487
	DA001 进口 2	13:33-14:33	0.6362	100.66	34.7	1.7 (13:27-13:32)	21.37	42295
		14:44-15:44	0.6362	100.62	35.0	1.8 (14:38-14:43)	21.47	42385
		15:51-16:51	0.6362	100.61	34.7	1.8 (15:45-15:50)	21.53	42539
	DA001 出口	13:33-14:33	1.7671	100.37	35.2	1.7 (13:27-13:32)	13.54	74236
		14:44-15:44	1.7671	100.40	35.7	1.7 (14:38-14:43)	13.63	74592

		15:51-16:51	1.7671	100.38	35.4	1.8 (15:45-15:50)	13.73	75103
	DA002 进口	09:59-10:59	0.1257	100.85	30.8	1.9 (09:53-09:58)	14.48	5742
		11:06-12:06	0.1257	100.84	31.5	1.8 (11:00-11:05)	14.61	5785
		12:13-13:13	0.1257	100.78	32.1	1.8 (12:07-12:12)	14.80	5846
	DA002 出口	09:59-10:59	0.1590	100.45	29.2	1.8 (09:53-09:58)	10.53	5299
		11:06-12:06	0.1590	100.34	29.4	1.7 (11:00-11:05)	10.37	5217
		12:13-13:13	0.1590	100.20	29.8	1.8 (12:07-12:12)	10.28	5152

八、质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 污染物监测分析方法一览表

分析项目	检测标准	检出限
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃 甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0mg/m ³
总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7μg/m ³
pH	水质 pH 的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB 11901-89	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸盐分光光度法 GB/T11893-89	0.01mg/L
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	0.06mg/L

检测仪器：

仪器名称	型号	仪器编号	检定有效期
PH&ORP 检测仪	AE8601	YQSB-130	2027.06.02
污染源真空箱气袋采样器	ZR-3730	YQSB-24	2026.12.15
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	YQSB-76-77、 YQSB-22-23	2026.12.15
烟尘烟气综合测试仪	HX-1340	YQSB-155	2026.11.10
烟尘烟气综合测试仪	HX-1340	YQSB-129	2027.06.02
烟尘烟气综合测试仪	HX-1340	YQSB-105、 YQSB-106	2026.12.15
智能真空箱采样器	HX-139	YQSB-156-161	/
噪声频谱分析仪	HS5671+型	YQSB-125	2026.12.15
手持式风速仪	PLC-16025	YQSB-93	2026.12.15

手持式气象站	HHAWS005	YQSB-126	2026.12.15
声校准器	AWA6021A	YQSB-107	2026.12.15
气相色谱仪	G5	YQSB-04	2026.12.15
电子天平（十万分之一）	ES1035B	YQSB-62	2026.12.15
恒温恒湿称重系统	ZH-HJ836	YQSB-29	2026.12.15
酸式滴定管（50mL）	/	BLYQ-01	2026.12.15
紫外可见分光光度计	T6 新世纪	YQSB-05	2026.12.15
电子天平（万分之一）	FA2004B	YQSB-08	2026.12.15
电热恒温干燥箱	202-00	YQSB-35	2026.12.15
红外分光测油仪	OIL460	YQSB-10	2026.12.15
立式蒸汽压力灭菌锅	BXM-30R	YQSB-98	2026.12.15
PH 计	PHS-3C	YQSB-16	2026.12.15
便携式溶解氧测定仪	JPB-607A	YQSB-91	2026.12.15
生化培养箱	SPX-150B	YQSB-36	2026.12.15

8.2 人员资质

本次现场监测工作由安徽中职检测科技有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：251203101475。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 251203101475

名称: 安徽中职检测科技有限公司

地址: 淮北市濉溪路 265 号源创客科技孵化器 7#楼 D01、D02、
D03、D05、D06、D07、D08

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



251203101475

发证日期: 2025 年 05 月 08 日

有效期至: 2030 年 05 月 08 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件, 组织监测人员到现场勘察, 进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况, 按照《大气污染物综合排放标准》(GB

16297-1996)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)、《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准、袁庄矿污水处理厂接管标准、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008),编制现场监测方案和现场监测实施方案。

(3) 使用的标准方法均为现行有效的方法,且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

(4) 所有的监测人员均能持证上岗,对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

(5) 实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定,保证了监测数据的准确性和代表性。

(6) 数据进行三级审核(室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发)。

(7) 样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

(8) 样品分析质量控制:

用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性;

用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

8.3.1 水质监测分析过程

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样;实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等,并对质控数据分析。

8.3.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)。

(3) 烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在测试时应保证其采样流量的准确。

8.3.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计,其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》(GB3785-1983)和《积分平均声级计》(GB/T17181-1997)的规定要求,每次使用前校验。

(2) 测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准,其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB, 否则测量无效。测量需使用延伸电缆时,应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

九、验收监测结果及分析评价

此次验收监测是安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目环保设施的建设、运行和环境管理进行全面考核，对环保设施的处理效果进行监测，对该项目区排放的主要污染物进行监测，以检查是否达到国家规定的各类污染物的排放标准；各种污染防治设施是否落实并达到环评要求和预期效果；考察该项目运营后对周围环境产生的影响。

9.1 验收监测期间运营工况

根据验收监测合同的时间安排，结合安徽好运达智创科技有限公司运营的实际情况，安徽中职检测科技有限公司于2026年7月27日~28日组织有关技术人员进入现场，对该项目进行了验收监测。监测期间车间正常生产。

9.2 废气监测结果

1、有组织废气监测结果及评价

表 9-1 有组织废气监测结果汇总表

检测 点位	检测 项目	检测 日期	频 次	排放浓度（mg/m³）		排放速率（kg/h）	
				结果	限值	结果	限值
DA001 排气筒 进口 1	颗粒物	2026-7-27	1	9.0	120	0.373	3.5
			2	9.2		0.379	
			3	8.8		0.363	
		2026-7-28	1	10.2		0.408	
			2	10.8		0.434	
			3	10.3		0.417	
DA001 排气筒 进口 2		2026-7-27	1	10.0		0.428	
			2	10.4		0.447	
			3	10.2		0.433	
		2026-7-28	1	11.6		0.491	
			2	11.5		0.487	
			3	11.9		0.506	
DA001 排气筒 出口		2026-7-27	1	2.9		0.224	
			2	3.4		0.259	
			3	2.9		0.219	
		2026-7-28	1	3.7		0.275	
			2	3.1		0.231	
			3	3.4		0.255	
DA002 排气筒	非甲烷 总烃	2026-7-27	1	26.30	120	0.153	10
			2	25.65		0.150	

进口		2026-7-28	3	25.54		0.151	
			1	23.17		0.133	
			2	23.30		0.135	
			3	23.57		0.138	
DA002 排气筒 出口		2026-7-27	1	2.55		0.013	
			2	2.38		0.013	
			3	2.48		0.013	
		2026-7-28	1	2.18		0.012	
			2	2.44		0.013	
			3	2.19		0.011	

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，有组织废气中颗粒物、非甲烷总烃连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中大气污染物项目排放限值要求。

2、无组织废气监测结果及评价

表 9-2 无组织废气中颗粒物监测结果汇总表单位：μg/m³

监测 点位 监测 时段	2026 年 7 月 27 日				监测 点位 监测 时段	2026 年 7 月 28 日			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	170	372	347	384	第一次	162	374	377	375
第二次	187	387	354	368	第二次	175	370	388	373
第三次	169	355	357	369	第三次	174	375	387	382
最大浓度值	387				最大浓度值	388			
标准限值	1000				标准限值	1000			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 9-2 无组织废气中非甲烷总烃监测结果汇总表单位：mg/m³

监测 点位 监测 时段	2026 年 7 月 30 日					监测 点位 监测 时段	2026 年 7 月 31 日				
	G1	G2	G3	G4	G5		G1	G2	G3	G4	G5
第一次	0.36	0.92	0.92	0.89	1.55	第一次	0.28	0.81	0.77	0.80	1.54
第二次	0.36	0.84	0.86	0.86	1.55	第二次	0.30	0.90	0.86	0.84	1.48
第三次	0.34	0.94	0.83	0.89	1.63	第三次	0.26	0.77	0.79	0.77	1.43
最大浓度值	0.94				1.63	最大浓度值	0.90				1.54
标准限值	4.0				6.0	标准限值	4.0				6.0
达标情况	达标					达标情况	达标				

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中非甲烷总烃连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标

准》(GB 16297-1996)和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)排放限值要求;无组织废气中颗粒物连续2天共6次的最大浓度值小于标准限值,满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)排放限值要求。

9.3 废水监测结果

表 9-5 废水污染物监测结果汇总表单位: mg/L (pH 值无量纲)

监测点位	监测频次	pH	SS	COD _{Cr}	氨氮	BOD ₅	TP	动植物油
监测日期: 2026.7.27								
污水总排口	第一次	8.1	14	43	4.981	12.8	1.55	DL
	第二次	8.2	13	45	5.006	13.8	1.41	DL
	第三次	8.2	14	41	4.981	12.3	1.51	DL
	第四次	8.1	13	45	5.013	13.8	1.44	DL
/	均值/范围	8.1~8.2	13.5	43.5	4.99525	13.175	1.4775	DL
	标准限值	6~9	220	400	30	200	2	100
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
监测日期: 2026.7.28								
污水总排口	第一次	8.2	13	45	4.994	13.1	1.47	DL
	第二次	8.3	14	46	5.019	14.6	1.52	DL
	第三次	8.2	13	43	5.032	13.6	1.42	DL
	第四次	8.4	15	46	5.026	13.6	1.52	DL
/	均值/范围	8.2~8.4	13.75	45	5.01775	13.725	1.485	DL
	标准限值	6~9	220	400	30	200	2	100
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

废水监测结果分析评价:由上表可知,在竣工验收监测期间,该项目污水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内,其他各监测因子的日均值均低于限值要求,满足袁庄矿污水处理厂的接管标准要求。

9.4 噪声监测结果

噪声监测结果见下表。

表 9-6 噪声监测结果单位: dB(A)

监测点位	2026-7-27	2026-7-28
	昼间	昼间
	Leq (A)	Leq (A)
东厂界	57	58
南厂界	59	59
西厂界	59	58
北厂界	59	58
标准限值	65	65

达标情况	达标	达标
------	----	----

噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准限值要求。

9.5 污染物排放总量

根据本项目环评及批复，本项目建议总量控制指标为：

废气：颗粒物：1.597t/a，非甲烷总烃：0.015t/a。

企业实际排放总量为：

废气：颗粒物：0.5852t/a，非甲烷总烃：0.00915t/a。

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目自立项以来，按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定，前期进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

10.2 环保管理机构的设置及人员配备

公司设立了环境管理机构，形成良好的环境管理体系，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对公司进行环境监督、管理、考核，以及接受淮北市环境保护局的技术指导和监督。

10.3 危险固废暂存场所

经现场勘查企业目前已设置规范化危废暂存场所，并与有资质的单位（委托安徽淮瑞环保科技有限公司）签订有效的处置协议。

10.4 环评及批复落实情况

项目“三同时”验收情况详见下表 10-1。

表 10-1 项目环保措施“三同时”验收一览表

序号	环保项目	验收内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	水污染防治	雨污分流，生活污水经油水分离器+化粪池预处理由总排口接管市政污水管网，最终排入袁庄矿污水处理厂集中处理，污水处理厂尾水排入解放河	落实《报告表》提出的关于废水防治措施。实行雨污分流，强化节水措施。项目生活污水经厂区经油水分离器+化粪池预处理后接管至段园镇污水处理厂进一步处理，污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准。项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及段园镇污水处理厂接管标准，交叉因子从严执行。	已落实
2	大气污染防治	切割下料产生的颗粒物，经自带除尘设施处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；焊接产生的颗粒物，经集气罩收集进入高效布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；打磨产生的颗粒物，经区域封闭负压集气管道收集进入高效布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；补漆晾干产生的非甲烷总烃，经区域封闭负压集气管道收集进入一套两级活性炭吸附设施处理后通过一根 15m 高排气筒（DA002）排放。	落实《报告表》提出的关于废气防治措施。本项目切割、下料工序产生的颗粒物，经自带除尘设施处理达标后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放；焊接工序产生的颗粒物，采用区域封闭、负压集气管道收集后，经高效布袋除尘器处理达标后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放；打磨工序产生的颗粒物，采用区域封闭、负压集气管道收集后，经高效布袋除尘器处理达标后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放；本项目采用手工刷漆方式进行补漆，补漆（晾干）采用密闭补漆（晾干）房，补漆（晾干）工序废气经区域封闭、负压集气管道收集后，经一套两级活性炭吸附设施处理达标后，通过 15m 高排气筒（DA002）排放。 本项目切割下料、焊接、打磨产生的颗粒物和补漆（晾干）产生的非甲烷总烃经处理后须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准限值及无组织排放浓度监控限值；厂区内 VOCs(以非甲烷总烃计)须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 规定的特别排放限制要求。同时，颗粒物、非甲烷总烃须排放须满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求。	已落实
3	噪声治理	选用低噪声设备、设置减振基座，厂房隔声。	优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；本项目选用低噪声设备、采取隔声、减振等措施，减轻噪声对环境的不良影响，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准的要求。	已落实

4	固废治理	设置垃圾桶。一般固废间面积为 20m ² ，危废暂存间面积为 20m ² ，危废委托有资质单位处理。	强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效措施，加强废弃物的环境管理。项目产生的废包装材料、废边角料、废水性漆桶、焊渣、废布袋、收集粉尘等一般固废暂存一般固废间，外售综合利用；废润滑油、废液压油、废油桶、废活性炭、含油抹布和手套等危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运处理。	一般固废间和危废暂存间位于位于 1# 厂房西北角，危废已委托安徽淮瑞环保科技有限公司定期处理，其他已落实
5	地下水与土壤	补漆房、危废暂存间等重点区域做好防腐防渗。	强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告表》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间、补漆房等重点防渗区域的防渗工作，防止污染土壤和地下水。	已落实
6	风险防范	加强监督管理，按要求配备应急物资，编制突发环境事件应急预案并备案。	加强环境管理及监测。建立健全企业内部环境管理机制，制定完善的环保规章制度。加强日常运行及维护管理，确保各类污染物稳定达标排放、环境风险得到有效管控。落实《报告表》提出的环境监测计划，定期开展监测。	应急预案正在编制中，其他已落实

十一、验收监测结论及建议

11.1 结论

安徽好运达智创科技有限公司好运达智能装备产业基地建设项目运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，安徽好运达智创科技有限公司委托安徽中检测科技有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

（1）废气监测结果：在竣工验收监测期间，有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，有组织废气中非甲烷总烃连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中大气污染物项目排放限值要求。在竣工验收监测期间，无组织废气中非甲烷总烃满足、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）厂界浓度限值要求。

（2）废水监测结果：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的日均值均低于限值要求，满足袁庄矿污水处理厂的接管标准要求。

（3）厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

（4）厂区固废经现场勘查结果：项目产生的危险废物临时暂存于项目区危废暂存间，经集中收集后送委托安徽淮瑞环保科技有限公司进行无害化处理；一般固废废包装材料、废水性漆桶、废边角料、焊渣、收集粉尘、废布袋收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门进行卫生处理。

（5）地下水与土壤及风险防范现场勘查结果：项目已按要求做好分区防渗措施，已按要求配备应急物资等。

综上所述，本次验收监测工况满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、噪声、废水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件。

11.2 建议

①建议完善各项风险防范措施，加强风险防范设施和物资的管理和更新；

②建议做好环保治理设施的维护、保养工作，以保证污染治理设施的正常运转；

③建议维护项目区现有的植被，加强项目区绿化的保护工作、应定期对厂区绿化进行管理和维护；

④建议进一步加强环保管理工作，形成规范的监督机制和完善的环境管理体系，坚决贯彻执行“三同时”制度，加强环境保护宣传力度，使各项环保法规、制度得到有效贯彻，进一步提高企业清洁生产水平。

十二、附图附件说明

附图一 项目地理位置图；

附图二 项目四至图及敏感目标分布图；

附图三 项目总平面布局图；

附图四 项目区雨污水管网图；

附图五 污染防治设施照片；

附图六 现场检测照片；

附图七 污染源监测布点图；

附件 1 委托书；

附件 2 环评批复；

附件 3 验收监测报告；

附件 4 危废处置合同；

附表建设项目阶段性竣工环境保护“三同时”验收登记表。